



Zertifikat

der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00553

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 1 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, und 3.a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch

Ing. Klaus Haun Metallbau GmbH
Am Gießen 4
6271 Uderns, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Ing. Klaus Haun Metallbau GmbH
Am Gießen 4
6271 Uderns, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **19.07.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **18.07.2014** fällig.

Wien, 24.09.2013

Ing. G. Kunes, Zertifizierungsbeauftragter





SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00553/1

Hersteller	Ing. Klaus Haun Metallbau GmbH Am Gießen 4 6271 Uderns, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Ing. Klaus Haun Metallbau GmbH Am Gießen 4 6271 Uderns, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 1
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S700 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Klaus Haun, 25.10.1965, Schlossermeister
Vertreter	–
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00553 Die Einschränkungen der ONR 21090 betreffend den Werkstoff S355 sind zu beachten
Gültigkeitsbeginn	19.07.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	18.07.2014

Wien, 24.09.2013

Ing. G. Kunes, Zertifizierungsbeauftragter



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 證書 | 인증서