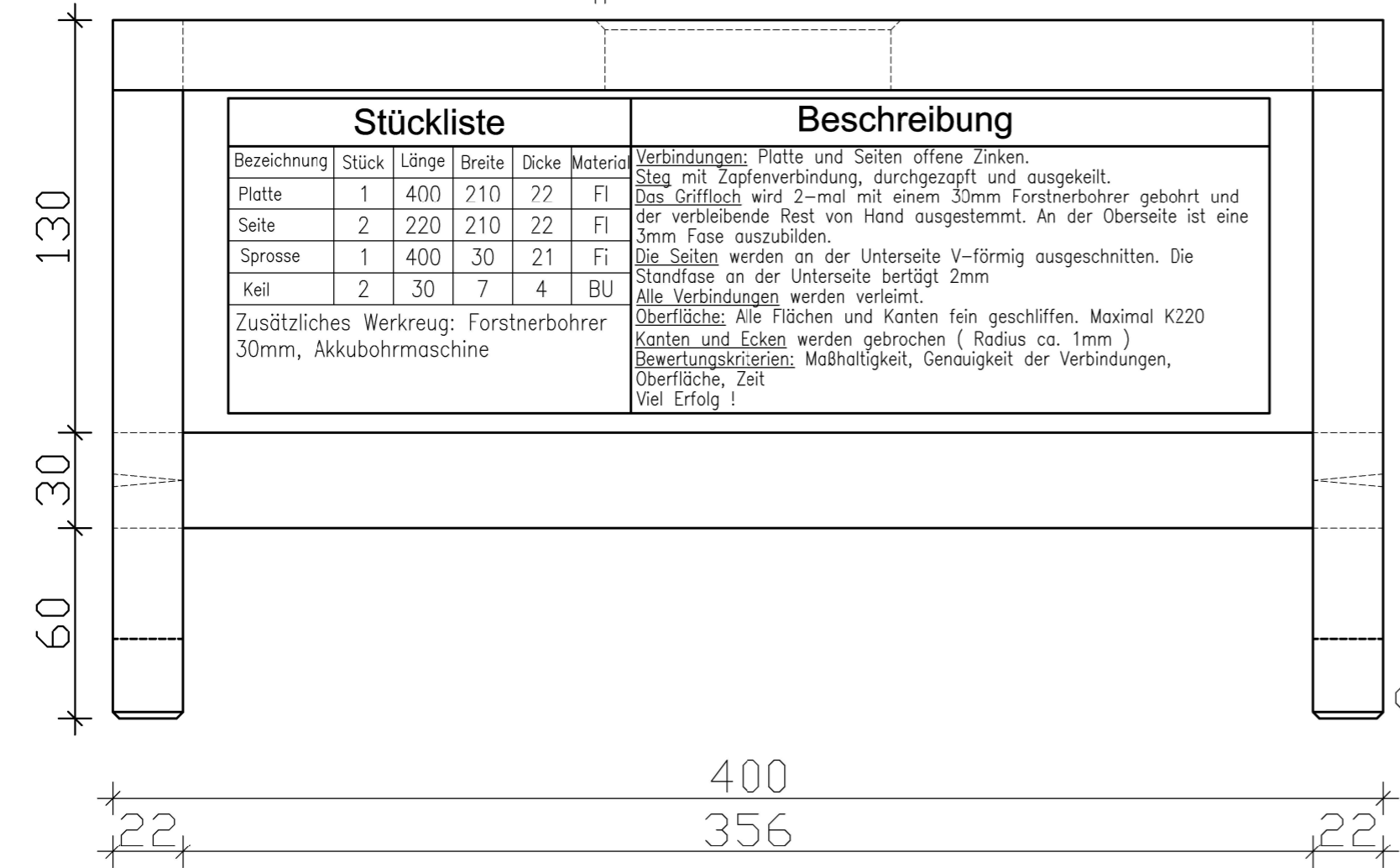
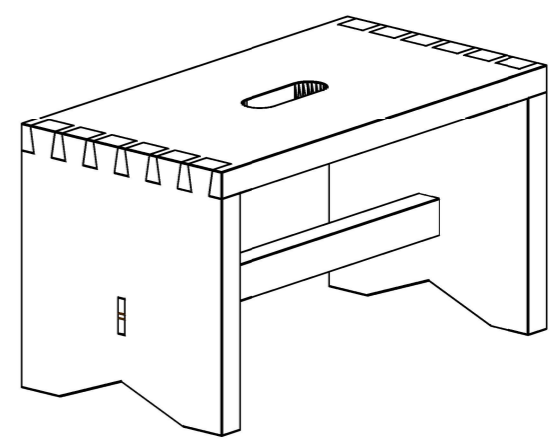
