

Lehrlingswettbewerb der Sparte Industrie NÖ



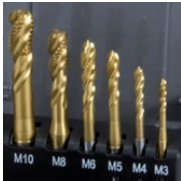






- Kategorie 5: - Prozesstechnik
- Bearbeitung: - Konventionelles Drehen und Fräsen
- Elektropneumatische Aufgabe





Messmittel

| | |
|--------------------------------------|---|
| Messschieber 150 mm |  |
| Bügelmessschraube Bereich 0-25 mm |  |
| Messuhr Messuhrständer |  |
| Universalwinkelmesser |  |
| Radiuslehre R1 - R15 |  |
| Rollmaßband 2 m |  |

Werkzeuge

| | |
|---|---|
| Körner |  |
| Reißnadel |  |
| Handbügelsäge mit Ersatzblättern |  |
| Bastard-Feilen (Schrupp-Feile) ca. 150 - 250 mm Schlichtfeile ca. 150 - 250 mm |  |
| Schlüsselfeilen |  |
| Feilenbürste |  |
| Schraubstock Schutzbacken |  |
| Putztücher |  |
| Parallelunterlagen geschliffen 10 mm - 34 mm |  |
| Kantentaster |  |
| Zentrierbohrer (DIN332) Ø 2,5 x 5,3 |  |
| Spiralbohrer 1,0-10,0 x 0,1 mm steigend |  |
| Kegel- und Entgratsenker-Satz 90° DIN 335-C |  |

| | |
|--|---|
| Flachsenker - Satz M 3 - M 8 |  |
| Maschinenreibahlen - Satz Ø 3 - 10 mm, H7 |  |
| Maschinengewindebohrer M 3 - M 8 |  |
| Schneideisen mit Schneideisenhalter M8 |  |
| Schaftfräser Ø5,0 und Ø20,0 mm |  |
| Drehmeißel - Satz 20 x 20 mm - Plandrehmeißel - Längsdrehmeißel - Fasendrehmeißel 45° - Stechdrehmeißel 3 mm |  |
| Sechskant Schraubendreher-Satz 2 - 6 mm |  |
| Schraubendreher - Satz Abtrieb: Schlitz, Phillips |  |
| Splintentreiber - Satz Ø 3 - 8 mm |  |

| | |
|---|--|
| Kunststoffhammer Schlosserhammer 300g |  |
| Schlagzahlen - Satz 3 oder 5 mm 0 - 9 Normalschrift |  |
| Gewindeschneidstift oder Schmierstift |  |
| Taschenrechner Schreibutensilien Lineale |  |

Persönliche Schutzausrüstung

| | |
|---|---|
| Schutzbrille Sicherheitsschuhe Arbeitskleidung, bei langen Haaren: Haarnetz oder Kappe tragen |  |
|---|---|

Am Prüfungsort Landesberufsschule Neunkirchen vorhanden:

- Parallelschraubstock 100 - 150 mm Backenbreite
- Universalfräsmaschine
- Drehmaschine
- Bohrmaschine 0 - 13 mm u. MK1, MK2
- Maschinenschraubstock ca. 100 mm Backenbreite
- Anreißplatte mit Parallelreißer und Anreißprisma
- Schleifbock mit Augenschutz