

**Lehrabschlussprüfung  
Metalltechnik-  
Werkzeugbautechnik  
WIEN  
Modullehrberuf H6**

# Wo findet die Lehrabschlussprüfung statt?

- Haus der Wiener Mechatronikerinnung  
Gumpendorferstrasse 130  
1060 Wien

oder

- Unternehmen Zukunft GmbH  
Jugend am Werk  
Lorenz Müller Gasse 3  
1200 Wien



# Infos für LAP-Vorbereitung

Bei folgenden Ansprechpartnern können Sie anfragen :

- Landesinnung Mechatronik      Rudolf-Sallinger-Platz 1, 1030 Wien  
+43 1 514 50 2622
- KUS Netzwerk                      Hütteldorferstraße 7-17, 1150 Wien  
+43 664/943 04 34 - Mail: [complete@kusonline.at](mailto:complete@kusonline.at)
- Fachausschuss Metall              +43 676 640 97 98 - Mail: [fachausschuss.metall@a1.net](mailto:fachausschuss.metall@a1.net)

# Welche Teile umfasst die theoretische Prüfung?

*Dieser Prüfungsteil wird bei Vorlage eines positiven Jahres- und Abschlusszeugnisses der Berufsschule nicht geprüft.*

*Mitzubringen: Lichtbildausweis, Schreib, Rechnen, und Zeichnen Utensilien, Tabellenbuch oder Formelsammlung, Taschenrechner (kein Mobiltelefon!)*

- Angewandte Mathematik



- Längen-, Flächen-, Volums- und Winkelberechnungen
- Berechnungen zur Mechanik (wie Arbeit, Leistung, Wärme, Kraft)
- Fertigungstechnische Berechnungen (wie Schnittgeschwindigkeit, Maschinenleistung, Drehzahl)
- Berechnung zum Antrieb (wie Zahnrad- und Keilriemenberechnungen)

# Welche Teile umfasst die theoretische Prüfung?

*Dieser Prüfungsteil wird bei Vorlage eines positiven Jahres- und Abschlusszeugnisses der Berufsschule nicht geprüft.*

- Technologie



- Werkstoffkunde
- Grundlagen der Mechanik (Statik, Dynamik, Festigkeitslehre, Hydraulik, Wärmelehre)
- Betriebs-, Werk- und Hilfsstoffe
- Werkzeuge, Maschinen, Vorrichtungen und Einrichtungen
- Fertigungstechnik, Pneumatik und Hydraulik
- Arbeitsvorbereitung, Arbeitsablauf und Qualitätskontrolle

- Fachzeichnen



Fertigungszeichnung eines mechanischen Werkstückes

# Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?

- Erledigung eines betrieblichen Arbeitsauftrages
- Wenn ein weiteres Hauptmodul oder ein Spezial Modul geprüft wird, dann umfasst die Prüfung einen zusätzlichen Arbeitsauftrag



**Dauer: 7 Stunden**



# Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?



- Maschinelles Bearbeiten von Werkstücken wie durch Drehen, Fräsen, Schleifen usw.
- Erstellung einer Pneumatik Steuerung
- Programmierung und Bedienung von rechnergestützten CNC-Werkzeugmaschinen



# Prüfungsmaterial und Werkzeug

## Vom Prüfungskandidat mitzunehmen:

- Material
- Werkzeug
- Arbeitsbekleidung
- Lichtbildausweis

# Materialliste:

<u>Stück</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Material</u>	<u>Rohmaße</u>
1	Flachstahl	1.0120 DIN EN 10278 (blank)	50x12x80
1	Flachstahl	1.0120 DIN EN 10278 (blank)	20x3x20
1	Vierkantstahl	1.0120 DIN EN 10278 (blank)	30x30x80
1	Rundstahl	1.0120 DIN EN 10278 (blank)	ø30x76
1	Aluminium flach	3.1655 (AlCuMgPb)	30x15x80
2	Zylinderstift	DIN EN 28734	ø6m6x30
2	Zylinderkopfschraube	DIN EN ISO 476	M8x30
1	Zylinderkopfschraube	DIN EN ISO 4762	M5x8

Alle Zuschnittmaße +/- 0,3 mm

# Werkzeugliste:

<u>Stück</u>	<u>Bezeichnung</u>
• 1	Schiebelehre 150 mm mit Tiefenmaß (Messgenauigkeit mind. 0,05)
• 1	Haarwinkel mind. 75x50 mm
• 1	Anschlagwinkel 60-100 mm Schenkellänge
• 1	Reißnadel, Körner, Anreißstift (Farbe)
• 1	Flachstumpf Schlichtfeile 150-200 mm
• 1	Flachstumpf Doppelschlichtfeile 150-200 mm
• 1	Schlüsselfeilensatz
• 2	Parallelzwingen Spannweite ca. 30 mm
• 1	Paar Unterlagsleisten ca. 32-36x5x80-100 mm
• 1	Schaftfräser schlicht ø 10 mm (Zentrumsschneider)
• 1	Schaftfräser schlicht ø 16 mm
• 1	Schaftfräser schlicht ø 20 mm
• 1	Schaftfräser schrupp od. schrupp/schlicht ø 16 mm
• 1	Schaftfräser schrupp od. schrupp/schlicht ø 20 mm
•	Schutzbacken, Feilbürste, Schneidöl, Putzlappen, Schreibstift
• 1	rechten Schruppdrehstahl Schaftquerschnitt max. 16x16 mm
• 1	rechten Kopierdrehstahl 55° od. 35° Schaftquerschnitt max. 16x16 mm
•	Spitzenradius 0,4 mm

