

ZERTIFIKAT

2704-CPR-1090-18.006

der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für

Bauprodukt: Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC 3 nach EN 1090-2

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethode ZA.3.2 - ZA.3.5 nach EN 1090-1:2012

hergestellt durch **Metallbau Guggenbichler GmbH**
Amerling 150
6233 Kramsach

im / in den Herstellwerk(en) Amerling 150
6233 Kramsach

Die WIFI Zertifizierungsstelle, hat die Auditierung des Werkes sowie die Beurteilung und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1:2012
entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn **07.10.2016**
(Tag der Erstaussstellung)

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich geändert wurden.


nächstes Überwachungsaudit **06.10.2020**

Anmerkungen Mitgeltendes Dokument ist der Auditbericht mit der Nummer 2018-PR-006

Wien, 14. Dezember 2018



Mag. Dietmar Schönfuß
Leiter der Zertifizierungsstelle



Ing. Michael Seifert
Zeichnungsberechtigter

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE WIFI ÖSTERREICH
Wirtschaftskammer Österreich, A-1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63

SCHWEISSZERTIFIKAT

2704-CPR-1090-18.006

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1 wird hiermit erklärt, dass


Hersteller und Herstellwerk den Nachweis erbracht haben, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Herstellung von tragenden Stahlbauteilen erfüllt werden.

Hersteller	Metallbau Guggenbichler GmbH Amerling 150 6233 Kramsach
Herstellwerk(e)	Amerling 150 6233 Kramsach
angewandte Norm	EN 1090-2
Ausführungsklassen	EXC 3 nach EN 1090-2
Schweißprozesse	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - Metal-Aktivgasschweißen (MAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 und S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Otto Guggenbichler, 19.08.1969 IWT (Zert.Nr. IWT-AT-0132)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Ing. Gerhard Greiderer, 10.09.1974 Schweißwerkmeister (natl.) Zeugnis vom 12.06.2015
Tag der Erstaustellung	07.10.2016
nächste Überwachung	06.10.2020
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2704-CPR-1090-18.006 und nur solange dieses Gültig ist. Längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.

Wien, 14. Dezember 2018



Mag. Dietmar Schönfuß
Leiter der Zertifizierungsstelle



Ing. Michael Seifert
Zeichnungsberechtigter

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE WIFI ÖSTERREICH
Wirtschaftskammer Österreich, A-1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63