



# ZERTIFIKAT



## Werkseigene Produktionskontrolle

### 2515 – CPR – 140607.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bemessung</li><li>• Konstruktion</li><li>• Schweißen</li><li>• Wärmebehandlung</li><li>• Mechanisches Verbinden</li><li>• Korrosionsschutz</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Julius Hörburger Gesellschaft m.b.H.</b> <b>Gewerbepark 1</b> <b>A - 6426 Roppen</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Julius Hörburger Gesellschaft m.b.H. Gewerbepark 1 A - 6426 Roppen
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	20. Juni 2014 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	19. Juni 2020
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-140607W2.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 14. September 2018

Dipl.-HTL-Ing. Friedrich Felber  
Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



# Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

## 2515 – CPR – 140607W2.SCT

**Hersteller:** Julius Hörburger Gesellschaft m.b.H.  
Gewerbepark 1  
A - 6426 Roppen

**Herstellerwerk(e):** Julius Hörburger Gesellschaft m.b.H.  
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Gewerbepark 1  
A - 6426 Roppen

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2

**Ausführungsklasse(n):** EXC3 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
nach EN ISO 4063 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

**Werkstoffgruppe:** 1  
nach CEN ISO/TR 15608 8

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson** Hörburger Manfred, Stufe S, geb. 24.07.1961  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum

**Vertreter** ---keiner---  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum Unterstützung: Armin Flür (06.09.1986) und Stephan Schöpf (23.07.1966)

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an  
das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 14. September 2018 (Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 19. Juni 2020

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der  
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert  
haben.

**Bemerkungen:** in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140607.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 14. September 2018

Dipl.-HTL-Ing. Friedrich Felber  
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at



THE CERTIFICATION INSTITUTE