# Werkzeugliste:

<u>Stück</u>	<u>Bezeichnung</u>
• 1	Kegelsenker 90° ø1- ø7 mm
• 1	Kegelsenker 90° ø5- ø18 mm
• 1	Zapfensenker M8 (ø8,4x15 mm)
• 1	Gewindebohrersatz M5 mit Windeisen
• 1	Gewindebohrersatz M8 mit Windeisen
• 1	Hand- od. Maschinenreibahle ø6 H7
• 1	Hand- od. Maschinenreibahle ø8 H7
• 1	Windeisen passend für Reibahlen
• Je 1	Spiralbohrer ø2 / ø4,2 / ø5 / ø5,5 / ø5,8 / ø6,2 / ø6,8 / ø7,8 / ø8,5 mm
• 1	Zentrierbohrer ø2,5 mm od. NC-Anbohrer
• 1	Metallsäge mit Sägeblatt
• 1	Durchschlag ø5 mm
• 1	Innensechskantschlüssel sw4 mm
• 1	Innensechskantschlüssel sw6 mm
• 1 Satz	Schlagzahlen 3 mm
• 1	Schlosserhammer ca. 300g
• 1	Bügelmessschraube 0-25 mm
• 1	Kanten- od. 3D- Taster

# Bewertung der praktischen Prüfarbeit

Die Bewertung der Prüfarbeit wird am Ende des Prüfungstages durch die Kommission vorgenommen.

Bewertet werden die einzelnen praktischen Prüfungen durch die Prüfungskommission, wobei die einzelnen Bewertungen zu einer Gesamtnote der praktischen Prüfung zusammengefasst werden. Die praktische Prüfarbeit besteht aus 3 Teilen und es können insgesamt 100 Punkte erreicht werden.

Werkstücke	70 Punkte
CNC Programm	30 Punkte

<b>Punkte</b>	<b>100-90</b>	<b>89-78</b>	<b>77-64</b>	<b>63-50</b>	<b>49-0</b>
<b>Note</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>

Für jeden Teilbereich muss mindestens die Hälfte der Punkte erreicht werden um die praktische Prüfarbeit positiv bewerten zu können.

# Praktische Prüfung - Wie sieht ein Fachgespräch aus?



- **Fachgespräch**
- Entwickelt sich aus der praktischen Tätigkeit heraus und soll ein lebendiges Gespräch mit Verwendung von Fachausdrücken sein.

Die Kommission besteht aus 3 Mitgliedern  
(1 Vorsitzender, 2 Beisitzende)

Dauer: 15 Minuten

Eine Verlängerung um höchstens zehn Minuten  
kann im Einzelfall erfolgen.

# Wurde der Lehrvertrag gelöst, oder haben Sie ausreichend Berufserfahrung?

Es besteht die Möglichkeit einen Antrag auf eine außerordentliche Lehrabschlussprüfung zu stellen



## § 23 Abs. 5 lit.a BAG - Voraussetzungen

- Alter: vollendetes 18. Lebensjahr
- Erwerb der erforderlichen Fertigkeiten und Kenntnisse durch ausreichende Anlernzeit, praktische Tätigkeit im Ausmaß der halben Lehrzeit



## §23 Abs. 5 lit. b BAG - Voraussetzungen

- Zurücklegung mindestens der halben Lehrzeit
- keine Möglichkeit, einen Lehrvertrag für restliche Lehrzeit abzuschließen

# Wie melde ich mich zur Lehrabschlussprüfung an?

Schicken Sie folgende Dokumente an die Lehrlingsstelle per Fax, Mail oder per Post

- Antragsformular
- Einzahlungsbestätigung der Prüfungsgebühr + Materialkosten
- Jahres- und Abschlusszeugnis wenn bereits vorhanden

Das Bild zeigt ein Antragsformular für die Lehrabschlussprüfung. Es enthält verschiedene Felder für persönliche Daten, Kontaktdaten und eine Bestätigung der Einzahlung der Prüfungsgebühr. Das Logo der WKO Wien ist ebenfalls sichtbar.

Übrigens, Lehrlinge aus Wien können sich jetzt auch online-anmelden auf [ebipol.wkw.at](http://ebipol.wkw.at)

# Ansprechpartner

- **Prüfungsanmeldung**  
Jaqueline Baminger DW 2415 | E [jaqueline.baminger@wkw.at](mailto:jaqueline.baminger@wkw.at)
- **Referent**  
Andreas Schenter DW 2483 | E [andreas.schenter@wkw.at](mailto:andreas.schenter@wkw.at)