



# Zertifikat

## der Konformität

### der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00751

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2, und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Metalltechnik TP, Tost Peter  
Rauth 19  
6152 Trins

und hergestellt im Werk / den Werken

Metalltechnik TP, Tost Peter  
Rauth 19  
6152 Trins

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.02.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **05.02.2015** fällig.



Wien, 14. Februar 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 證書 | 인증서



# SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr.: 0408-CPR-TA00751/1

<b>Hersteller</b>	Metalltechnik TP, Tost Peter Rauth 19 6152 Trins
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	Metalltechnik TP, Tost Peter Rauth 19 6152 Trins
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis einschließlich EXC 2
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1).
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Emanuel Renner, 17.3.1985, Schweißtechniker (ST)
<b>Vertreter</b>	--
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00751
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	06.02.2014 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	05.02.2015

Wien, 14. Februar 2014

Dipl.-Ing. L. Schögl, Zertifizierungsbeauftragter

