

LINDNER

MAKE THE MOST OF WASTE.

ZERKLEINERUNGSTECHNIK UND SYSTEMBAU
FÜR DIE RECYCLING-INDUSTRIE VON MORGEN.

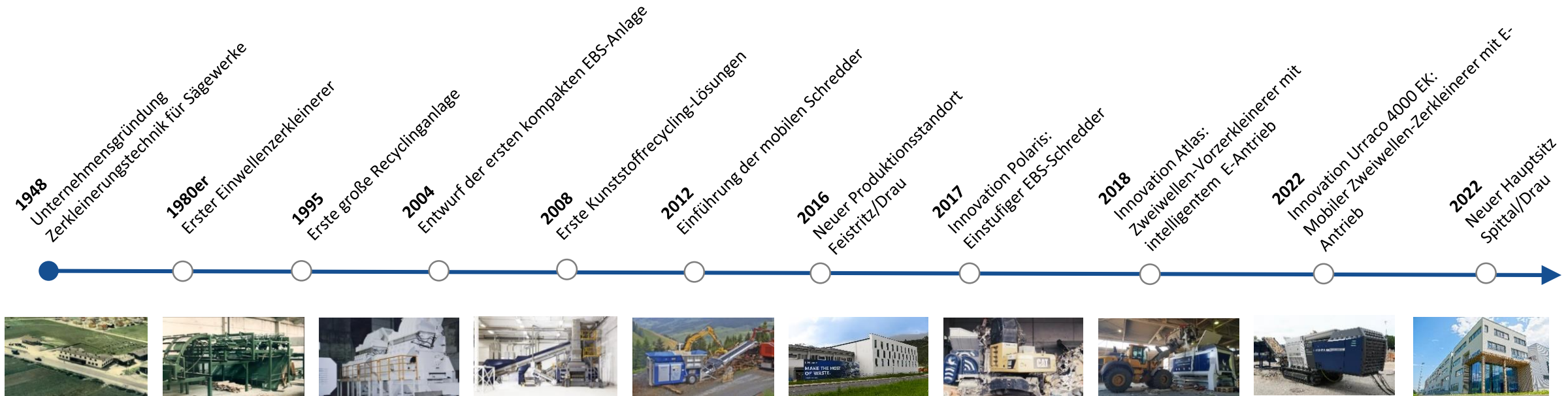
LINDNER IM ÜBERBLICK

Wir glauben an die Transformation von Abfall in Wertstoff. Deshalb investieren wir all unser Wissen und unsere Innovationskraft in Zerkleinerungsmaschinen und Systemlösungen, die hocheffizient, robust, zuverlässig und leicht zu warten sind. So ermöglichen wir unseren Kunden, Abfall effizient und verlässlich in eine wertvolle und wiederverwendbare Ressource zu verwandeln.

