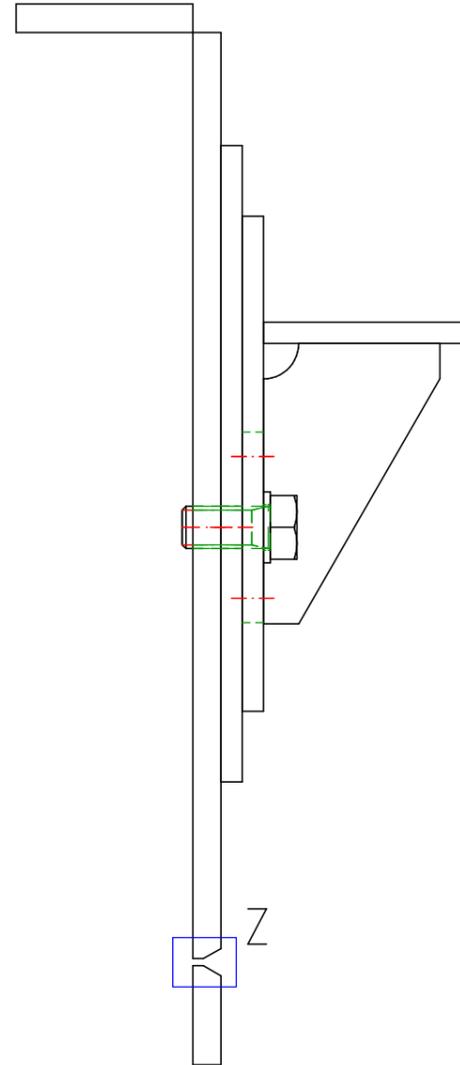
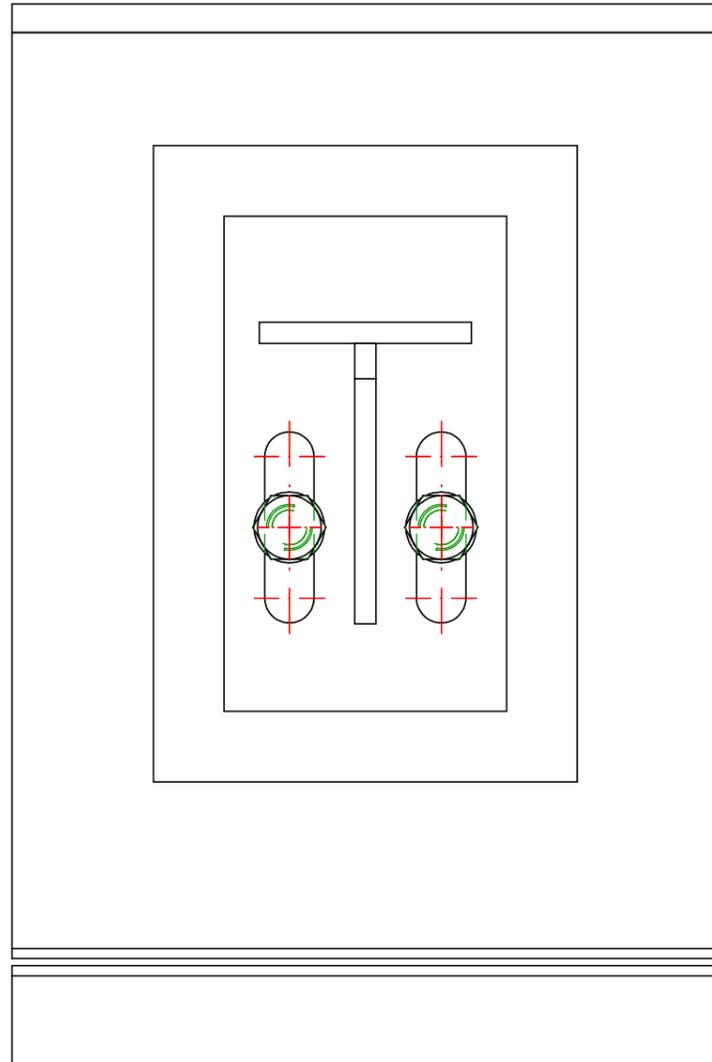
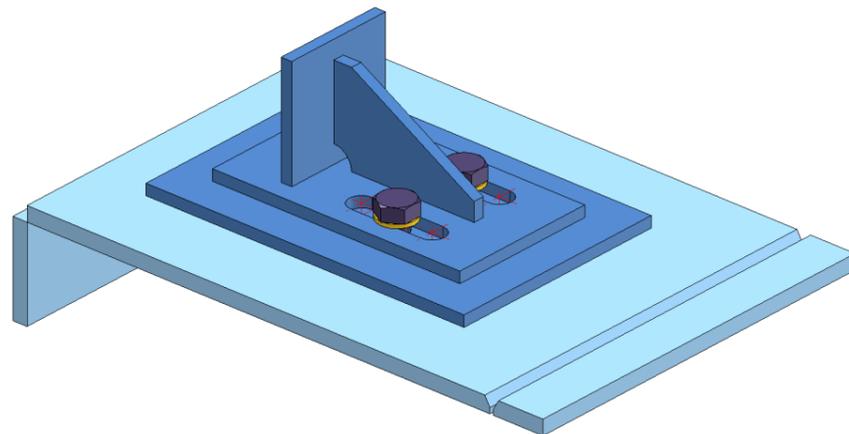
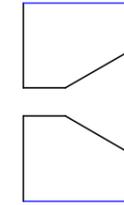


Ansatzstellen dürfen geschliffen werden
(Wurzel) von der Schweißseite, An- und
Auslaufbleche verwenden



Z (2:1)



allgemeine Toleranzen DIN ISO 2768 m/K				-	-	-	-
Maße und Toleranzen geprüft von	Datum	Name	%	-	-	-	-
geschweißt von				-	-	-	-
Schweißnaht-sichtprüfung				-	-	-	-
Projekt:	Bundeslehrlingswettbewerb			Index	Änderung	Datum	Name
Zusatztext/Lv-Pos.:	Stahlbau			EN ISO 5817 Bewertungsgruppe D			
Planinhalt:	Wettbewerb			EXC	Klasse		
Projektnummer:	-			Bearb.	Datum	Name	
				Gepr.	06.08.2018	AH	
				Maßstab: 2:1, 1:2			
				Oberflächenbehandlung:			
				roh			