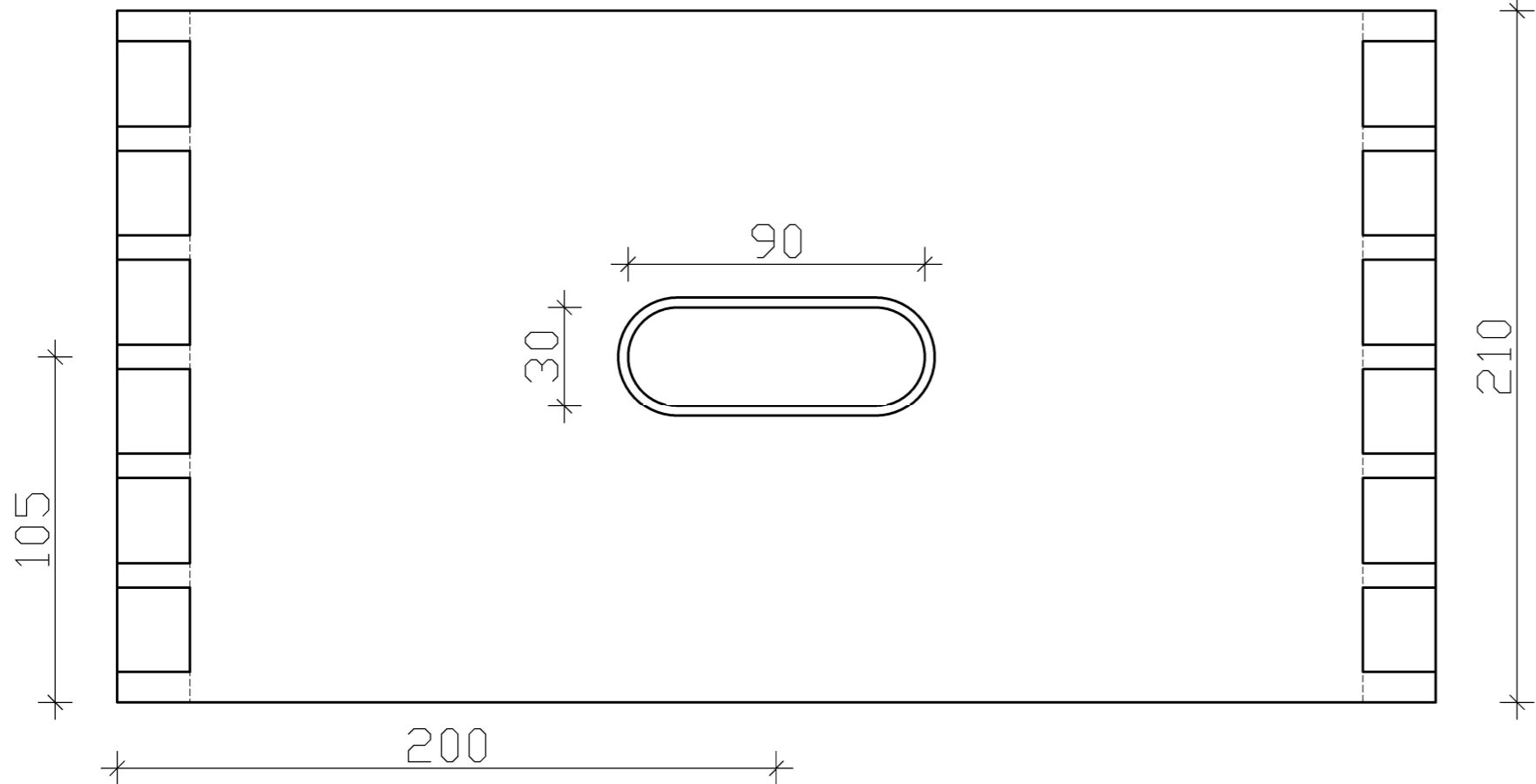
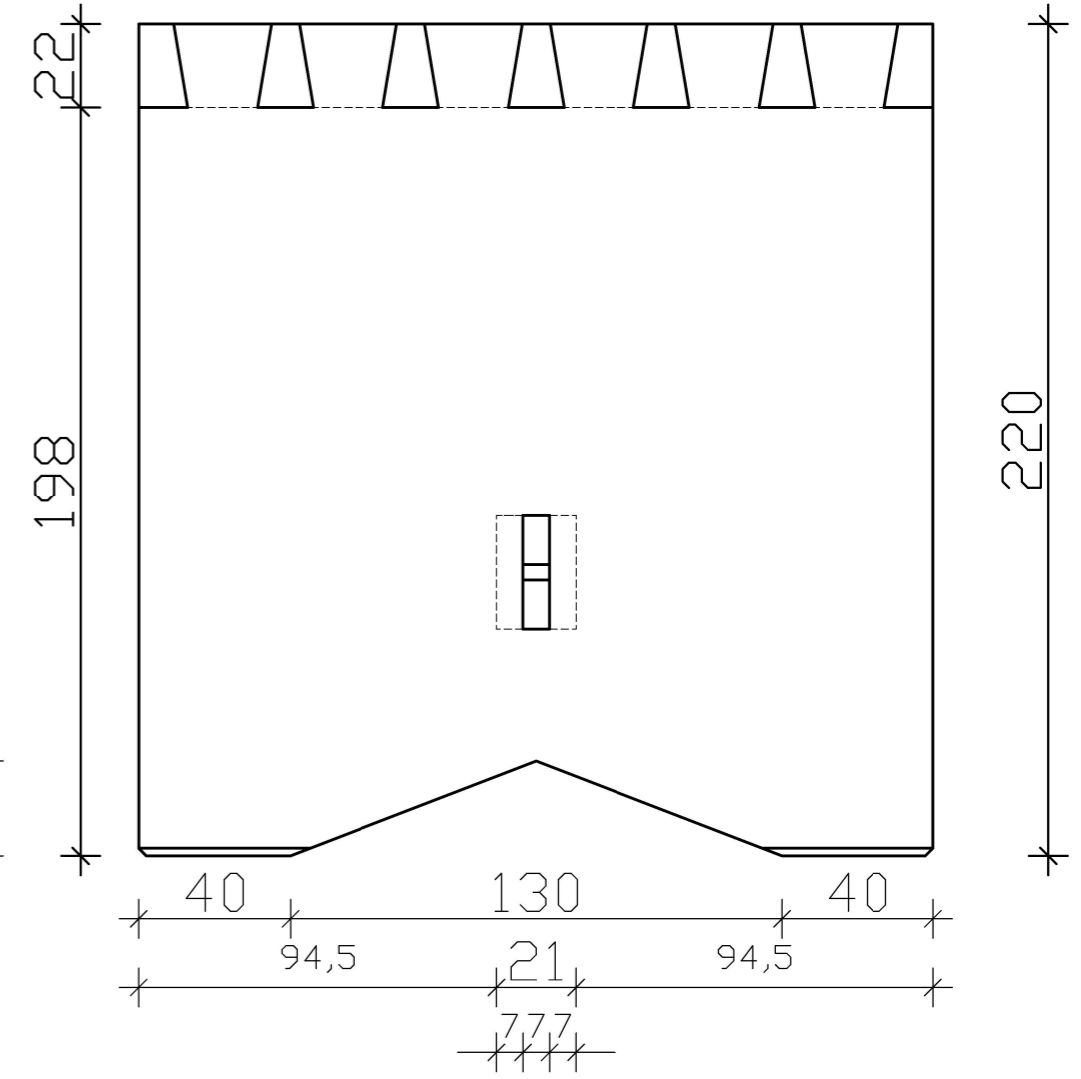