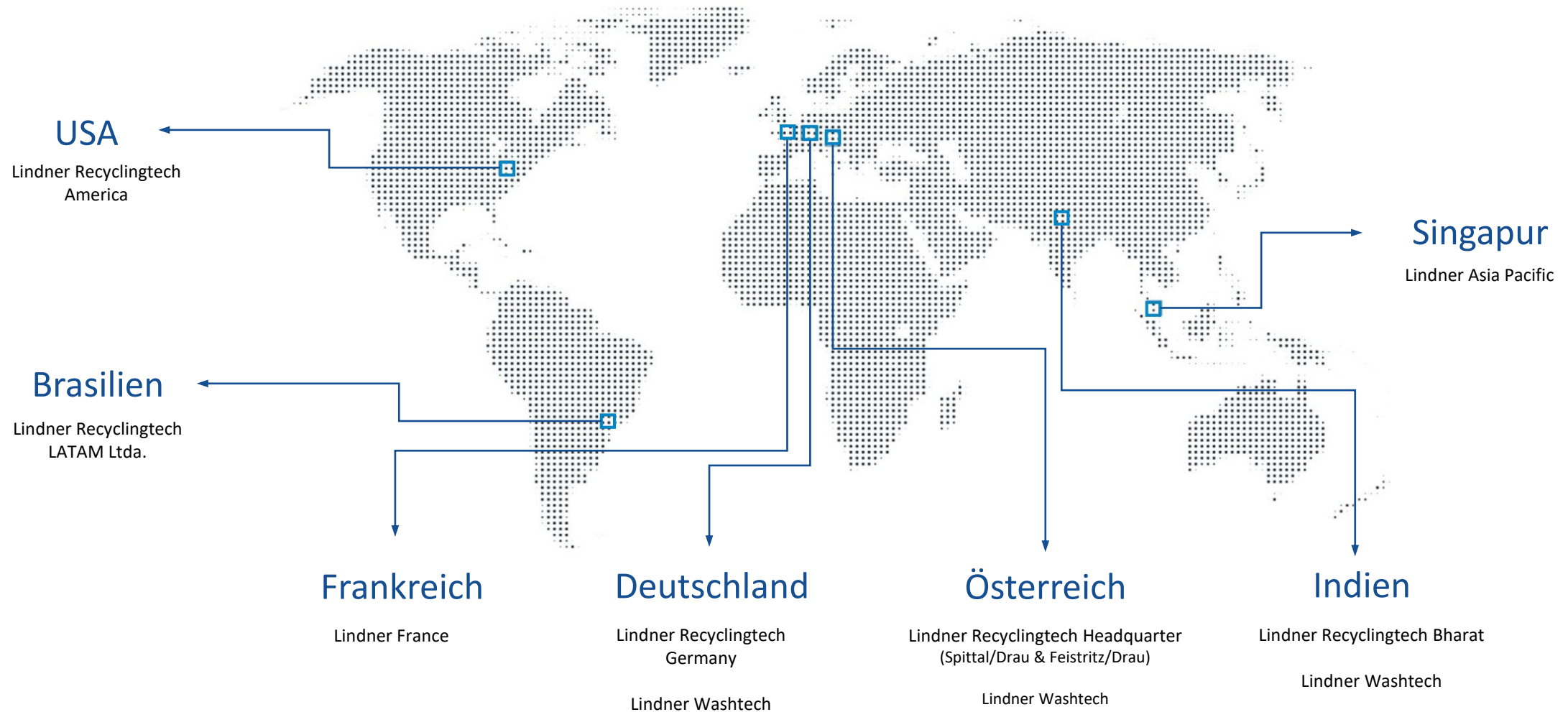
- Gründungsjahr: 1948
- zu 100 % in Familienbesitz
- Mitarbeiter: > 500 weltweit
- 2 Produktionsstätten in Österreich
- 8 Vertriebs- und Serviceniederlassungen
- Exportländer: >90



FIRMENGESCHICHTE



LINDNER WELTWEIT



VISION

IN EINER ABFALLFREIEN ZUKUNFT SIND WIR DAS FÜHRENDE UNTERNEHMEN, WELCHES WISSEN UND TECHNOLOGIEN LIEFERT, UM ALTSTOFFE IN WERTSTOFFE ZU TRANSFORMIEREN.

MISSION

Wir entwickeln und produzieren Technologien und Systemlösungen, mit denen weltweit Abfälle zu Wertstoffen verarbeitet werden. Unsere Kunden sind Aufbereiter von Müll für das werkstoffliche Recycling und die Verwertung als hochqualitativer Sekundärbrennstoff zur ressourcenschonenden Energiegewinnung. Durch die Kompetenz unserer Mitarbeiter und die Qualität unserer Produkte ermöglichen wir es unseren Kunden das Meiste aus dem Müll heraus zu holen. Damit leisten wir als unabhängiges Kärntner Familienunternehmen einen Beitrag zur Reduktion der Müllproblematik und zum verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen.

SYSTEM-LÖSUNGEN



SYSTEMLÖSUNGEN



ALTERNATIVE BRENNSTOFFE

- Einstufige Aufbereitung von Ersatzbrennstoffen
- Mehrstufige Aufbereitung von Premium-Ersatzbrennstoffen



