



# ZERTIFIKAT

der Konformität  
der werkseigenen Produktionskontrolle

**Nr.: 0408-CPR-TA01346**

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Metalltechnik West OG**  
**Unterberg 12**  
**6020 Mutters, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**Metalltechnik West OG**  
**Unterberg 12**  
**6020 Mutters, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **13.05.2015** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **12.05.2021** fällig.

Leonding  
ORT

14.06.2018  
DATUM

Mastnak Alexander DI  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA**  
**SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



Online Verification








# SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01346

Hersteller	<b>Metalltechnik West OG</b> <b>Unterberg 12</b> <b>6020 Mutters, Österreich</b>
Betriebsstätten des Herstellers	<b>Metalltechnik West OG</b> <b>Unterberg 12</b> <b>6020 Mutters, Österreich</b>
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen (bis S275)
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Manuel Jenewein, geb. 21.02.1980, (B) nach EN 1090-2, 7.4.3
Vertreter	Daniel Troger, geb. 23.04.1980
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01346
Gültigkeitsbeginn	<b>13.05.2015</b> (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	<b>12.05.2021</b>

Leonding  
ORT

14.06.2018  
DATUM

  
**Mastnak Alexander DI**  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Online Verification



**TÜV AUSTRIA**  
**SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien