



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA-02656

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

FRÖCH Metallbau GmbH
Simmeringstraße 14
6424 Silz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

FRÖCH Metallbau GmbH
Simmeringstraße 14
6424 Silz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **27.11.2018** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **26.11.2019** fällig.

Leonding
ORT

03.12.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFICAT | CERTIFIKAT | شهادة | 证书 | 인증서



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA-02656

Hersteller	FRÖCH Metallbau GmbH Simmeringstraße 14 6424 Silz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	FRÖCH Metallbau GmbH Simmeringstraße 14 6424 Silz, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tab. 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tab. 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hannes Fröch, 15.08.1976, IWS
Vertreter	Robert Heinz, 10.10.1976, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA-02656
Gültigkeitsbeginn	27.11.2018 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	26.11.2019

Leonding
ORT

03.12.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

