

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

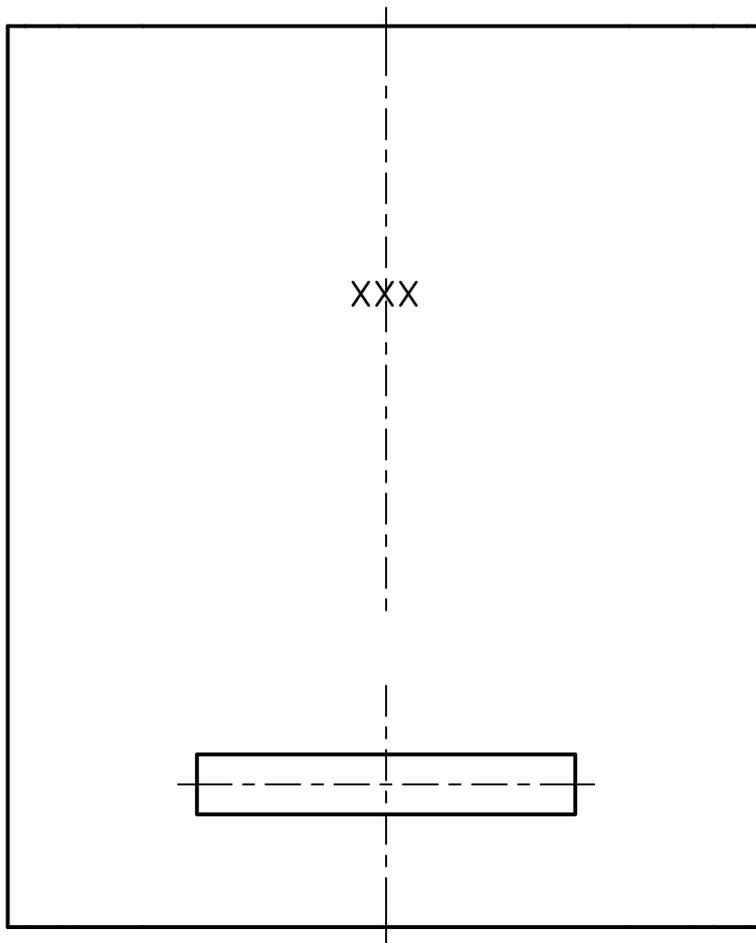
XXX=Kennnummer und Punzierung

Pos	Stk	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung
7	1					
6	2					
5	1					
4	1	Lagerwelle	1.0718			
3	1	Grundplatte	1.0036			
2	1	Lasche	1.0036			
1	1		1.0036			

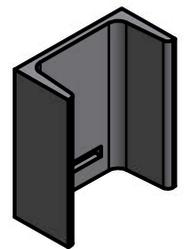
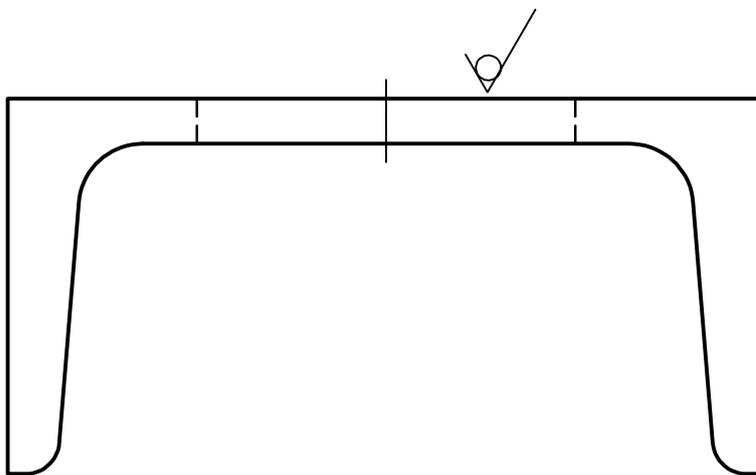
 WIRTSCHAFTSKAMMER TIROL	Kandidat:	
	Kennnummer:	
Datum:	Name:	
Gezeichnet:	MG	
Allgemeintoleranz ISO 2768- Werkstückkanten ISO 13715 Oberflächen DIN ISO 1302 Form- und Lagertoleranz DIN ISO 1101		
EDV Nummer: F:\01-Metallwerkstätten\Bildungsarbeiten\BLWB\FZB\T\Lagerung.dwg		

