

**Bewerbskategorie: Metall II**

**Werkzeugbautechnik**

## Kurzbeschreibung

### Werkstück:

- Feilen
- Sägen
- Bohren
- Senken
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Konventionelles Fräsen
- Konventionelles Drehen

### CNC - Werkstücke:

#### vorhanden

- CNC - Programmierplatz mit Siemens One Steuerung

#### Aufgabe

- Erstellung des Programmes
- Simulation am Programmierplatz
- Ergänzen der Daten im Einrichteblatt