

Lehrlingswettbewerb der Sparte Industrie NÖ

Kategorie 3: - Zerspanungstechnik

Bearbeitung: - Konventionelles Drehen und Fräsen
- CNC Drehen

Messmittel

Messschieber 150 mm	
Bügelmessschraube Bereich 0-25 mm	
Messuhren Messuhrränder	
Universalwinkelmeßgeräte	
Radiuslehre R1 - R15	
Rollmaßband 2 m	

Werkzeuge

Körner	
Reißnadel	
Bastard-Feilen (Schrupp-Feile) ca. 150 - 250 mm	
Schlüsselfeilen	
Feilenbürste	
Schraubstock Schutzbacken	
Putztücher	
Parallelunterlagen geschliffen 10 mm - 34 mm	
Kantentaster	
Zentrierbohrer (DIN332) Ø 2,5 x 5,3	
Spiralbohrer 1,0 mm - 10,0 mm x 0,1 mm steigend	
Kegel- und Entgratsenker-Satz 90° DIN 335-C	

Flachsenker - Satz M 3 - M 10	
Maschinenreibahlen - Satz \varnothing 3 - 10 mm, H7	
Maschinengewindebohrer M 3 - M 10	
Schneideisen mit Schneideisenhalter M6	
Schaftfräser - Satz \varnothing 8,0 - 20,0 mm	
Drehmeißel - Satz 20 x 20 mm (konventionelles Drehen) - Plandrehmeißel - Längsdrehmeißel - Fasendrehmeißel 45° - Stechdrehmeißel 3 mm	
Sechskant Schraubendreher-Satz 2 - 6 mm	
Schraubendreher - Satz Abtrieb: Schlitz, Phillips	
Splintentreiber - Satz \varnothing 3 - 8 mm	

Kunststoffhammer Schlosserhammer 300g	
Schlagzahlen - Satz 3 oder 5 mm 0 - 9 Normalschrift	
Gewindeschneidstift oder Schmierstift	
Taschenrechner Schreibutensilien Lineale	

Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille Sicherheitsschuhe Arbeitskleidung, bei langen Haaren: Haarnetz oder Kappe tragen	
--	---

Am Prüfungsort Landesberufsschule Neunkirchen vorhanden:

- Parallelschraubstock 100 - 150 mm Backenbereite
- Universalfräsmaschine
- Drehmaschine
- Bohrmaschine 0 - 13 mm u. MK1, MK2
- Maschinenschraubstock ca. 100 mm Backenbreite
- Anreißplatte mit Parallelreißer und Anreißprisma
- Schleifbock mit Augenschutz
- CNC Drehmaschine Emcoturn 345 II
mit Steuerung Sinumerik 840D oder Siemens One Steuerung und den benötigten Werkzeugen (Drehmeißel)