

Bewerbskategorie: Metall

Beispiel: Spanvorrichtung

## Kurzbeschreibung

Gesamtbearbeitungszeit: 6 Stunden

### Fräsen:

#### Teil 2 - Führungsstück:

- Führung 20x20

#### Teil 3 - Schieber:

- Fräsen Langloch 20x10 = Kantentaster- NC-Anbohrer, Spiralbohrer  $\varnothing$  9,8 - ausreiben  $\varnothing$ 10H7 -  $\varnothing$ 8 Schrupp u. Schlichtfräser
- 90° fräsen
- Führung 20 fräsen (+0,00 - 0,05)
- Fasen 5x45° fräsen

### Drehen:

#### Teil 4 - Paßschraube:

- Plan u. Runddrehen
- Gewindefreistich R1,5 auf  $\varnothing$ 6,2
- Anfasen u. mit Schneideisen M8 Gewinde fertigen
- Mit Handbügelsäge trennen
- Auf Länge Plandrehen

#### Teil 5 - Schraube:

- Arbeitsgänge ähnlich wie Teil 4
- Rändel fertigen

### Sonstige Arbeiten:

- Anreißen- Bohren - Senken - Gewindeschneiden - Radien feilen - Entgraten, Feilen - Sägen
- Div. Arbeiten und Zusammenbauen!