



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00800

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2 und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

FARTHOFER Schmiede und Stahlbau GmbH
Brixentaler Straße 59
A - 6300 Wörgl

und hergestellt im Werk / den Werken

FARTHOFER Schmiede und Stahlbau GmbH
Brixentaler Straße 59
A - 6300 Wörgl

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **27.03.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **26.03.2015** fällig.



Wien, 03. April 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at

SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00800/1

Hersteller FARTHOFER Schmiede und Stahlbau GmbH
Brixentaler Straße 59
A - 6300 Wörgl

Betriebsstätten des Herstellers FARTHOFER Schmiede und Stahlbau GmbH
Brixentaler Straße 59
A - 6300 Wörgl

Norm EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse Bis einschließlich EXC 2

Schweißprozesse 111 - Lichtbogenhandschweißen
(Referenznummer nach ISO 4063) 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
(Gruppe 8.1)

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Farthofer Helmut, Schweißwerkmeister

Vertreter ---

Bestätigung Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die
Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten
vorhanden sind.

Bemerkungen Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich
von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00800

Gültigkeitsbeginn 27.03.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung 26.03.2015

Wien, 04. April 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter

