

4	1					
3	1	Gleitteil	1.0036+C			
2	1	Spindel	1.0718			
1	1	Grundkörper	1.1730			Meusburg
Pos	Stk	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung



Kandidat:

BLWB - Maschinenbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Positioniervorrichtung

Name:

Bauteil:

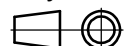
Datum

Baugruppe:

Gezeichnet 23.04.2015

Allgemeintoleranz ISO 2768-  
Werkstückkanten ISO 13715  
Oberflächen DIN ISO 1302  
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position:

Werkstoff:

Blatt

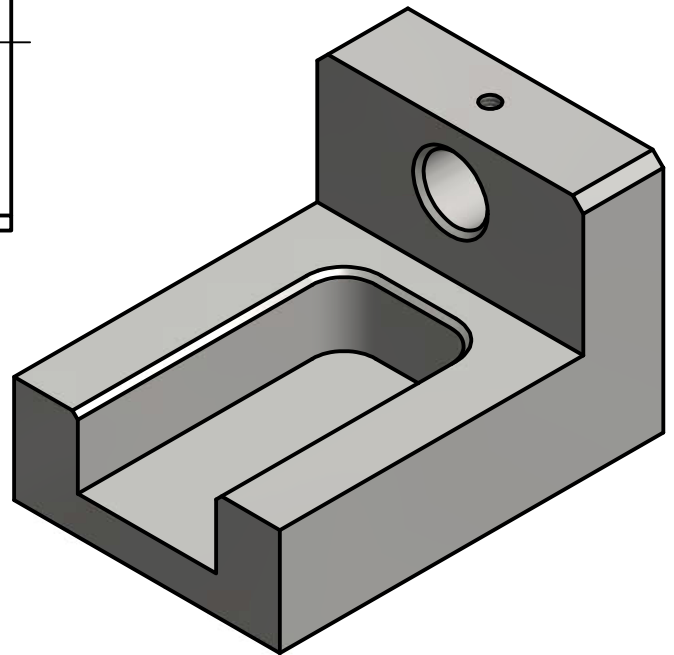
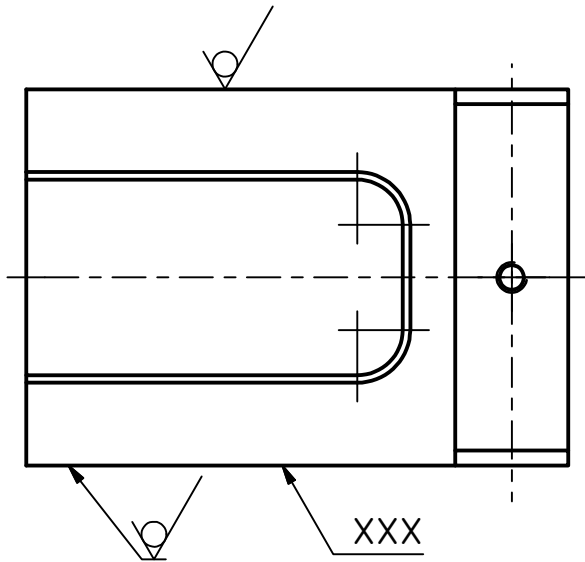
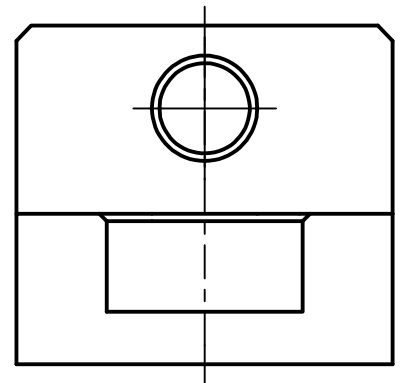
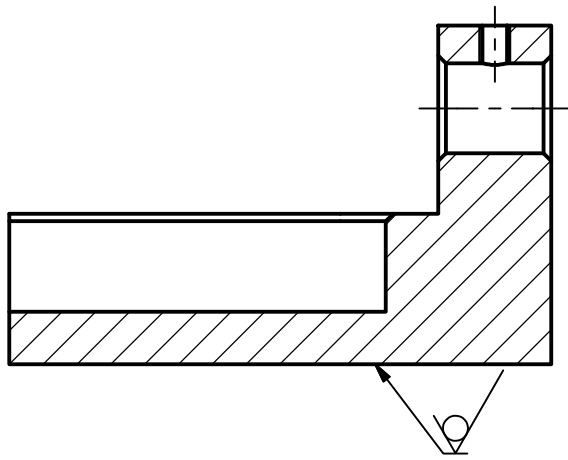
Stück: 1

Rohmaß:

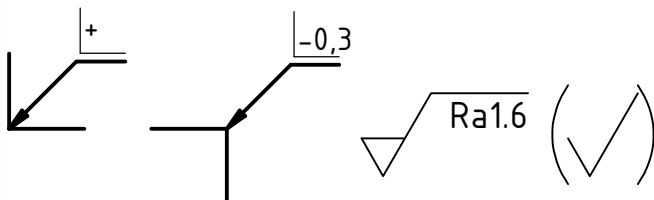
1/4

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß



Teil vor dem Zusammenbau zur Bewertung abgeben.



