



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA02323

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Röck Metall- und Fahrzeugbau GmbH
Ammerling 142 c
6233 Kramsach, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**Röck Metall- und Fahrzeugbau GmbH
Ammerling 142 c
6233 Kramsach, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **20.05.2015** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **19.05.2021** fällig.

Leonding
ORT

23.05.2018
DATUM

Alexander Mastnak
Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification






SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA02323

Hersteller	Röck Metall- und Fahrzeugbau GmbH Ammerling 142 c 6233 Kramsach, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Röck Metall- und Fahrzeugbau GmbH Ammerling 142 c 6233 Kramsach, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Anton Röck, IWS
Vertreter	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02323
Gültigkeitsbeginn	20.05.2015 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	19.05.2021

Leonding
ORT

23.05.2018
DATUM


Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Online Verification