KUNSTSTOFF RECYCLING

- Post-Consumer Kunststoffrecycling
- Post-Industrial Kunststoffrecycling



MOBILE ZERKLEINERUNG

- Altholz
- Gewerbe- & Industrieabfälle
- Leichtschrott



DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

**VOM ABFALL-
ENTSORGER
ZUM ENERGIE-
VERSORGER.**

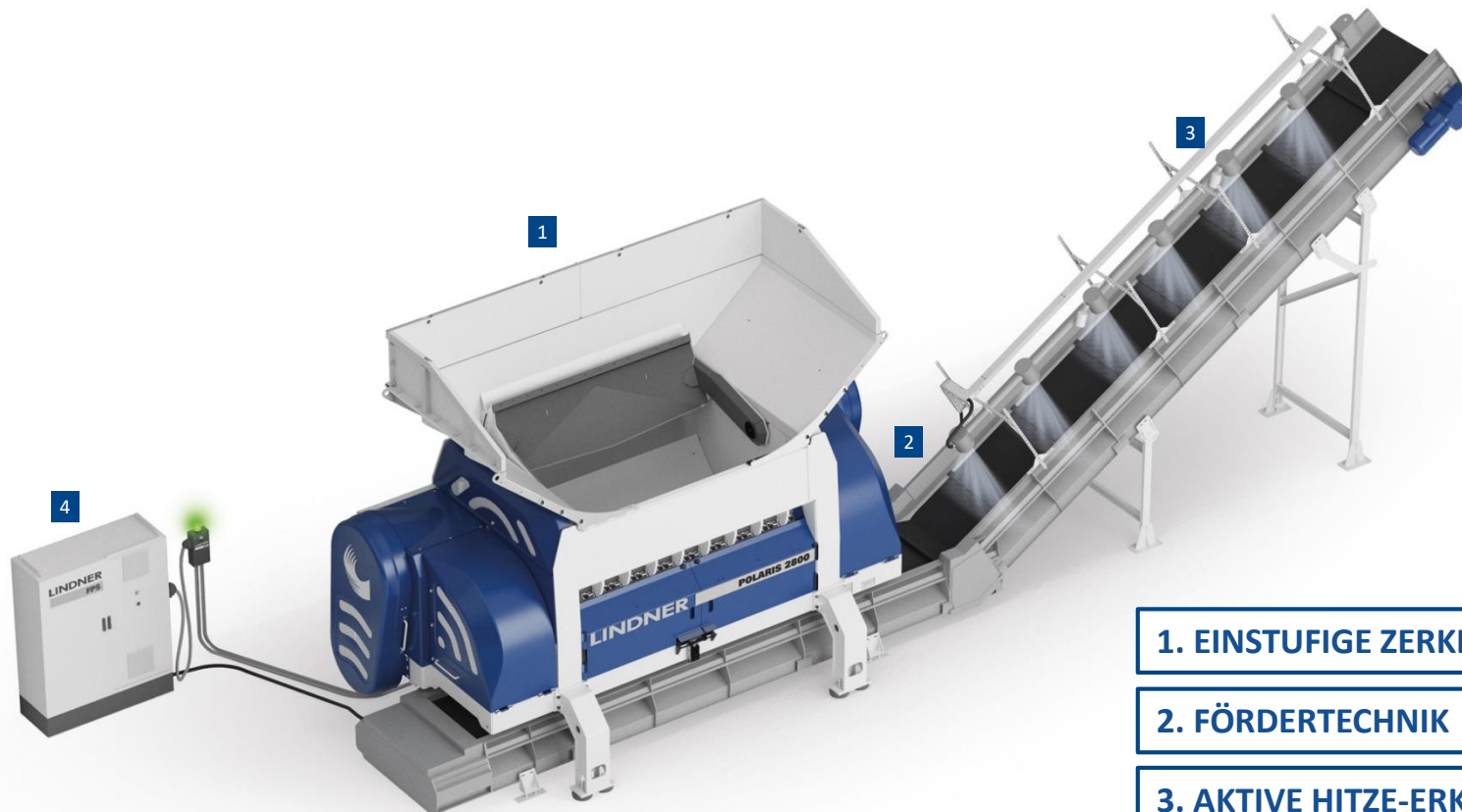
Christian Hort
Betriebsleiter
Umweltdienste Bohn GmbH
Deutschland



EINSTUFIGE AUFBEREITUNG

LINDNER

 ALTERNATIVE
BRENNSTOFFE



1. EINSTUFIGE ZERKLEINERUNG

2. FÖRDERTECHNIK

3. AKTIVE HITZE-ERKENNUNG &
AUTOMATISIERTES ABKÜHLEN

4. FPS-SCHALTSCHRANK MIT INTEGRIERTEM
WASSERSPEICHER

MEHRSTUFIGE AUFBEREITUNG



ALTERNATIVE
BRENNSTOFFE

LINDNER



1. VORZERKLEINERUNG (ATLAS AS)

2. FE-METALLABSCHIEDUNG

3. SIEBUNG

4. NE-ABSCHIEDUNG

5. SCHWERSTOFF-ABSCHIEDUNG

6. NIR-SORTIERUNG

7. NACHZERKLEINERUNG (KOMET HP)

8. INLINE EBS-QUALITÄTSMONITORING

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

**AUS ALTSTOFF WIRD
ROHSTOFF FÜR
NEUES.**

Hauke Grabau
Senior Associate Recycling
AST Kunststoffverarbeitung GmbH
Deutschland

AST.
Hauke Grabau

MAXIMALE VIELFALT.