Projekt: Lagerung Bauteil: Baugruppe:		Werkstoff: Rohmaß:
Position: Stück:		
Maßstab		Blatt 1/5

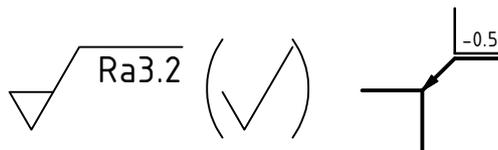
Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.



gefeilt
Ra3.2



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT - Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung

Name

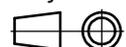
Bauteil:

Gezeichnet 11.05.2015 MG

Baugruppe:

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
Werkstückkanten ISO 13715
Oberflächen DIN ISO 1302
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position: 1

Werkstoff: 1.0036

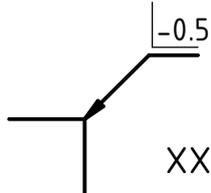
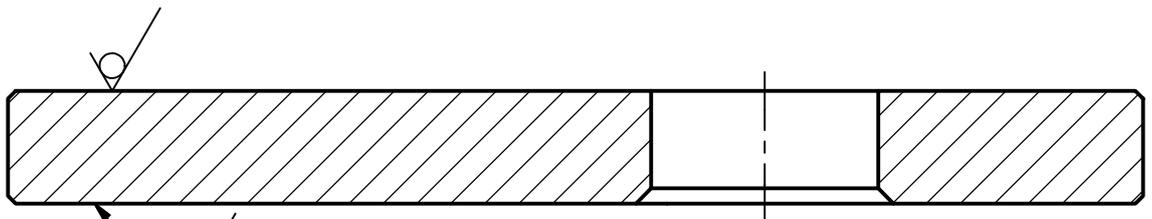
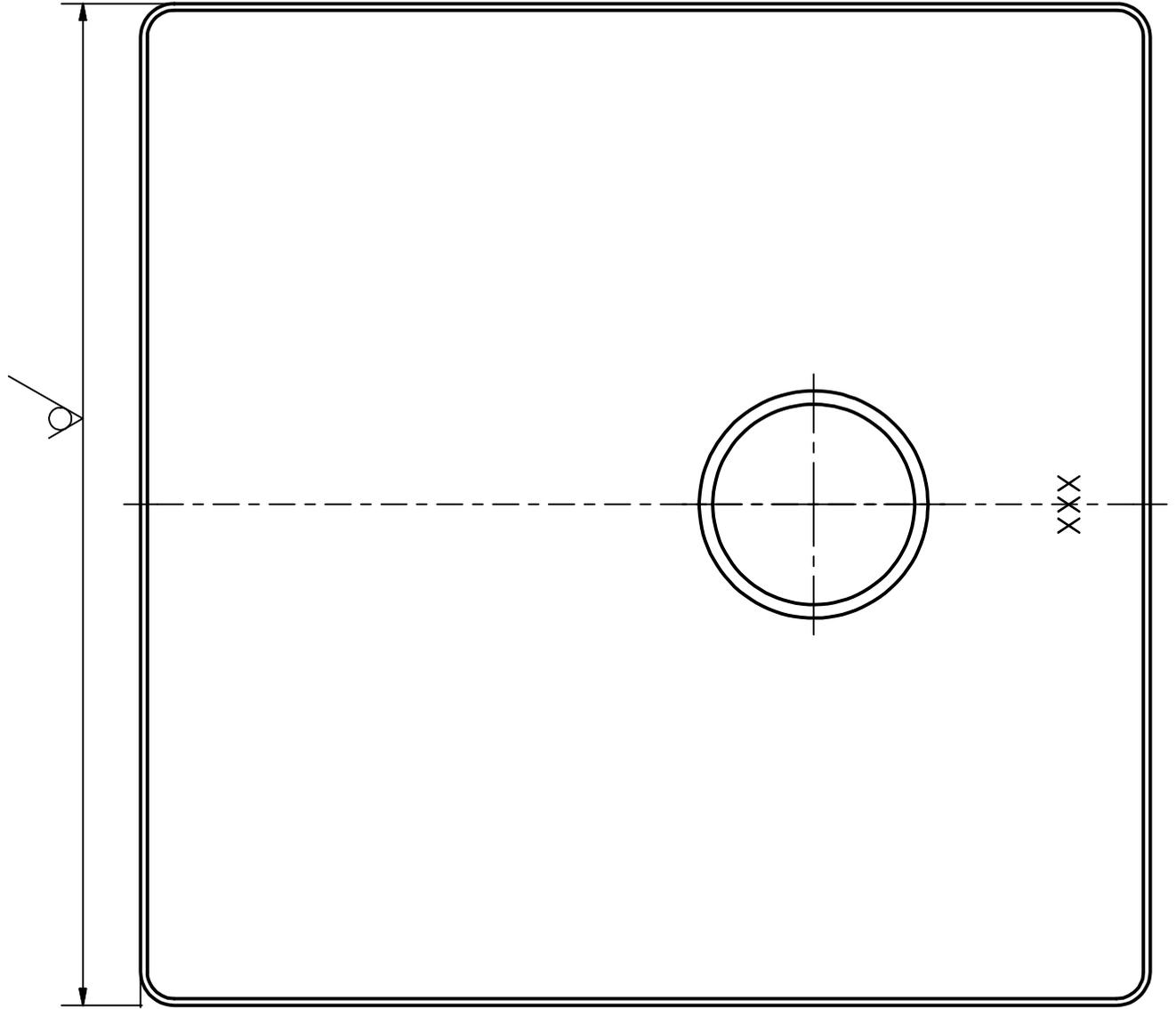
Blatt

