



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00987/1

Hersteller	Erich Trinkl Schlosserei Metallbau - Zulieferteile eU Dorf Haus 773 A-6290 Mayrhofen
Betriebsstätten des Herstellers	Werk Mayrhofen: Dorf Haus 773 A-6290 Mayrhofen Werk Fügen: Gewerbeweg 19 A-6263 Fügen
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1).
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Martin Dengg, 18.12.1973, IWT
Vertreter	Standort Mayrhofen: Reinhard Klausner, 14.12.1979, IWS Standort Fügen Wolfgang Wildauer, 10.01.1973, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPD-TA00987
Gültigkeitsbeginn	24.06.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	23.06.2015

Wien, 08. Juli 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter





Zertifikat der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00987

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, 3.a und 3.b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Erich Trinkl Schlosserei
Metallbau - Zulieferteile eU
Dorf Haus 773
A-6290 Mayrhofen

und hergestellt im Werk / den Werken

Werk Mayrhofen:
Dorf Haus 773
A-6290 Mayrhofen

Werk Fügen:
Gewerbeweg 19
A-6263 Fügen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **24.06.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **23.06.2015** fällig.

Wien, 08. Juli 2014

Dipl.-Ing. L. Schögl, Zertifizierungsbeauftragter

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at

