

# EG-ZERTIFIKAT

Werkseigene Produktionskontrolle

**2390 - CPD - W02050612**

SystemCERT

Zertifizierungsges.m.b.H.

**SYSTEMCERT**

Gemäß der Richtlinie des Rates 89/106/EWG vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie oder CPD), später geändert, ist festgestellt worden, dass die Bauprodukte

## tragende, geschweißte Stahltragwerke

bis EXC 3 nach ÖNORM EN 1090-2:2012

Deklarationsmethode: ZA 3.2 bis ZA 3.4 EN 1090-1:2012

in Verkehr gebracht durch



A 6462 Roppen  
Lehne 64

vom Hersteller der Erstprüfung des Produktes, einer werkseigenen Produktionskontrolle und der zusätzlichen Prüfung von im Werk entnommenen Proben gemäß festgelegtem Prüfplan unterzogen wurden und das die notifizierte Stelle Nr.: 2390 SystemCERT die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und die laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

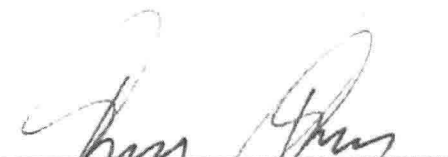
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle, beschrieben im Anhang ZA der Norm

### EN 1090-1:2012

angewendet wurden. Im Rahmen der Zertifizierung wurde auch die Einhaltung der Kriterien der EN ISO 3834-2 überprüft.

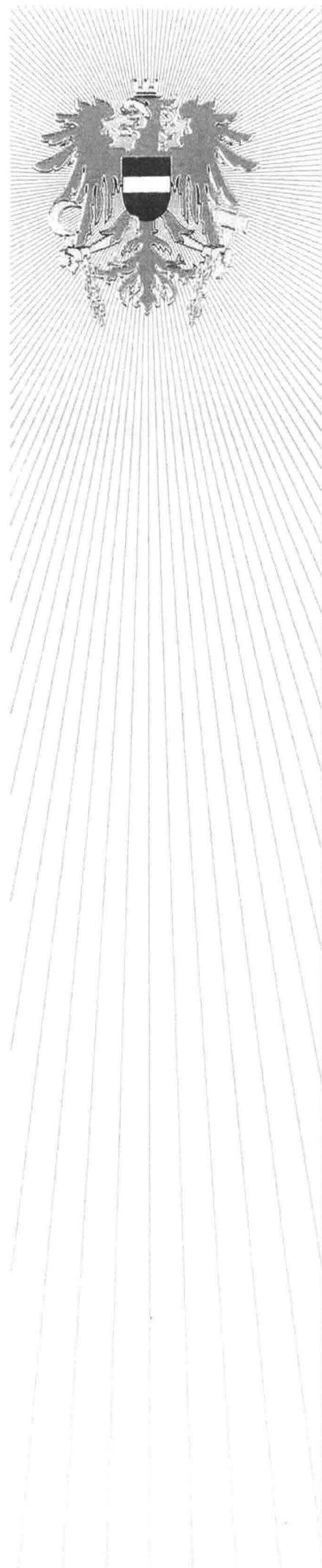
Zertifizierung am: 23.05.2012  
gültig bis : 22.05.2015  
ausgestellt am: 06.06.2013

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten technischen Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gem. BGBl. II Nr. 135/2012  
und Akkreditierungsbescheid vom 11.05.2012





# ZERTIFIKAT

Werkseigene Produktionskontrolle



## 2515 – CPR – 140609.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.


Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bemessung</li><li>• Produktion (Schweißen, Schneiden - Lochen - Formgeben, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Falkner Maschinenbau GmbH Lehne 23 6426 Roppen</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	Falkner Maschinenbau GmbH Lehne 23 6426 Roppen
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b>  entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	20. Juni 2014 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	19. Juni 2015
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	---

Laßnitzhöhe, am 20. Juni 2014

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



# ZERTIFIKAT



**SteelCERT GmbH** bescheinigt hiermit dem Unternehmen

**Falkner Maschinenbau GmbH**  
Lehne 23, 6426 Roppen, Austria



dass es für die Anwendungsgebiete

## Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau

im Zuge des Erstzertifizierungsaudits die Nachweise erbracht hat,  
die schweißtechnisch umfassenden Qualitätsanforderungen nach

### ÖNORM EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifizierung am: 20. Juni 2014

Gültigkeit bis: 19. Juni 2017

Auditor: Dipl.-HTL-Ing. Friedrich Felber

Registrierungs-Nr: 140610.SCT

Graz, am 20. Juni 2014

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Leitung der Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, [www.steelcert.at](http://www.steelcert.at)

THE CERTIFICATION INSTITUTE

