



# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA01216

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 1 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	1, 2 und 3.a. nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Thomas Moser Schlosserei - Landtechnik  
Achenkirch 459a  
6215 Achenkirch

und hergestellt im Werk

Thomas Moser Schlosserei - Landtechnik  
Achenkirch 459a  
6215 Achenkirch

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

## EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **18.12.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **17.12.2015** fällig.



Wien, 19. Dezember 2014

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter

# SCHWEISSZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA01216/1

**Hersteller** Thomas Moser  
Schlosserei - Landtechnik  
Achenkirch 459a  
6215 Achenkirch

**Betriebsstätten des Herstellers** Thomas Moser  
Schlosserei - Landtechnik  
Achenkirch 459a  
6215 Achenkirch

**Norm** EN 1090-1:2009+A1:2011  
EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse** Bis einschließlich EXC 1

**Schweißprozesse** 135 – Metall-Aktivgasschweißen  
(Referenznummer nach ISO 4063) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe** S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4  
(Gruppe 8.1 - 1.4301 und 1.4571)

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson** Moser Thomas, Schlossermeister

**Vertreter** ---

**Bestätigung** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die  
Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten  
vorhanden sind.

**Bemerkungen** Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich  
von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01216

**Gültigkeitsbeginn** 18.12.2014 (Erstausstellung)  
**Nächste Überwachung** 17.12.2015

Wien, 19. Dezember 2014

Dipl.-Ing. L. Schögl, Zertifizierungsbeauftragter