PE-LD & PE-LLD
FOLIEN



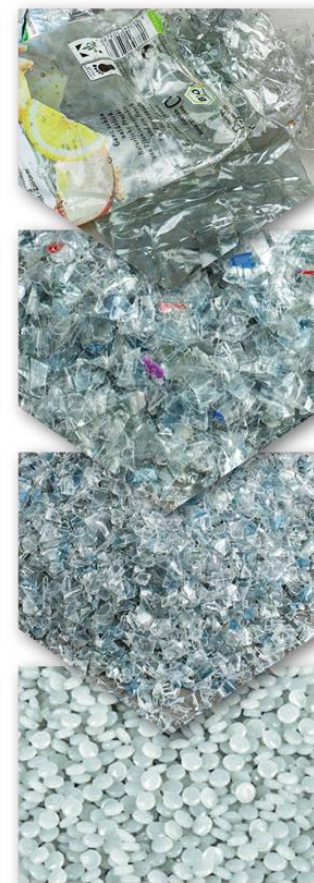
PE-HD
FLASCHEN



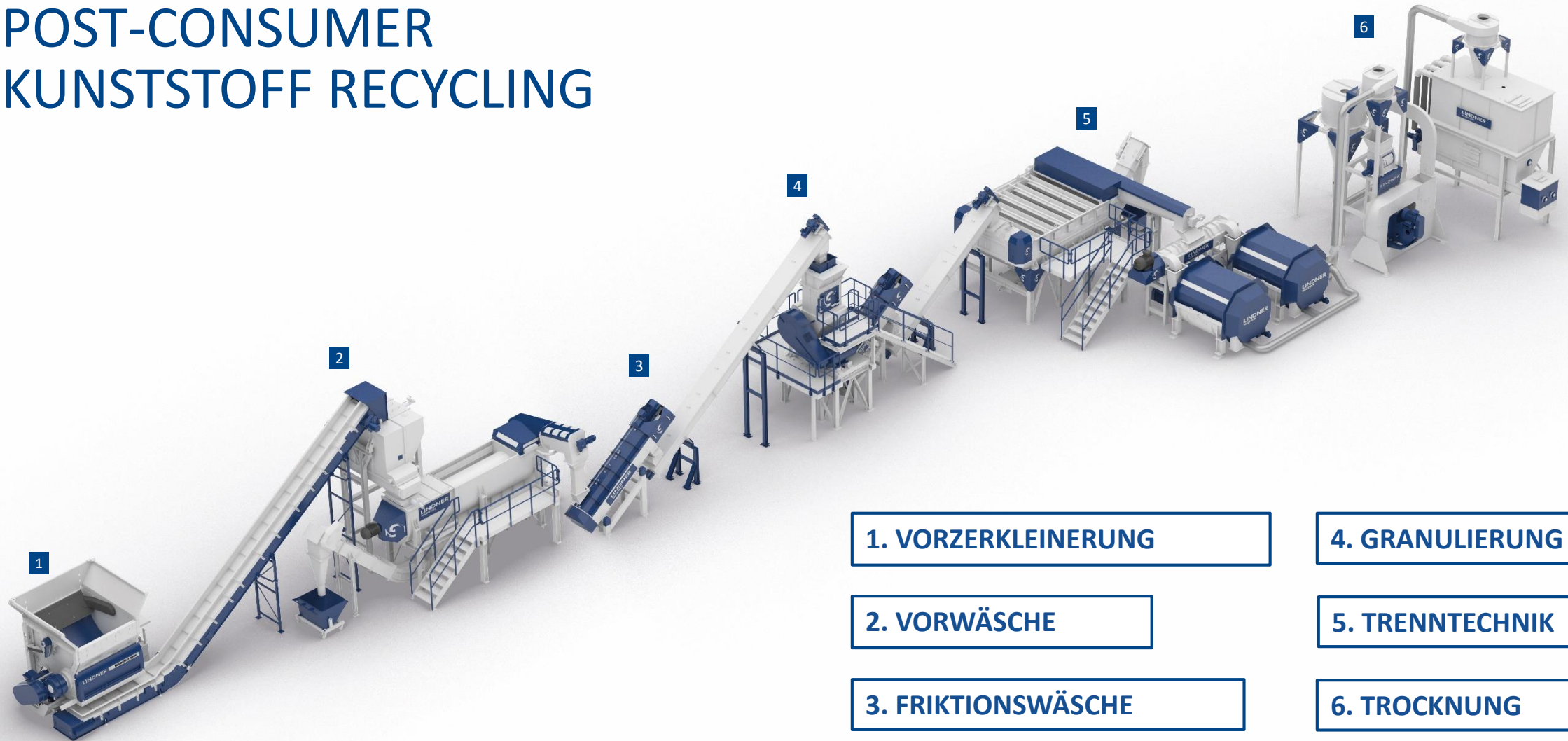
PP HAUS-
HALTSWAREN



PET
FLASCHEN



POST-CONSUMER KUNSTSTOFF RECYCLING





Martin Brinkschmidt
Geschäftsführer
Kockmann GmbH
Deutschland

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

**VOM ZERKLEINERN
ZUM VERGRÖßERN
DEINER MÖGLICHKEITEN.**

LINDNER

WWW.LINDNER.COM

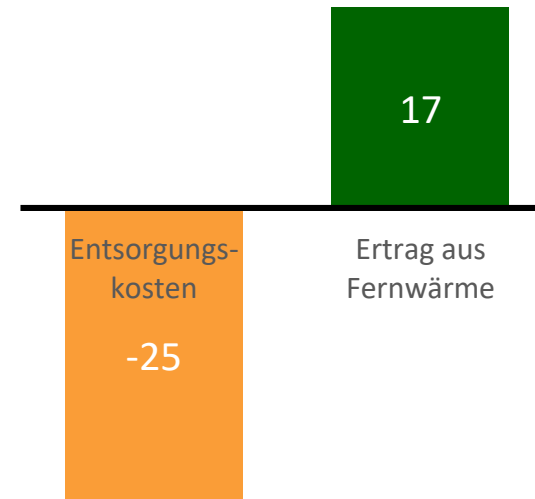
IN-HOUSE ALTHOLZ RECYCLING

FALLBEISPIEL: VERWERTUNG VON HOLZABFÄLLEN AM EIGENEN FABRIKSTANDORT VON LINDNER IN SPITTAL/DRAU



Case-Study: Holzabfallverwertung

- „Plug-and-play“ Lösung mit Lindner Shredder zur Erzeugung von Hackgut aus den vorhandenen Holzabfällen
- 15 – 20 m³ pro Woche an „Ertrag“ aus Verwertung der Holzabfälle am neuen Fabrikstandort; Finanzieller Effekt auf GuV von ca. 40.000 EUR pro Jahr bei ökologisch nachhaltiger Lösung für anfallende Holzabfälle (Perspektivisch Nutzung für Wärmeenergieerzeugung direkt am Standort vorgesehen)



Finanzieller Mehrwert
von EUR 42 / m³ Holzabfall bei
gleichzeitiger CO₂-Einsparung