3 Grifflochfase 3mm



Stückliste						Beschreibung
Bezeichnung	Stück	Länge	Breite	Dicke	Material	<b>Verbindungen:</b> Platte und Seiten offene Zinken. Steg mit Zapfenverbindung, durchgezapft und ausgekeilt. Das Griffloch wird 2-mal mit einem 30mm Forstnerbohrer gebohrt und der verbleibende Rest von Hand ausgestemmt. An der Oberseite ist eine 3mm Fase auszubilden. <b>Die Seiten</b> werden an der Unterseite V-förmig ausgeschnitten. Die Standfase an der Unterseite beträgt 2mm Alle Verbindungen werden verleimt. <b>Oberfläche:</b> Alle Flächen und Kanten fein geschliffen. Maximal K220 <b>Kanten und Ecken</b> werden gebrochen ( Radius ca. 1mm ) <b>Bewertungskriterien:</b> Maßhaltigkeit, Genauigkeit der Verbindungen, Oberfläche, Zeit Viel Erfolg !
Platte	1	400	210	22	FI	
Seite	2	220	210	22	FI	
Sprosse	1	400	30	21	Fi	
Keil	2	30	7	4	BU	
Zusätzliches Werkzeug: Forstnerbohrer 30mm, Akkubohrmaschine						



**Wettbewerbsstück 1. Lehrjahr**  
**Schemel "biped" in Fichte M= 1:2**

Freigabe:	Revision:	Plannummer:	Blatt:	Datum:
		1_LJ_2023_R0	1 von 1	07/01/2023

Entwurf:  
**Peter Preinig**  
 Gezeichnet:  
**Peter Preinig**

