

Gemäß der Empfehlung des Österreichischen Lack- u. Karosseriebeirates

Hageldellenliste (Stand: 1. Mai 2015)

Vorbereitung: 0,2 Std. pro Bauteil, maximal 1 Std. pro Fahrzeug

(Dachmittelteil, Schiebedachdeckel und A-Säulen mit Windlaufrahmen, sowie seitliche Dachrahmen sind z. B. als ein Bauteil gemeint, es sei denn dass der Dachrahmen und das Dachmittelteil konstruktiv getrennt sind. Tür und Türrahmen sind ebenfalls als ein Bauteil gemeint.)

Dellengröße: gemessen wird der äußere Dellenkraterrand. Sofern auf einem Bauteil Dellen mit verschiedenen Größen vorhanden sind, ist jene Dellengröße bei der Berechnung heranzuziehen, welche überwiegt.

WERTE PRO BAUTEIL:

Anzahl	leicht	mittel	stark neu
	0-20 mm	21-30 mm	31-45 mm
0-1	0,16	0,24	0,32
2-3	0,32	0,48	0,64
4-6	0,56	0,80	1,12
7-10	0,64	1,12	1,60
11-15	0,88	1,44	2,00
16-20	1,04	1,76	2,48
21-25	1,28	2,08	2,88
26-30	1,44	2,40	3,36
31-40	1,76	2,88	4,00
41-50	2,00	3,36	4,72
51-60	2,32	3,84	5,36
61-80	2,56	4,32	6,08
81-100	2,88	4,80	6,72
101-120	3,20	5,28	7,36
121-140	3,44	5,76	8,08
141-160	3,92	6,24	8,72
161-180	4,00	6,72	9,44
181-200	4,32	7,20	10,08
201-225	4,64	7,69	
226-250	4,85	8,03	
251-275	5,01	8,32	
276-300	5,17	8,57	
301-325	5,30	8,78	
326-350	5,40	8,96	
351-400	5,56	9,22	

In diesen Werten sind alle erforderlichen Aufwände wie Zufahrt, Polierarbeit, Finish, Ausbessern ev. beschädigter Abdichtungsraupen oder des Hohlraumschutzes enthalten.

Nicht enthalten: Zerlegearbeiten.

Aufschlag für Aluminiumbauteile: 20% auf die Ausführungszeit.

Aufschlag für Dellenreparatur mittels Klebemethode an linken und rechten Dachrahmen, sofern die Dellen nicht mittels Druckmethode reparabel sind: 20% auf die Ausführungszeit.

Für Dellen, die sich z.B. im Randbereich eines Bauteiles befinden, oder mittels Klebemethode behoben werden, gibt es grundsätzlich keinen Aufschlag (Ausnahmen siehe unten).

Aufschlag für Dellen welche mittels Klebemethode repariert werden und dadurch der Ausbau von Innenverkleidungen eingespart werden kann (Dach/Dachverkleidung, Türen/Türverkleidung, Heckklappen/Heckklappenverkleidung, Seitenwand/Seitenwandverkleidung und Heckleuchte): 20 % auf die Ausführungszeit.

Kleinmaterial: 2% des Arbeitslohnes (beinhaltet auch Klebematerial und Klebesticks, Poliermaterial, Hohlraumschutz usw.)

Vordrücken: Es gibt auch die Möglichkeit Dellen so gut vorzudrücken, dass danach möglichst ohne Spachtelauftrag in Stufe 3 lackiert werden kann. Dafür wird der Wert von 50% der fertig gedrückten Dellen festgelegt. In allen anderen Fällen ist ein Wert zwischen SV und Reparaturfirma abzustimmen.

Ebenso muss beim Vordrücken eine Wirtschaftlichkeitsprüfung durchgeführt werden.

Grundsätzlich soll immer eine Wirtschaftlichkeitsprüfung durchgeführt werden, die herkömmliche Reparatur stellt die Obergrenze dar.