Stück: 1

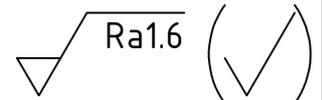
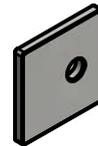
Rohmaß:

2/5

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT - Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung
Bauteil: Grundplatte

	Datum	Name
Gezeichnet	11.05.2015	MG

Baugruppe:

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
Werkstückkanten ISO 13715
Oberflächen DIN ISO 1302
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101



Maßstab

Position: 3

Werkstoff: 1.0036

Blatt
3/5

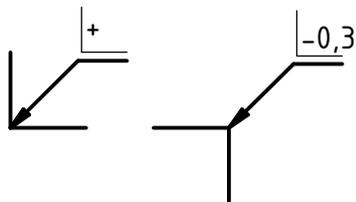
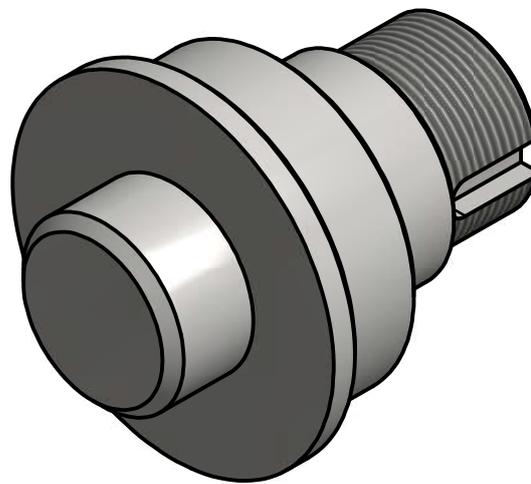
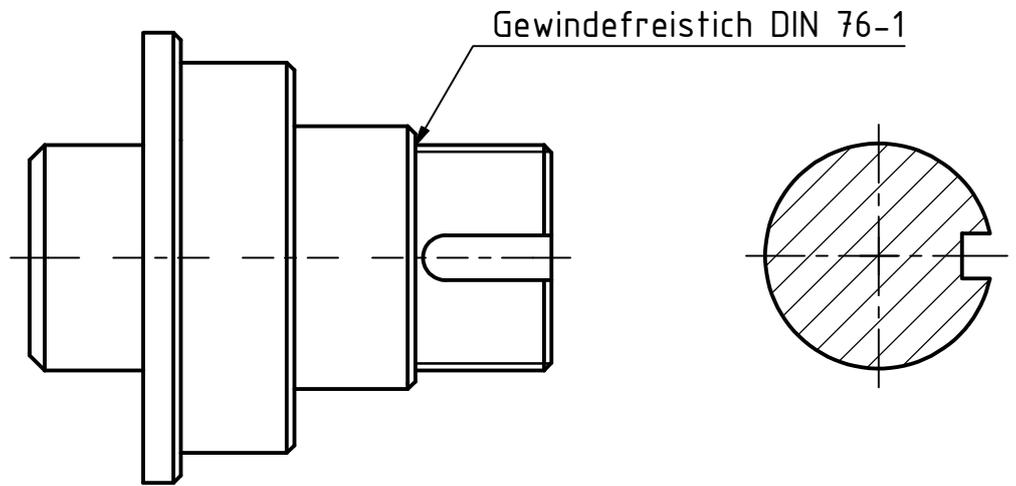
Stück: 1

