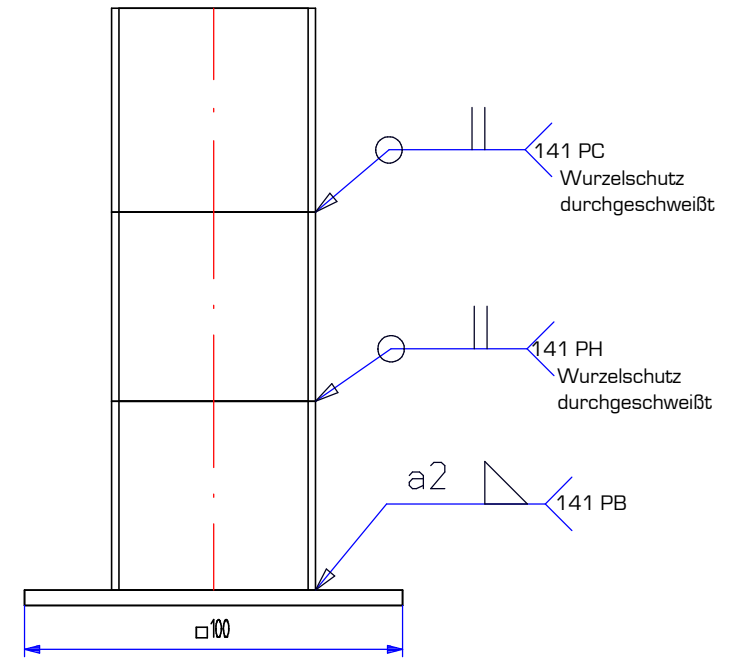
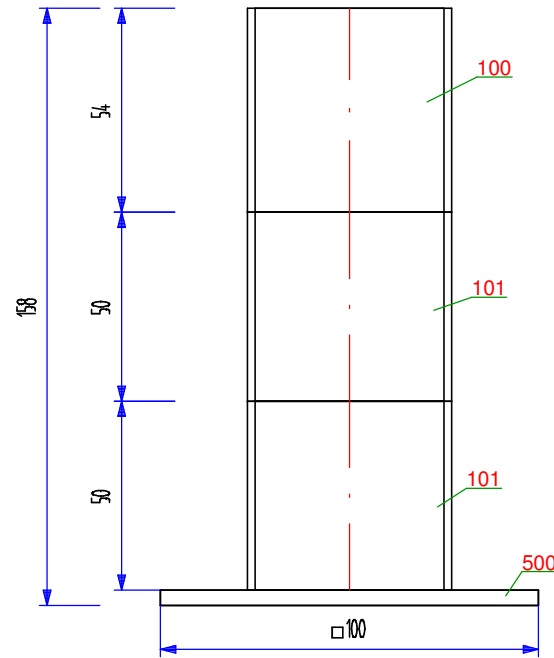
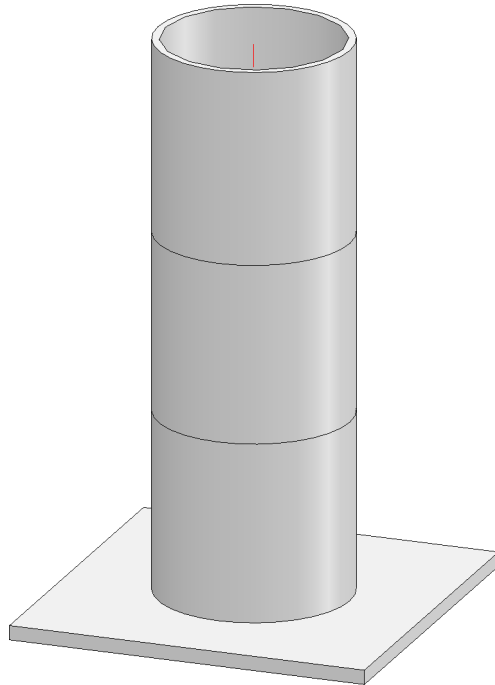
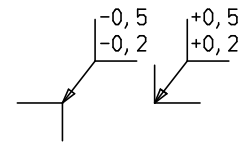


Alle Schweißungen formieren
Zusatzwerkstoff: SAS-2-IG Ø1,6



Pos.	Menge	Bezeichnung	L[mm]	B[mm]	Material
101	2	RO54x2G	50.0	0.0	X5CrNi18-10
500	1	BI 4	100.0	100.0	X5CrNi18-10
100	1	RO54x2G	54.0	0.0	X5CrNi18-10

allgemeine Toleranzen DIN ISO 2768 m/K				-	-	-	-
	Datum	Name	%	-	-	-	-
Maße und Toleranzen geprüft von				-	-	-	-
geschweißt von				-	-	-	-
Schweißnahtsichtprüfung				-	-	-	-
Projekt: Bundeslehrlingswettbewerb				Index	Änderung	Datum	Name
Zusatztext/Lv-Pos.:				EN ISO 5817 Bewertungsgruppe D			
-				EXC	Klasse		
Planinhalt: Schweißstück 141				Bearb.	Datum	Name	
Projektnummer:				Gepr.	03.09.2018	AH	
-				Maßstab:	1:2		
Blatt.Nr.:				Oberflächenbehandlung:			
01				roh			



Der Entwurf ist geistiges Eigentum des Planers und urheberrechtlich geschützt. Vervielfältigungen und Weitergabe an Dritte erfolgt nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Planverfassers. Bei Mißbrauch bleiben rechtliche Schritte vorbehalten !!