



Zertifikat

der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00770

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Metallbau Brunner GmbH,
Gewerbegebiet 685
6542 Pfunds

und hergestellt im Werk / den Werken

Metallbau Brunner GmbH
Gewerbegebiet 685
6542 Pfunds

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **25.02.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **24.02.2015** fällig.



Wien, 10. März 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter*

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00770/1

Hersteller	Metallbau Brunner GmbH, Gewerbegebiet 685, 6542 Pfunds
Betriebsstätten des Herstellers	Metallbau Brunner GmbH, Gewerbegebiet 685, 6542 Pfunds
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1).
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hubert Brunner, 3.12.1962, IWS
Vertreter	Benjamin Jäger
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00770
Gültigkeitsbeginn	25.02.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	24.02.2015

Wien, 10. März 2014


Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter

