

**Bewerbskategorie: Metall**

**Beispiel: Schwensicherung**

## **Kurzbeschreibung**

**Gesamtbearbeitungszeit: 6 Stunden**

### **Fräsen:**

#### **Teil 1 Grundplatte:**

- Zentrieren und Vorbohren für  $\varnothing$  14H7,  $\varnothing$  10H7 und M8
- Schräge 5x45° fräsen

#### **Teil 2 Schwenkplatte:**

- Fräsen der Ausnehmung und der 45° Abschrägung
- Zentrieren und Vorbohren für  $\varnothing$  16H7

#### **Teil 4 Gewindebolzen:**

- Flachstellen für SW 17

### **Drehen:**

#### **Teil 3 Griffstück:**

- Außenkontur drehen
- Zentrieren u. Vorbohren M8
- Kegel drehen
- Rändeln
- Abstechen und Rückseite Plandrehen

#### **Teil 4 Lagerbolzen:**

- Außenkontur drehen
- Für M8 Freistich drehen und Gewinde mit dem Schneidrad fertigen
- Abstechen und Rückseite Plandrehen

#### **Teil 5 Sicherungsbolzen:**

- Außenkontur drehen
- Abstechen und Rückseite Plandrehen

## **Handarbeit und Montage**

#### **Teil 1 Grundplatte:**

- Fase 1x45° feilen

#### **Teil 2 Schwenkplatte:**

- Radius 20 feilen
- Schräge 105° feilen
- Entgraten aller Werkstücke ...