



# Zertifikat der Konformität



## der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA01320

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, 3.a und 3.b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Ambrosi Metallbau GmbH  
Gewerbepark 7  
A-6426 Roppen

und hergestellt im Werk / den Werken

Ambrosi Metallbau GmbH  
Gewerbepark 7  
A-6426 Roppen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **23.04.2015** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **22.04.2017** fällig.

Wien, 10. Mai 2016

Dipl.-Ing. L. Schöggl, Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, [www.tuv.at](http://www.tuv.at)





# SCHWEISSZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA01320/1

<b>Hersteller</b>	<b>Ambrosi Metallbau GmbH</b> Gewerbepark 7 6426 Roppen
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>Ambrosi Metallbau GmbH</b> Gewerbepark 7 6426 Roppen
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis einschließlich EXC 3
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Matthias Ambrosi, 17.5.1981, IWE
<b>Vertreter</b>	--
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01320
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	23.04.2015 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	22.04.2017

Wien, 10. Mai 2016

  
Dipl.-Ing. L. Schögl, Zertifizierungsbeauftragter

