

**Bewerbskategorie: Metall M3**

**HM Zerspanungstechnik**

## Kurzbeschreibung

### Werkstück:

- Feilen
- Bohren
- Senken
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Konventionelles Fräsen
- Konventionelles Drehen

### CNC - Werkstücke:

#### Vorhanden

- CNC Drehmaschine Emcoturn 345 II  
mit Steuerung Sinumerik 840 D
- Benötigte Werkzeuge werden zur Verfügung gestellt

#### Aufgabe

- Übertragen des Programmes
- Aufrüsten der CNC - Maschine
- Abarbeiten der Werkstücke