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB - Maschinenbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Positioniervorrichtung

Bauteil: Grundkörper

Datum

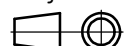
Name

Baugruppe:

Gezeichnet 23.04.2015

Allgemeintoleranz ISO 2768-mH  
 Werkstückkanten ISO 13715  
 Oberflächen DIN ISO 1302  
 Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position: 1

Werkstoff: 1.1730

Blatt

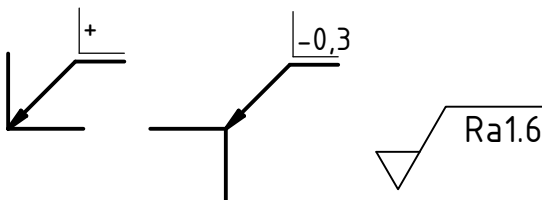
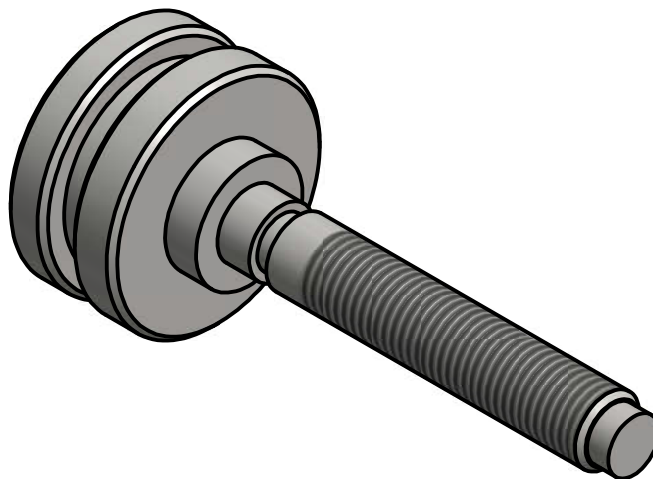
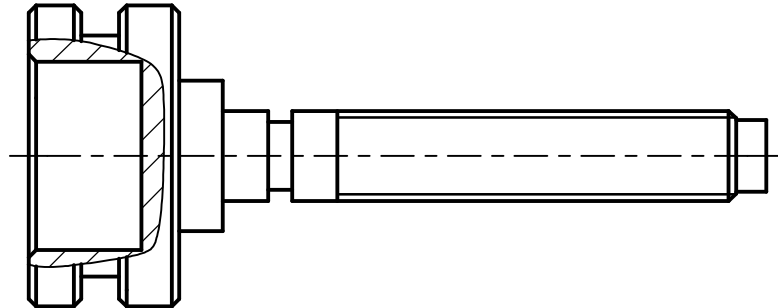
Stück: 1

Rohmaß:

2/4

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß

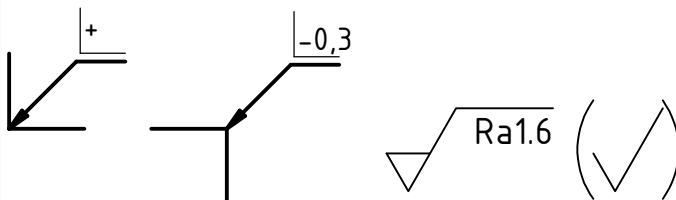
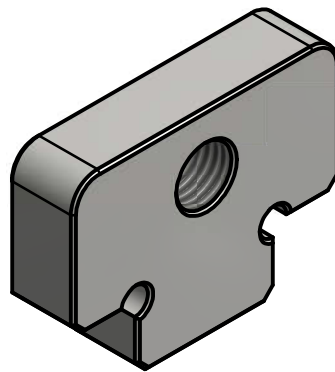
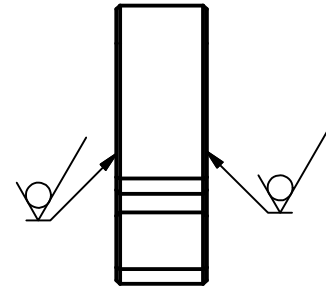
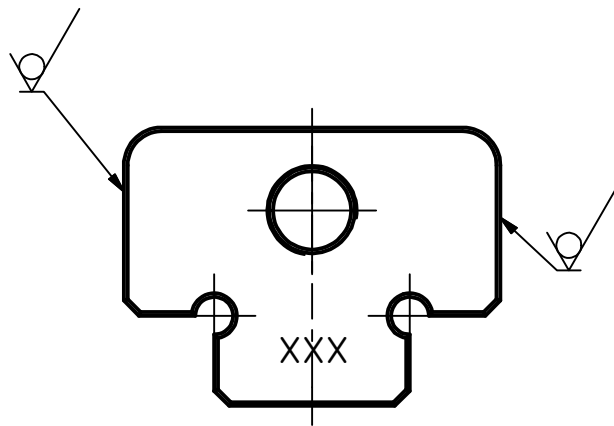


Teil vor dem Zusammenbau zur Bewertung abgeben.

XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:		BLWB MT - Maschinenbautechnik		
Kennnummer:		Projekt: Positioniervorrichtung		
		Bauteil: Spindel		
Datum		Baugruppe:		
Name				
Gezeichnet	21.04.2015	Position: 2		Werkstoff: 1.0718
Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH		Projektion	Maßstab	Stück: 1
Werkstückkanten ISO 13715				Rohmaß:
Oberflächen DIN ISO 1302				Blatt 3/4
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101				



Teil vor dem Zusammenbau zur Bewertung abgeben.

XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:		BLWB MT - Maschinenbautechnik		
Kennnummer:		Projekt: Positioniervorrichtung		
		Bauteil: Gleitteil		
Datum		Baugruppe:		
Gezeichnet	23.04.2015	Name	Position: 3	
			Werkstoff: 1.0036+C	Blatt 4/4
Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH		Projektion	Stück: 1	
Werkstückkanten ISO 13715		Maßstab	Rohmaß:	
Oberflächen DIN ISO 1302				
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101				