Zertifikat

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

TÜV AUSTRIA

Akkreditierung Austria
0944
EN 45011

Nr.: 0408-CPR-TA00771

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Anlagentechnik Spörr GmbH
Trientlgasse 19
6020 Innsbruck

und hergestellt im Werk / den Werken

Anlagentechnik Spörr GmbH
Trientlgasse 19
6020 Innsbruck

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **27.02.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **26.02.2015** fällig.

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH TÜV AUSTRIA

Wien, 10. März 2013

Dipl.-Ing. L. Schöggl, Zertifizierungsbeauftragter

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA

SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00771/1

Hersteller	**Anlagentechnik Spörr GmbH** **Trientlgasse 19** **6020 Innsbruck**
Betriebsstätten des Herstellers	**Anlagentechnik Spörr GmbH** **Trientlgasse 19** **6020 Innsbruck**
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1).
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Thomas Spörr, 11.3.1970, Schweißtechniker (ST)
Vertreter	--
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0071
Gültigkeitsbeginn	27.02.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	26.02.2015

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH TÜV AUSTRIA

Wien, 10. März 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggl, Zertifizierungsbeauftragter

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서