Rohmaß:

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT-Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung

Bauteil: Lagerwelle

Datum

Name

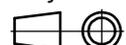
Baugruppe:

Gezeichnet 08.05.2015

MG

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
 Werkstückkanten ISO 13715
 Oberflächen DIN ISO 1302
 Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position: 4

Werkstoff: 1.0718

Blatt

Stück: 1

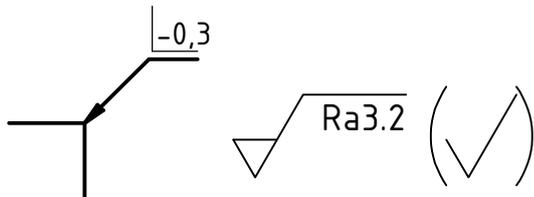
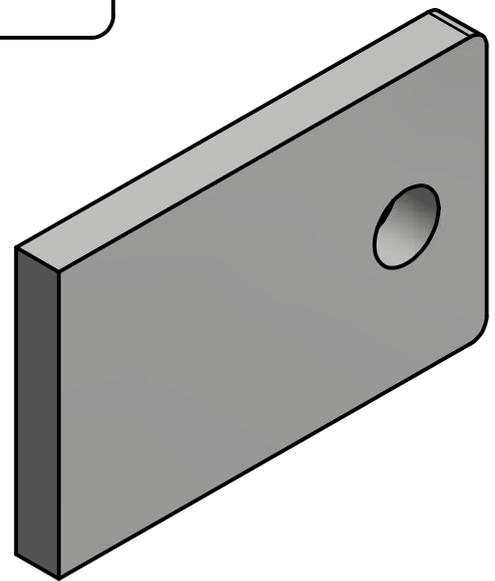
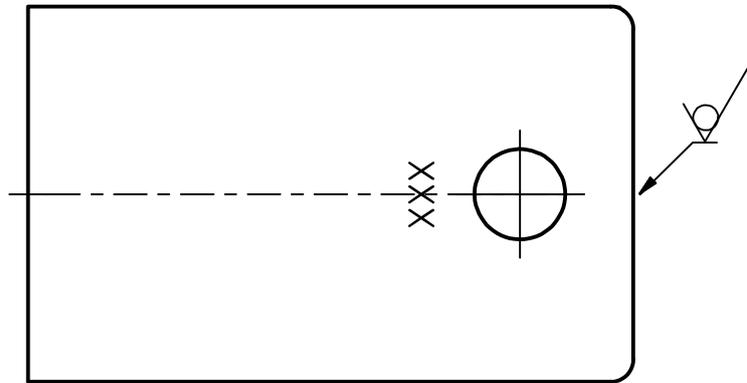
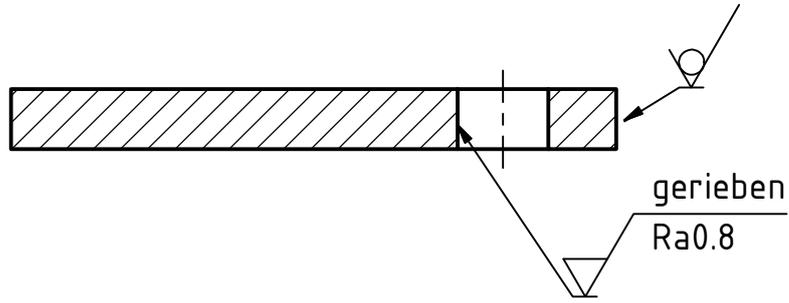
Rohmaß:

4/5

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT-Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung

Bauteil: Lasche

Datum

Name

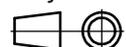
Baugruppe:

Gezeichnet 08.05.2015

MG

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
 Werkstückkanten ISO 13715
 Oberflächen DIN ISO 1302
 Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position: 2

Werkstoff: 1.0036

Blatt

Stück: 1

Rohmaß:

5/5