für reduziertes
Transportaufkommen



AUFBEREITUNG VON ALTHOLZ

VON ALTEM HOLZ BEFEUERT –
STROM UND WÄRME AUS BIOGENEN BRENNSTOFFEN

Bei der Produktion von Wärme und Strom im Kraftwerk ist vor allem ein homo- genes, definiertes Korn erforderlich, da Förder- und Feuerungstechnik immer auf eine genormte Partikelgröße ausgelegt sind. Besonders wichtig ist es hier Überlängen zu vermeiden, da diese Blockaden der Materialzuführung oder Rückbrand-sicherungen bewirken können. Auch ein zu hoher Feinanteil wirkt sich negativ auf den Prozess aus.

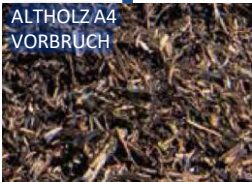
TYPISCHE KORNGRÖSSEN GEMÄSS EN ISO 17225-1

TYPISCHE KORNGRÖSSEN GEMÄSS EN ISO 17225-1

Klasse	Hauptanteil 60%	Grobanteil max.	Max. Länge
P16	< 16 mm	6 % > 31,5 mm	45 mm
P45	< 45 mm	10 % > 63 mm	350 mm
P63	< 63 mm	10 % > 100 mm	350 mm
P100	< 100 mm	10 % > 150 mm	350 mm
P200	< 200 mm	10 % > 250 mm	400 mm



ABFALL- AUFBEREITUNG



KRAFTWERK



ABNEHMER



ABNEHMER



SPANPLATTEN-FABRIK

RECOVERY

RECYCLING



VIELEN DANK FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT.