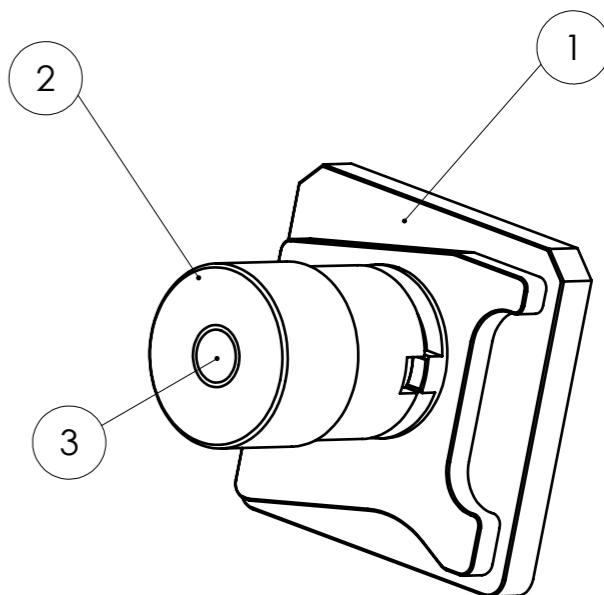


Nicht bemaßte
Fasen 1x45°

$\begin{matrix} +0,5 \\ +0,4 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,7 \\ -0,5 \end{matrix}$
ISO 13715 $\begin{matrix} Ra 3,2 \\ Ra 1,6 \end{matrix}$



Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
1	Gewindeteil	3	9SMnPb36	$\phi 50 \times 210$	
1	Kupplungsteil	2	9SMnPb36	abstechen	

1:1

Allgemein-
toleranz
ISO 2768-1
M

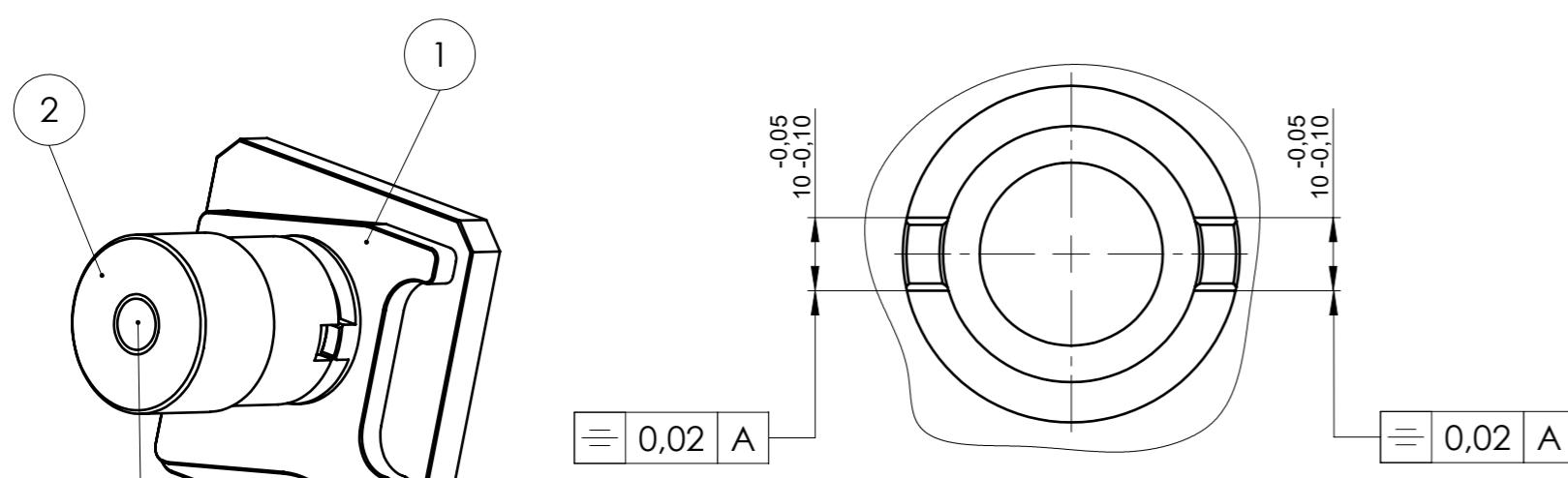
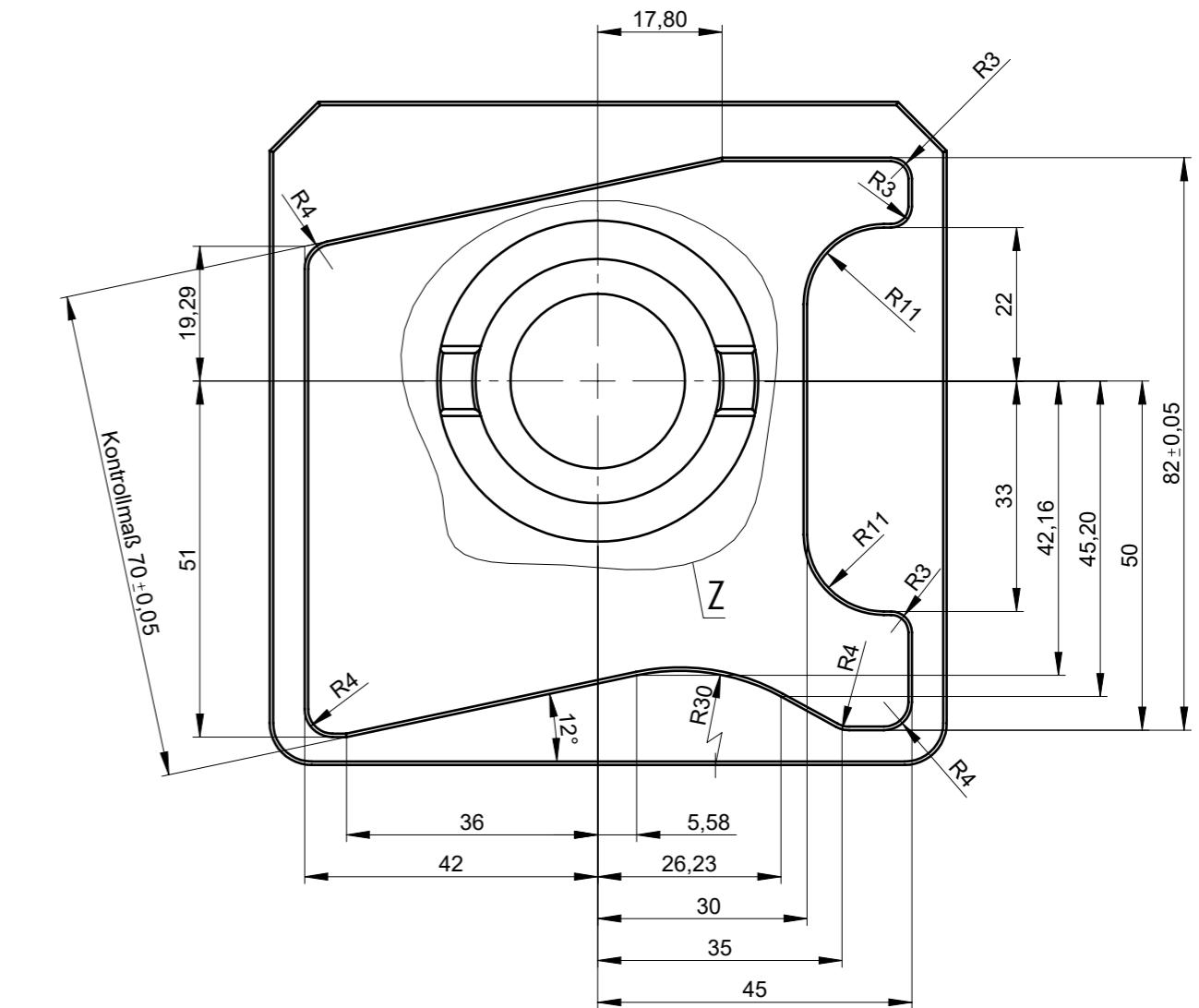
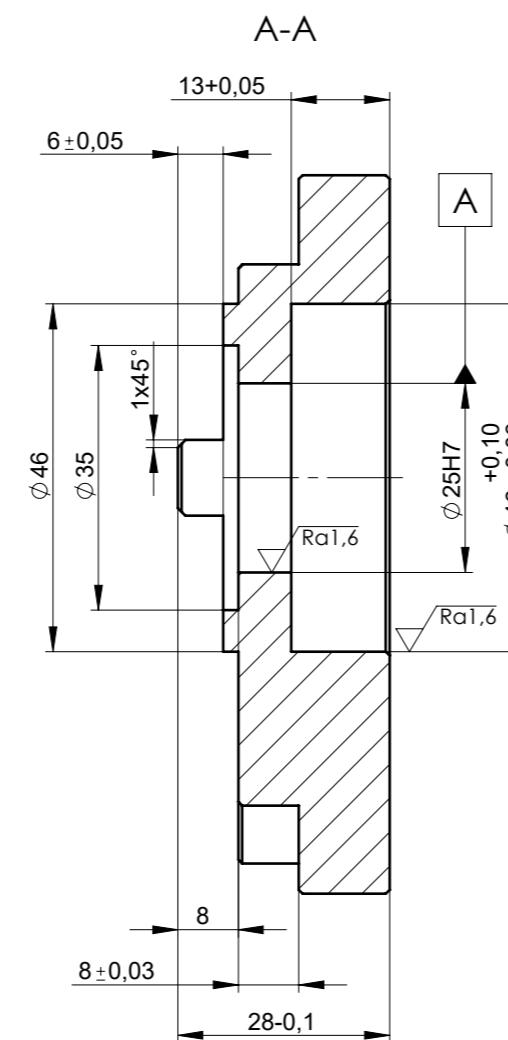
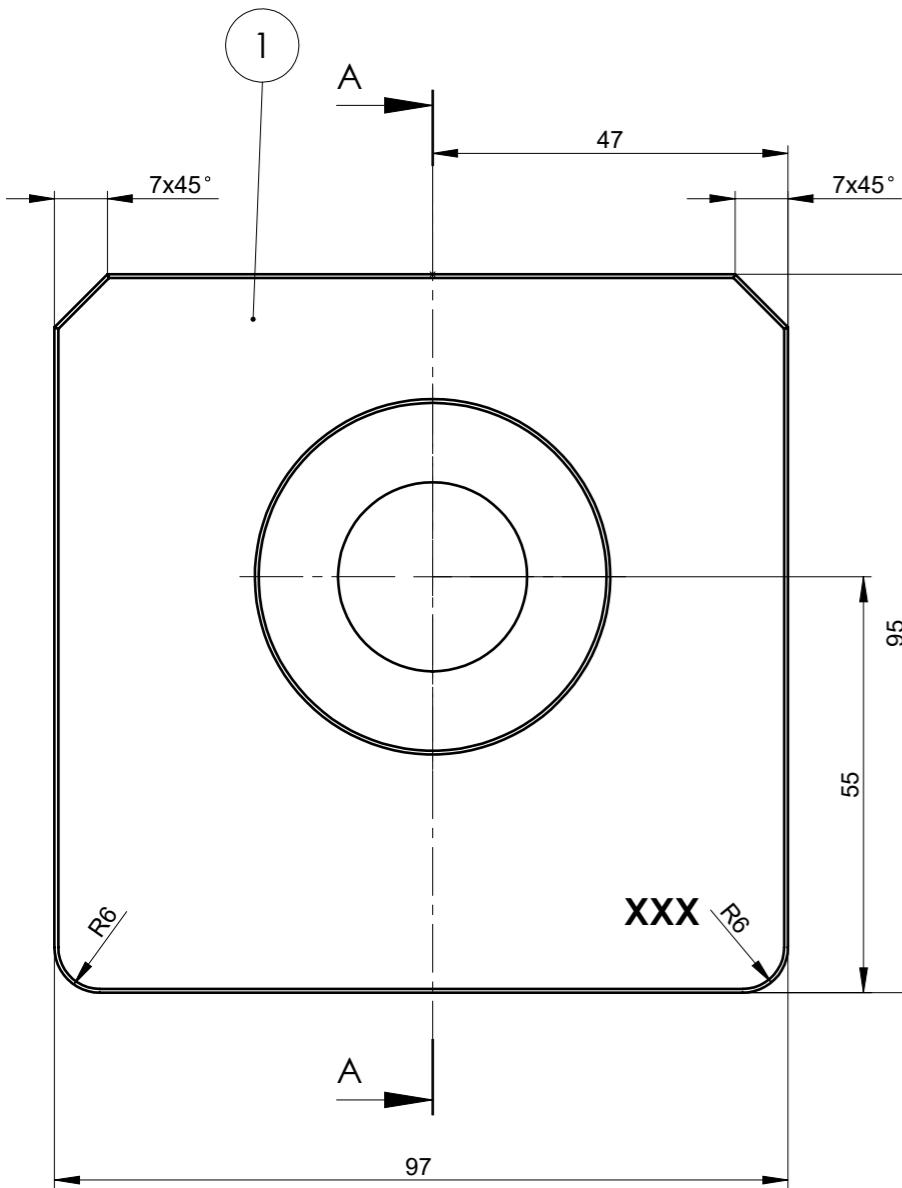
Maßbereich	ISO	Toleranz
24 - 30	H7	$\begin{matrix} +0,021 \\ -0 \end{matrix}$
24 - 30	f7	$\begin{matrix} -0,020 \\ -0,041 \end{matrix}$

Klauenkupplung-kon.

WKO
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH

Beruf: MT/H8/4a Arbeitszeit: 4 Stunden Zeichnungsstand: 09/2025

Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich Blatt: 1 von 2

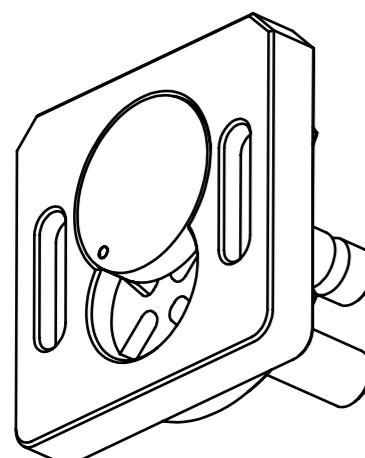
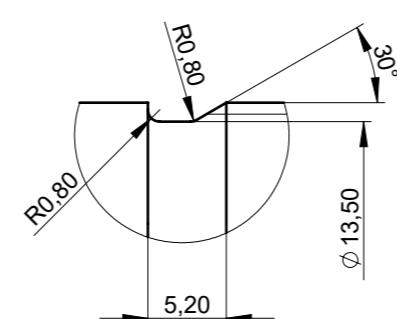
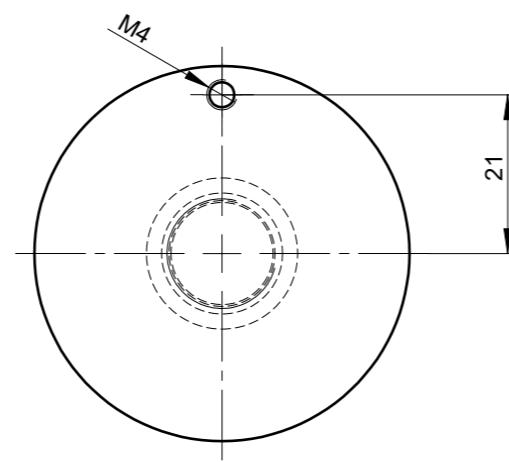
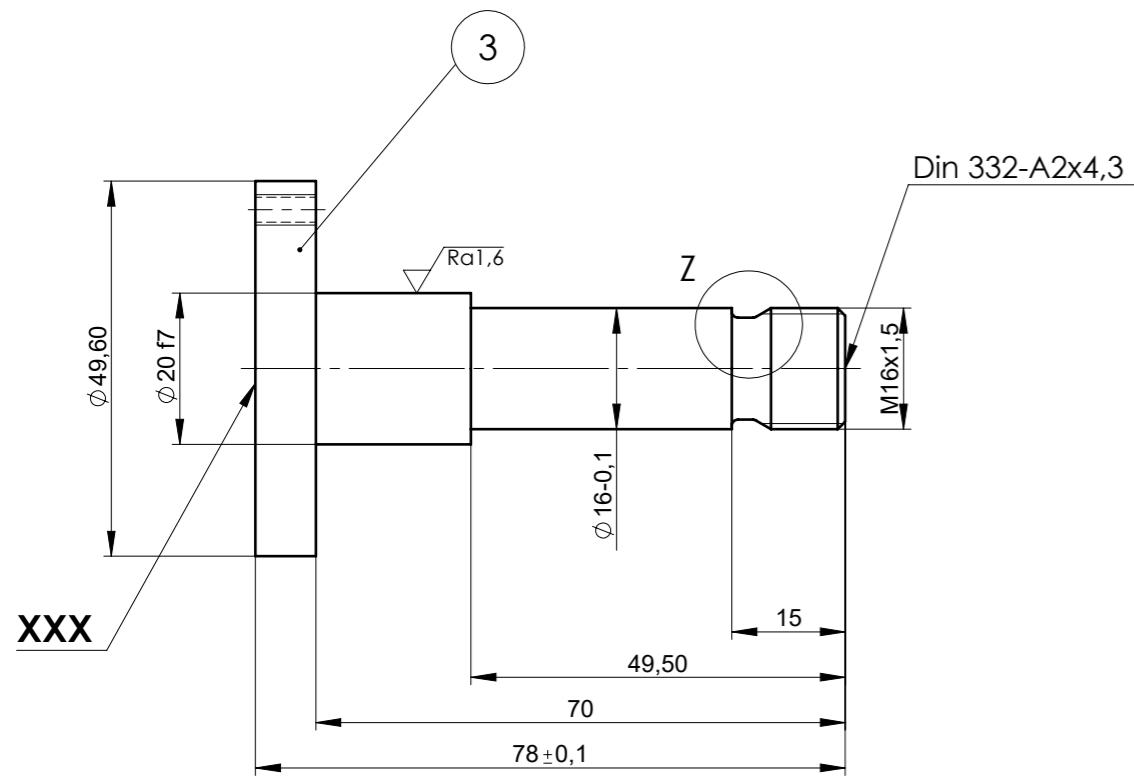
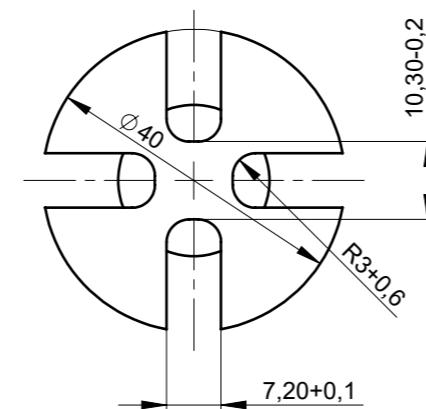
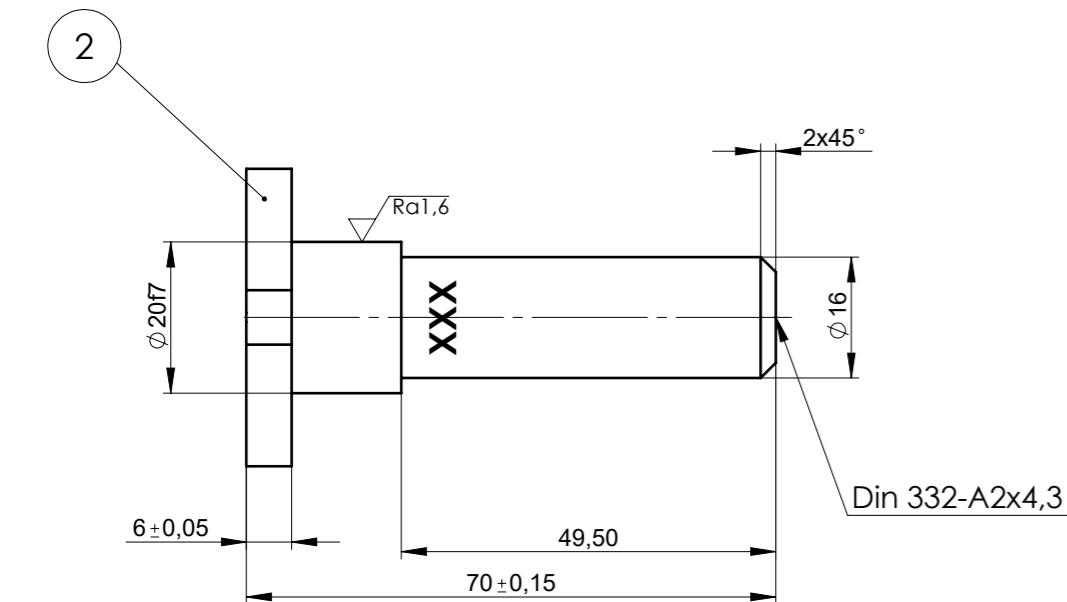


Nicht bemaßte Fasen 0,5x45 °
Alle Fasen maschinengefasst

1	Gehäuse	1	AlCuMgPb	100x100x30	
Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1	XXX = Platz für Kennnummer				
Allgemein-toleranz ISO 2768-1 M	Klauenkupplung-CNC				 WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
	Beruf: MT/H8/4b		Arbeitszeit: 4,5 Stunden	Zeichnungsstand: 09/2025	
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich			Blatt: 2 von 2		

Klauenkupplung-CNC



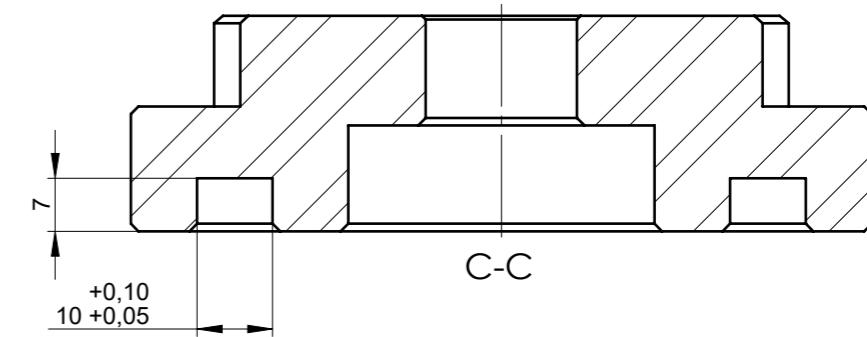
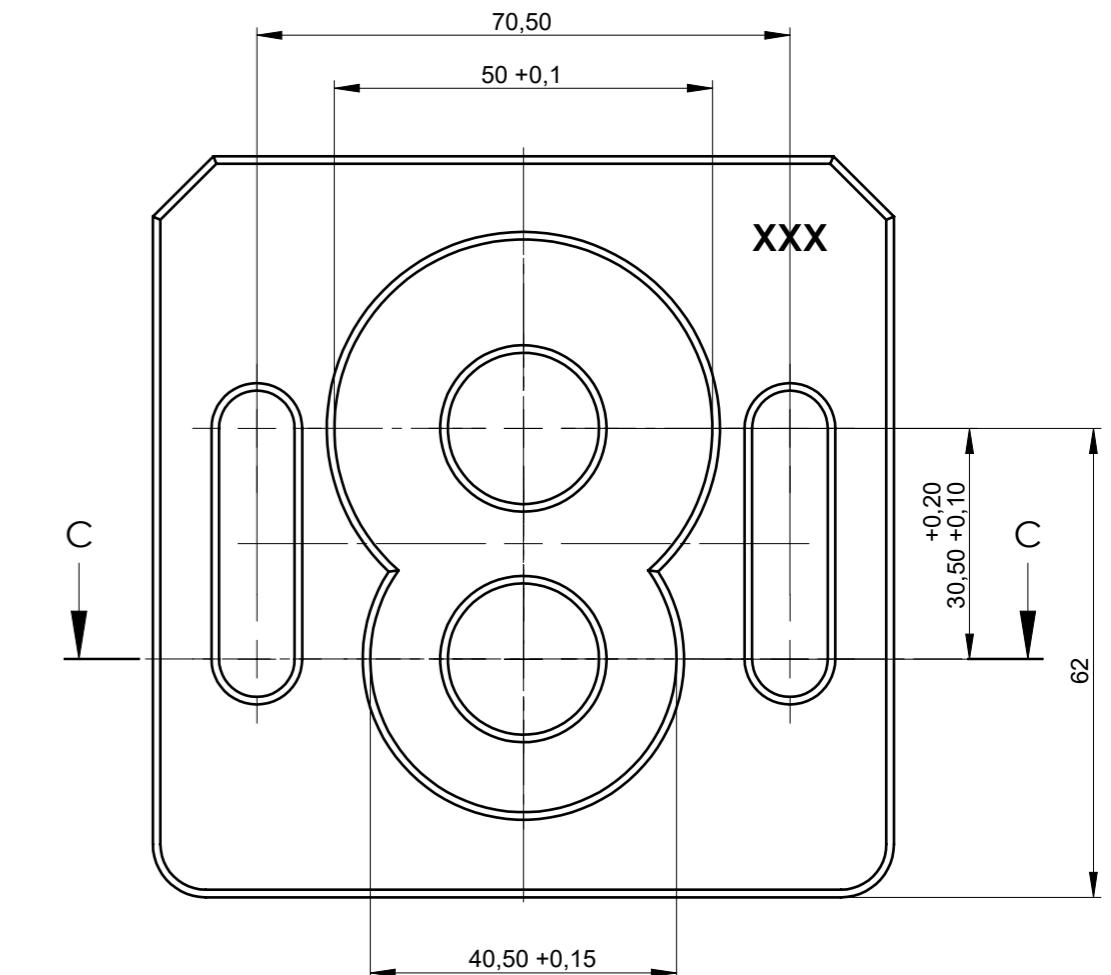
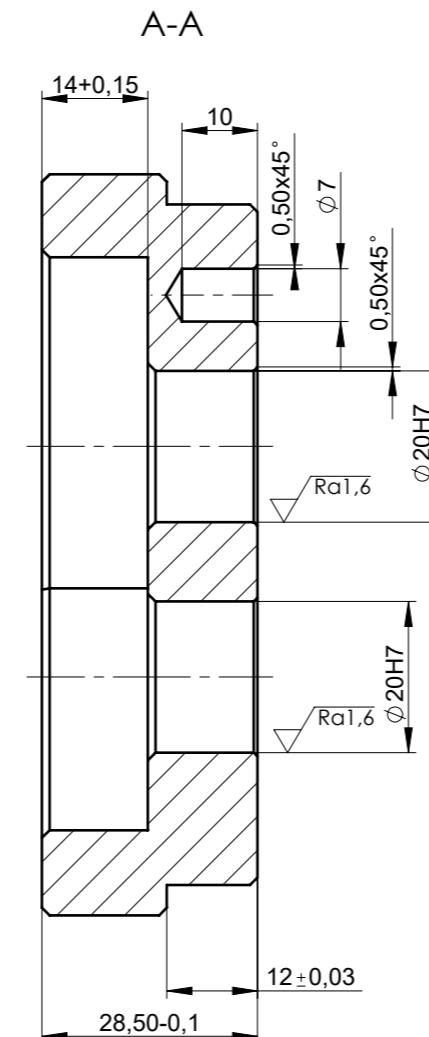
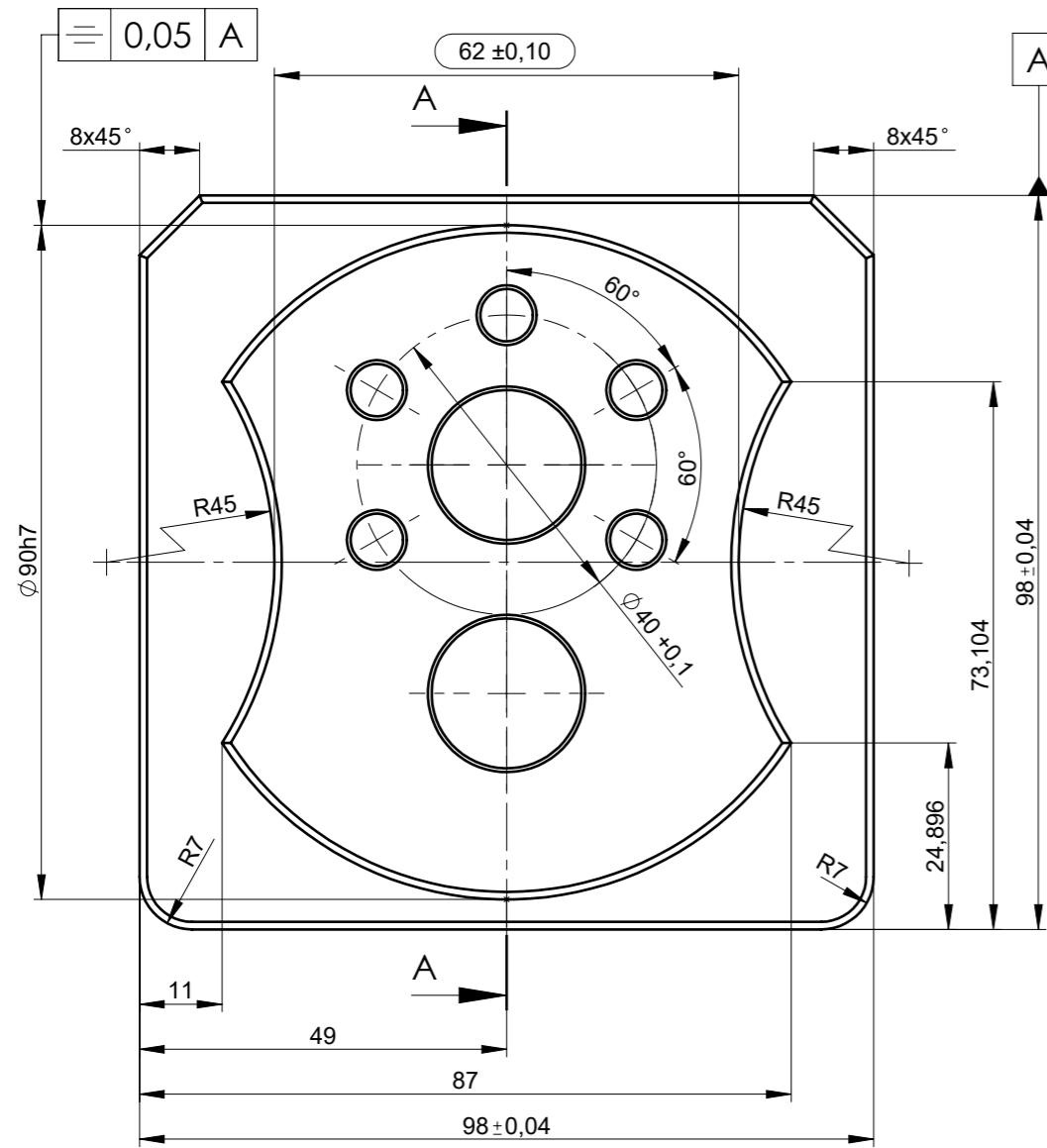


18 - 24 f7 -0,020
Maßbereich ISO Toleranz
-0,041

Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung				
1	Innensechskantschraube	4	ISO 4762 - M4x8						
1	Antriebswelle	3	9SMnPb36	abstechen					
1	Antriebswelle	2	9SMnPb36	$\phi 50 \times 210$					
1	Gehäuse	1	AlCu4PbMg	100x100x30					
Maßstab		XXX = Platz für Kennnummer							
1:1									
Allgemein-toleranz									
ISO 2768-1									
M									
Beruf: MT/H8/2a		Arbeitszeit: 4 Stunden							
		Zeichnungsstand: 06/2022							
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich									
Blatt: 1 von 2									

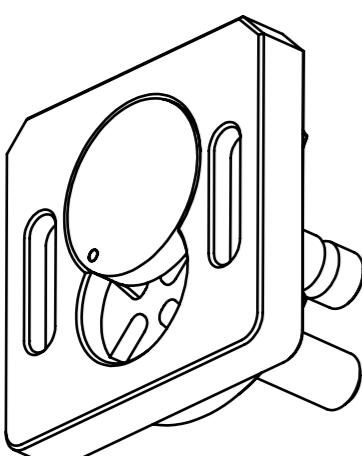
Maltesergetriebe-kon.

WKO
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH



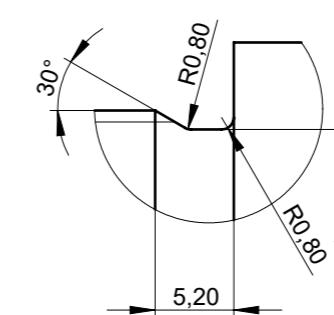
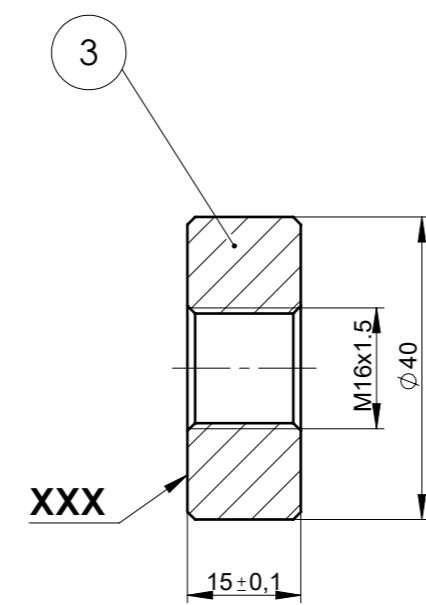
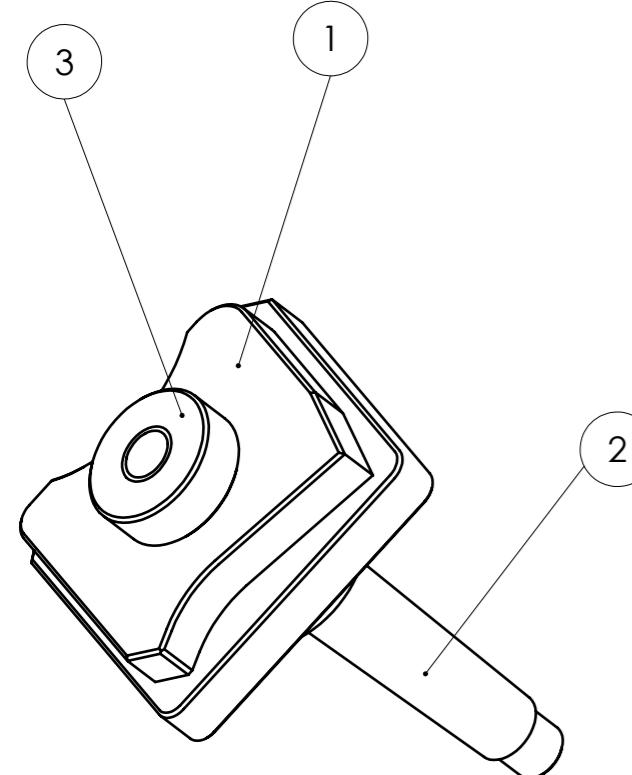
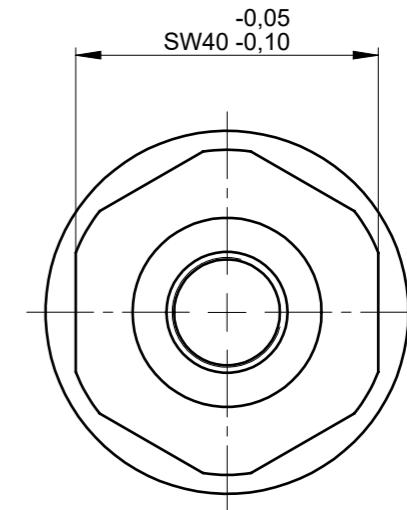
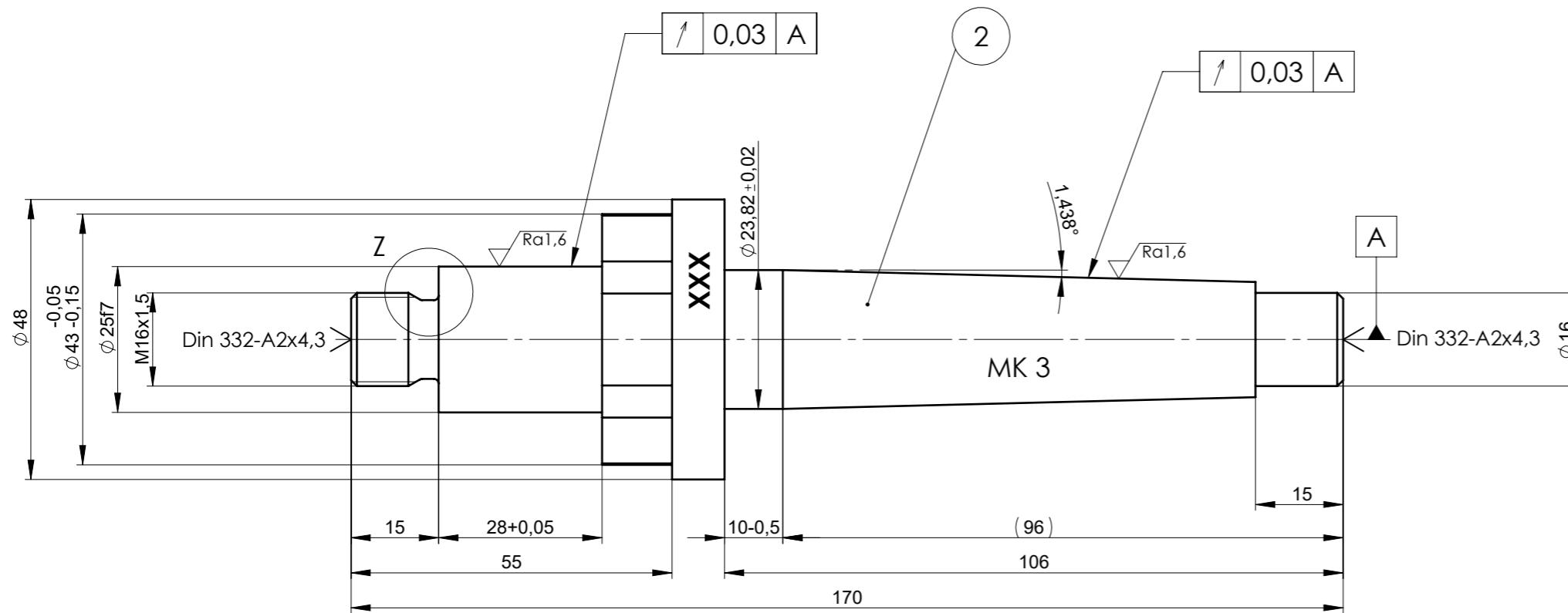
Nicht bemaßte Fasen 1x45°
Alle Fasen maschinengefast

ISO 13715 Ra 3,2 (Ra 1,6)



Maßbereich	ISO	Toleranz
80 - 100	h7	+0 -0,035
14 - 18	H7	+0,018 -0
18 - 24	H7	+0,021 -0

Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung		
1	Gehäuse	1	AlCu4PbMg	100x100x30			
Maßstab 1:1 Allgemein- toleranz ISO 2768-1 M					XXX = Platz für Kennnummer		
Maltesergetriebe-CNC							
	Beruf: MT/H8/2b	Arbeitszeit: 4,5 Stunden		Zeichnungsstand: 06/2022			
	Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich						
	Blatt: 2 von 2						



Nicht bemaßte Fasen 1x45°

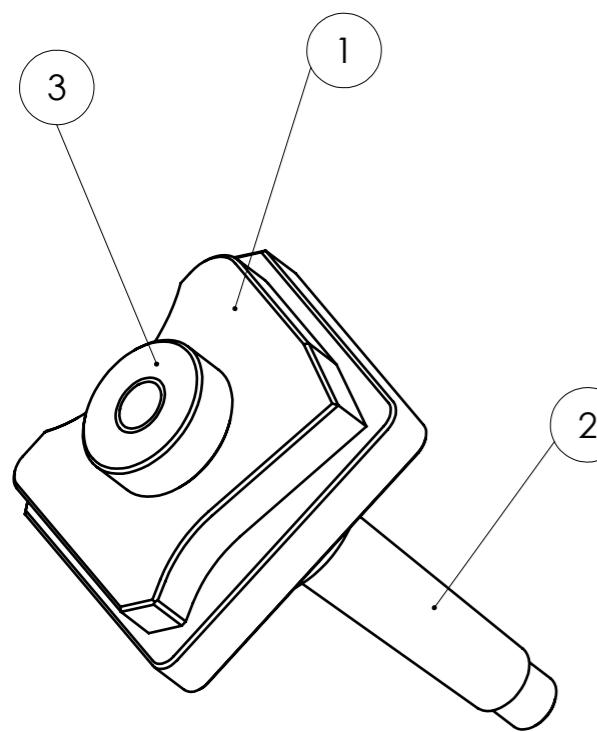
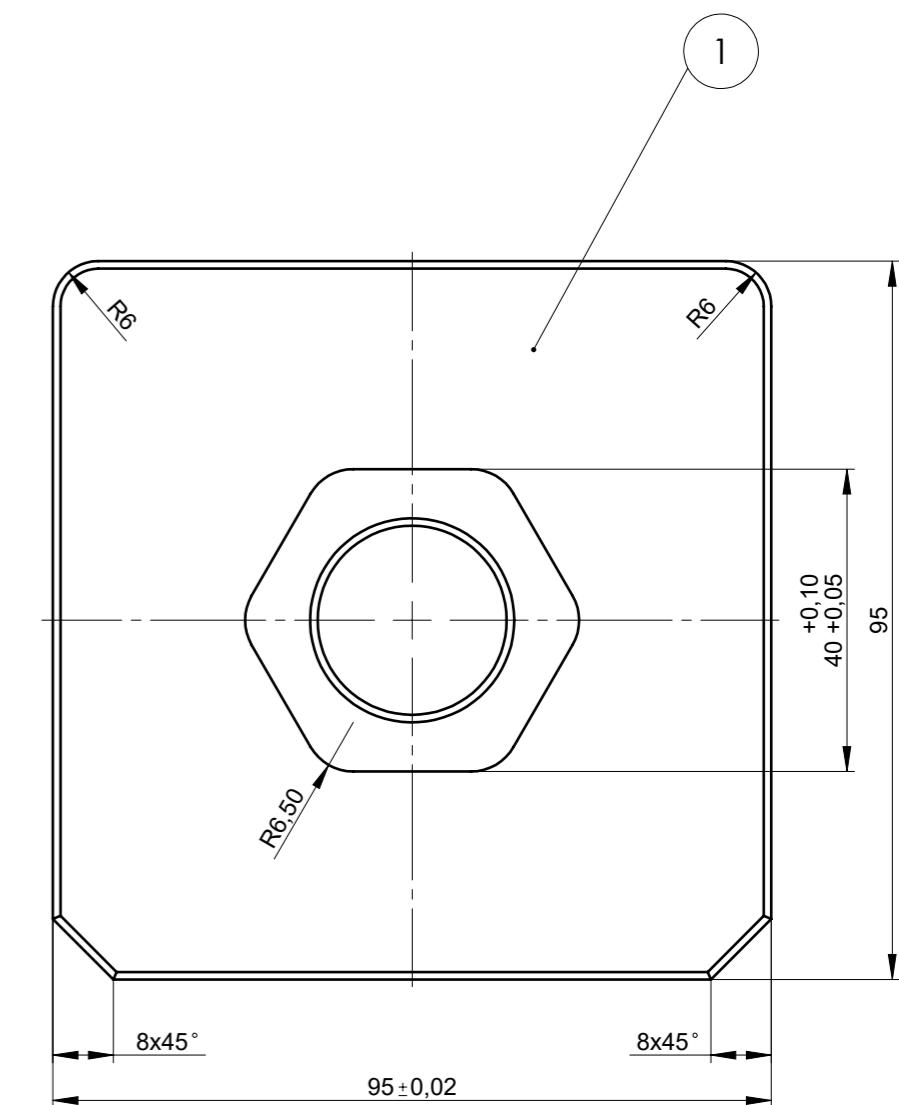
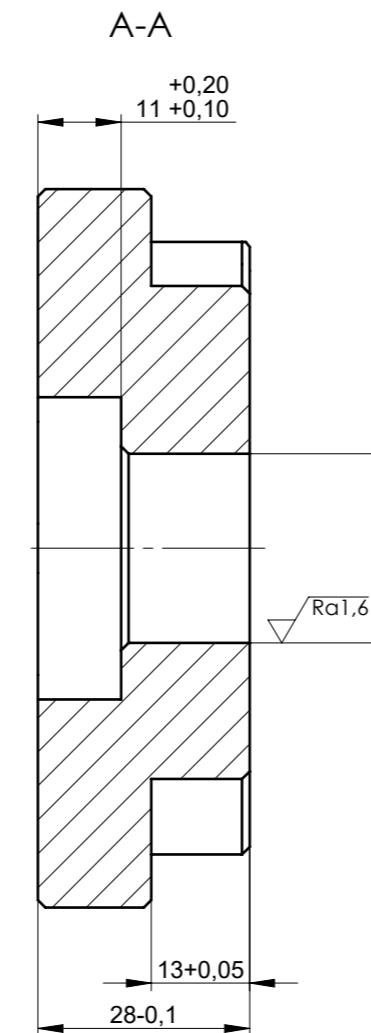
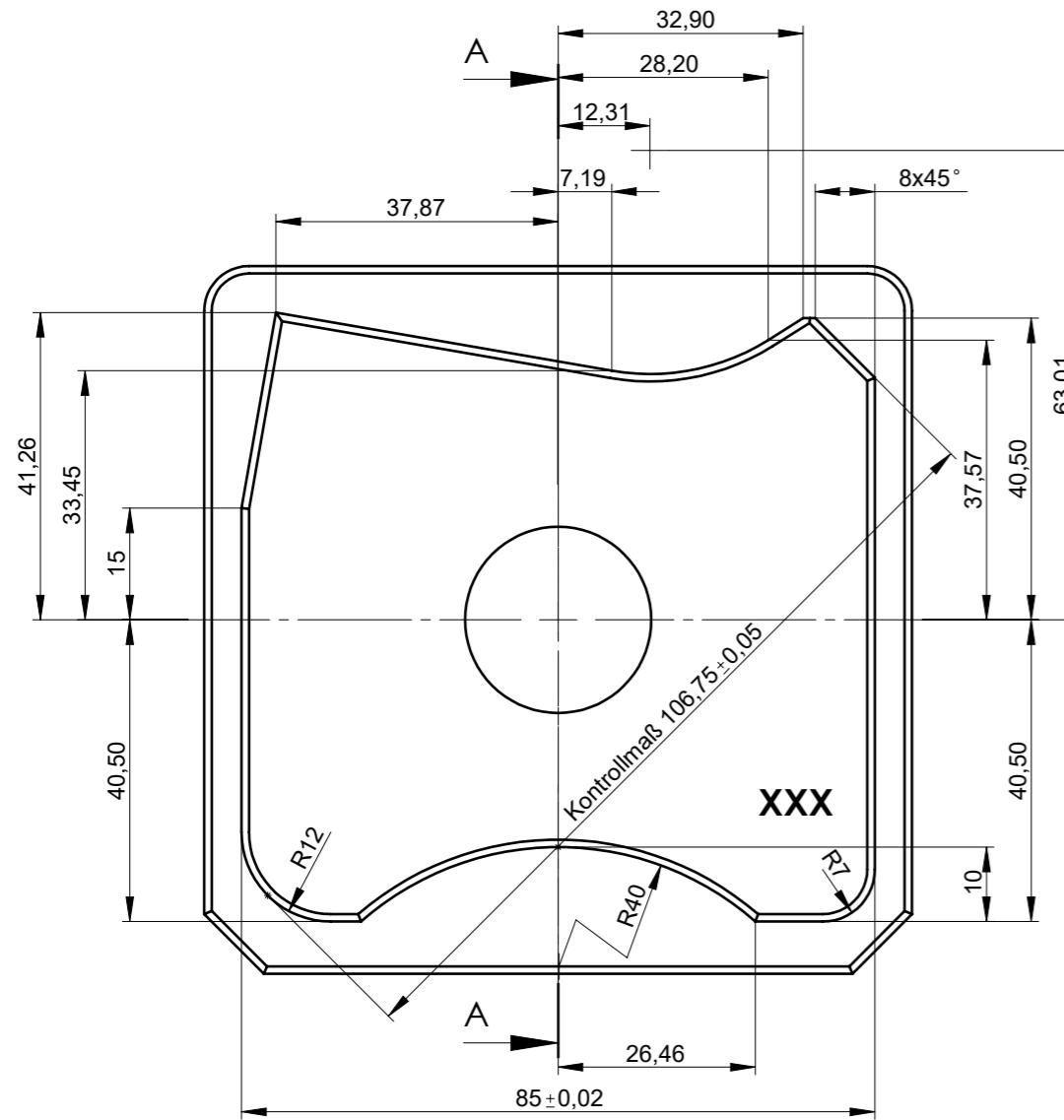
1	Mutter	3	9SMnPb36	abstechen	
1	Welle	2	9SMnPb36	Ø 50 x 210	
Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1	XXX = Platz für Kennnummer				
Allgemein- toleranz ISO 2768-1 M	Sechskantkupplung-kon.				 WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
	Beruf: MT/H8/1a	Arbeitszeit: 4 Stunden		Zeichnungsstand: 07/2021	
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich				Blatt: 1 von 2	

- Sechskantkupplung-kon.



Maßbereich ISO Toleranz

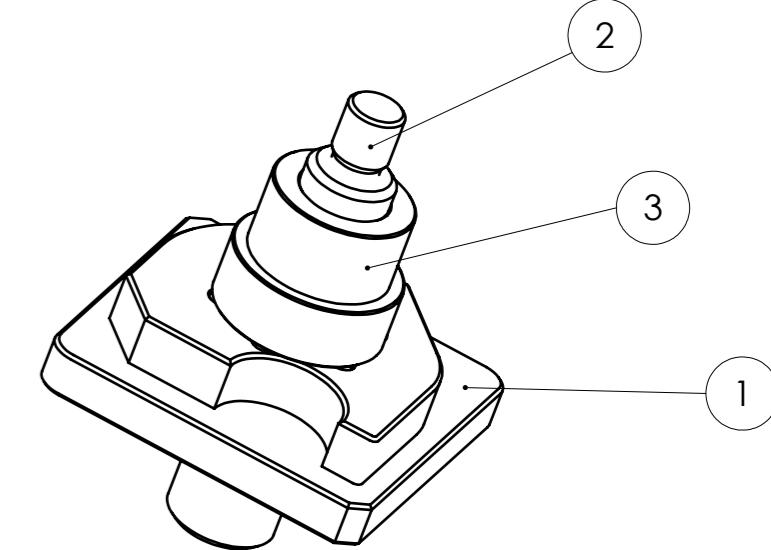
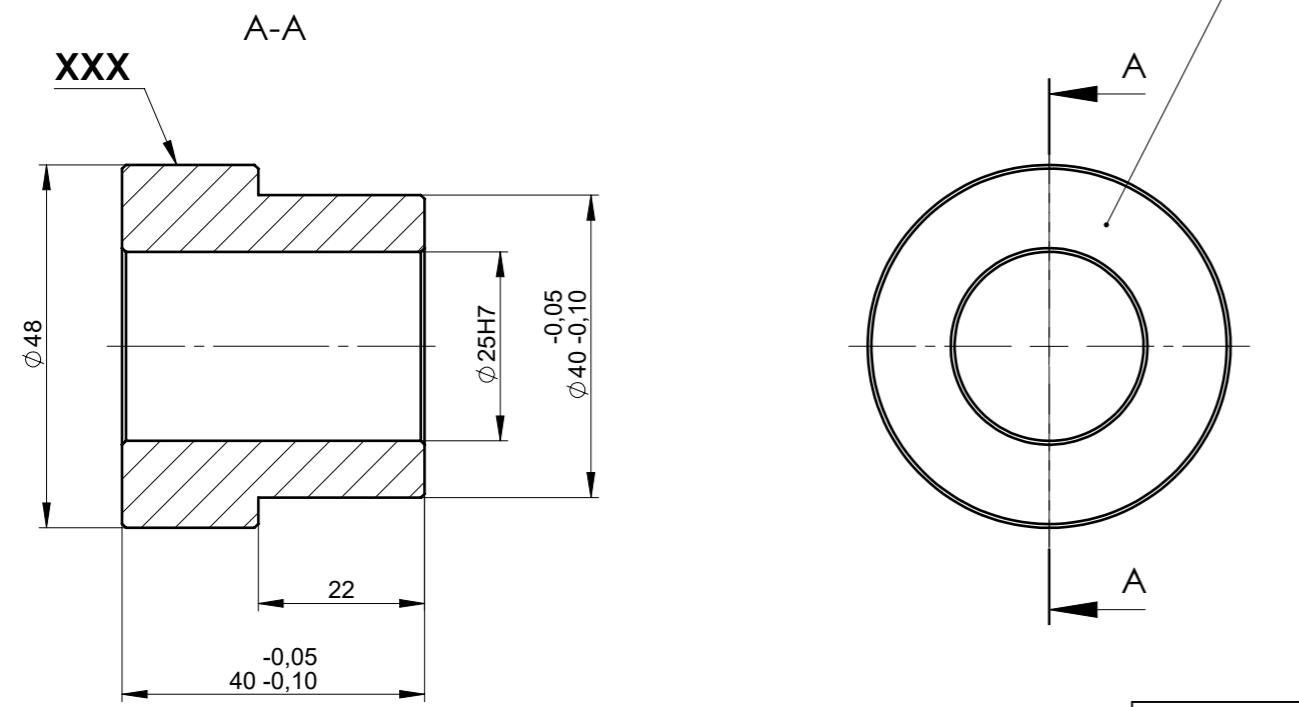
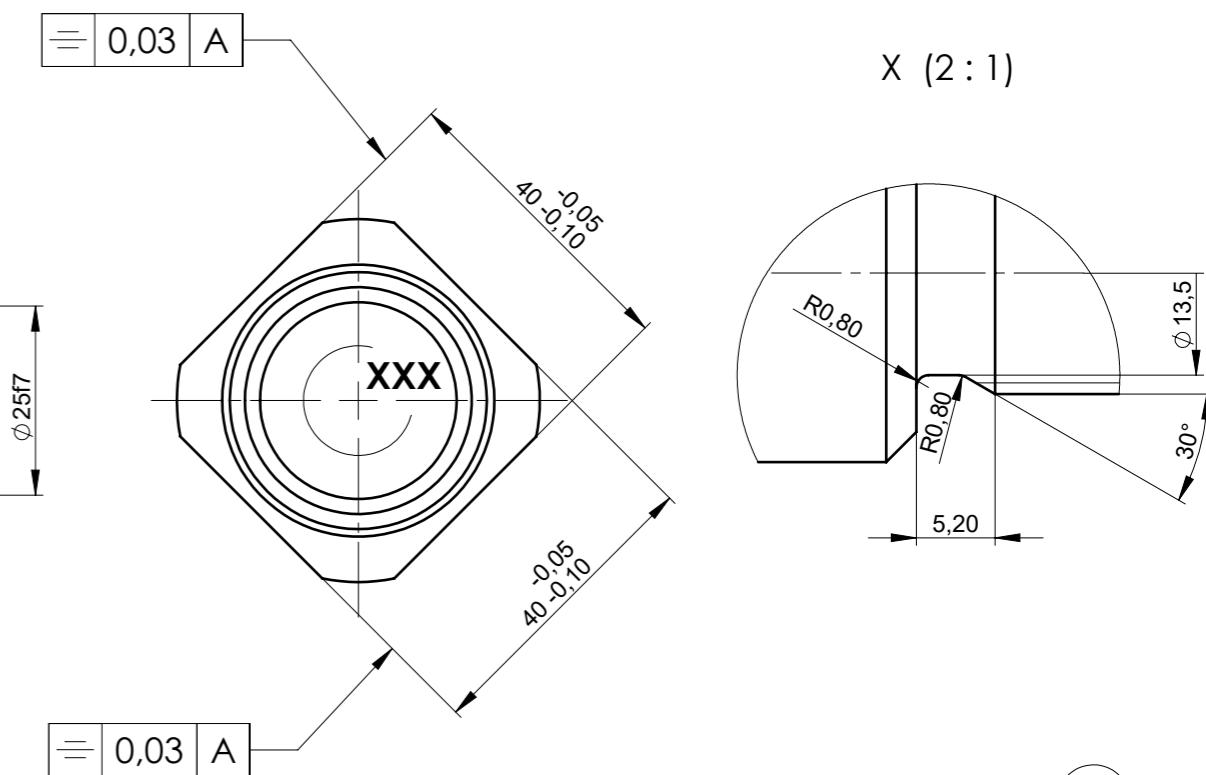
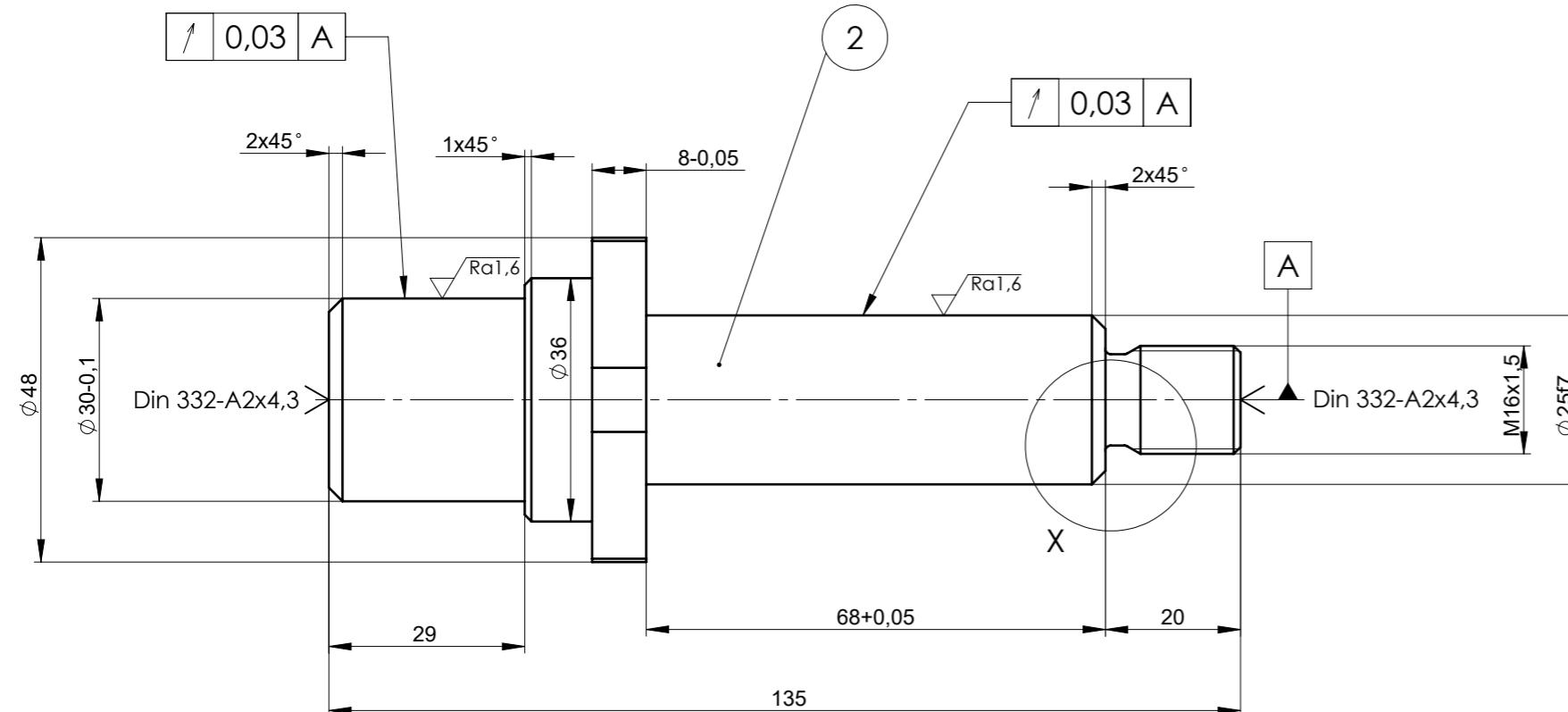
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich | Blatt: 1 von 2



Alle Fasen maschinengefertigt
Nicht bemaßte Fasen 1x45°

ISO 13715 $+0,5$ $+0,4$ $-0,7$ $-0,5$
Ra 3,2 (Ra 1,6)

Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
1	Gehäuse	1	AlCuMgPb	100x100x30	
Maßstab					XXX = Platz für Kennnummer
1:1					
Allgemein-toleranz ISO 2768-1 M	Sechskantkupplung-CNC				
24 - 30	H7	$+0,021$ -0	Beruf: MT/H8/1b	Arbeitszeit: 4,5 Stunden	Zeichnungsstand: 07/2021
Maßbereich	ISO	Toleranz	Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich		
			Blatt: 2 von 2		



Nicht bemaßte
Fasen 0,5x45°

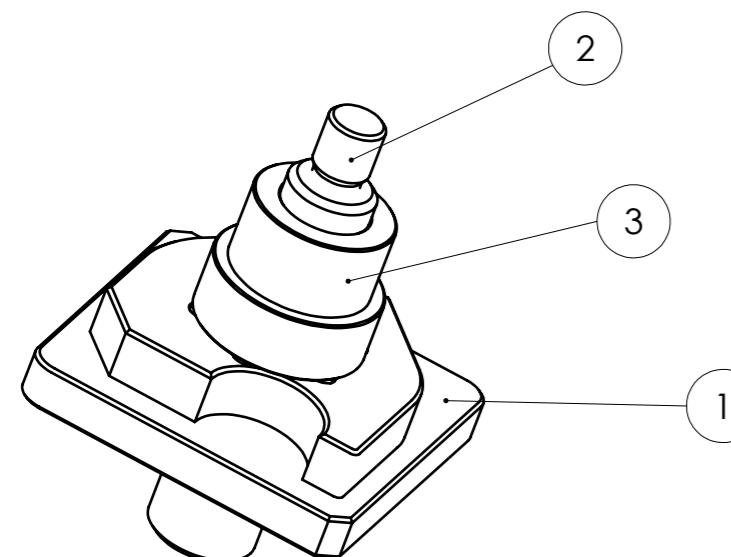
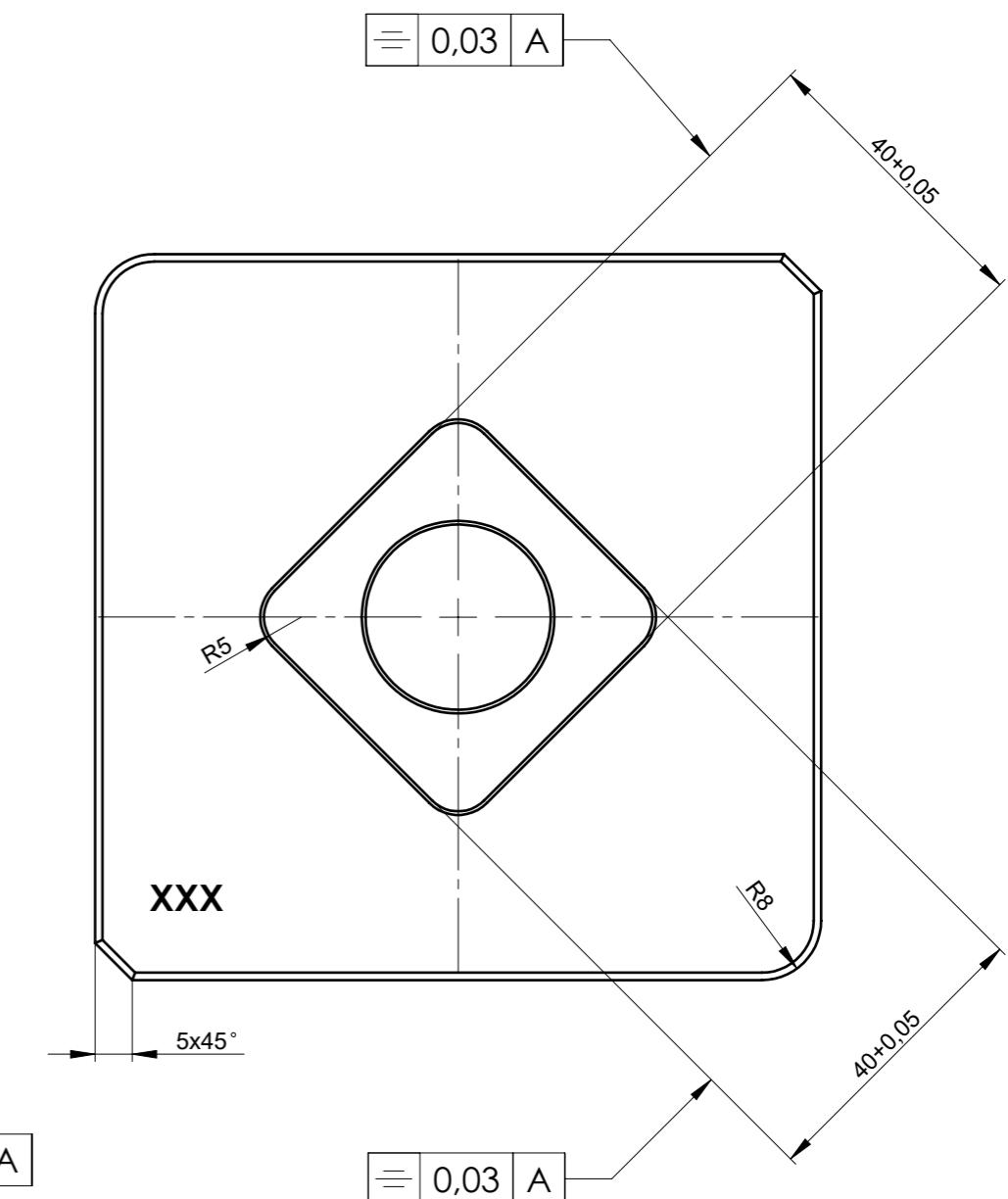
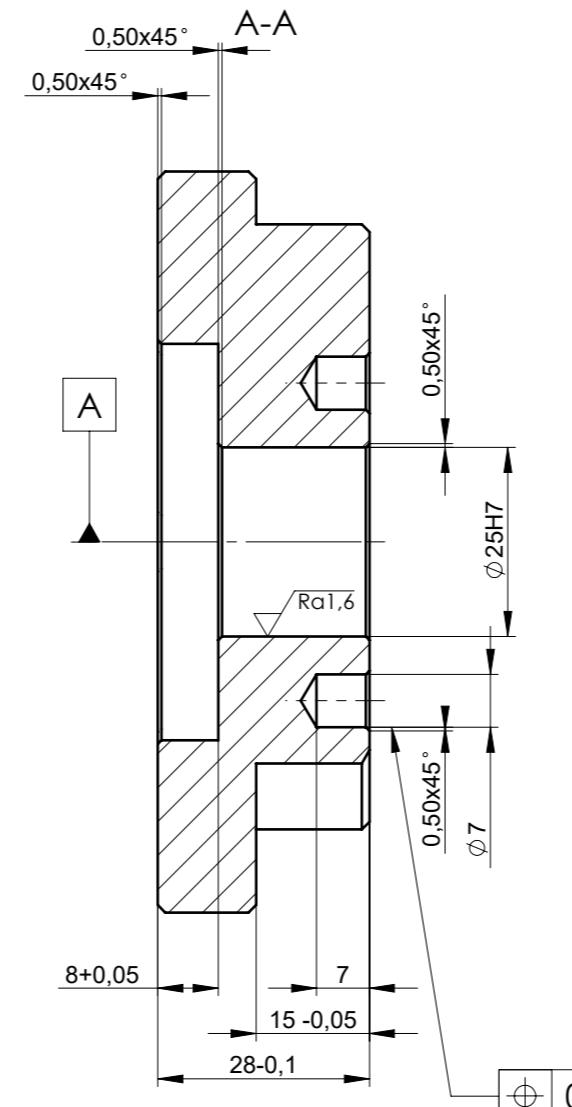
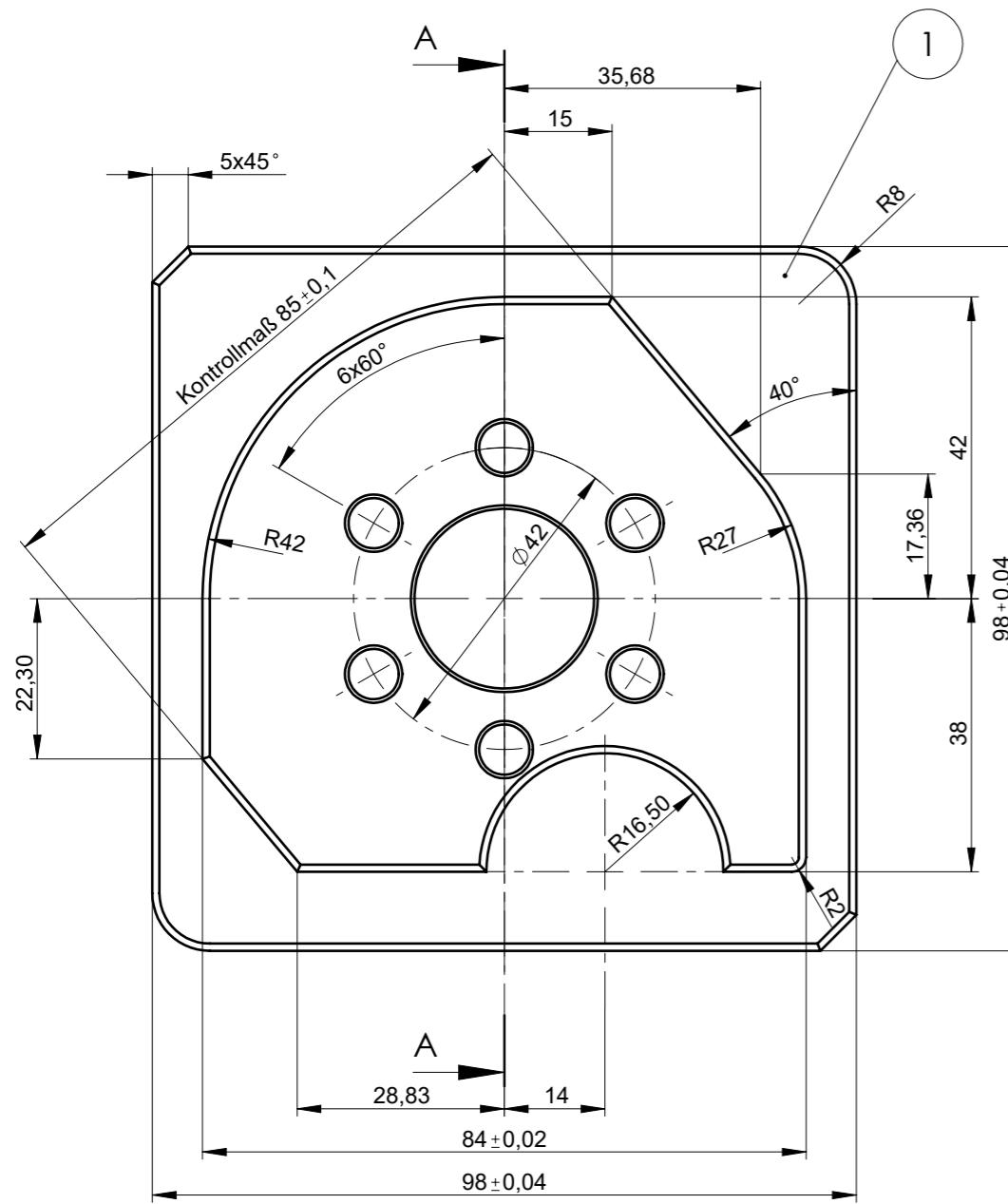
+0,5
+0,4
-0,7
-0,5

ISO 13715

Ra 3,2 (Ra 1,6)

Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung		
1	Hülse	3	9SMnPb36	abstechen			
1	Welle	2	9SMnPb36	Ø 50 x 210			
Maßstab		XXX = Platz für Kennnummer					
1:1							
Allgemein-toleranz							
ISO 2768-1							
M							
Vierkantkupplung-kon.					WKO		
Beruf: MT/H8/3a			Arbeitszeit: 4 Stunden		WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH		
Diese Zeichnung ist Eigentum der Wirtschaftskammer Oberösterreich					Zeichnungsstand: 09/2025		
					Blatt: 1 von 2		

Maßbereich	ISO	Toleranz
24 - 30	f7	-0,020 -0,041
24 - 30	H7	+0,021 -0



Nicht bemaßte Fasen 1x45°
Alle Fasen maschinengefast

$+0,5$
 $+0,4$
 $-0,7$
 $-0,5$

ISO 13715

Ra 3,2 (Ra 1,6)

Maßbereich	ISO	Toleranz
24 - 30	H7	$+0,021$ -0

Stück	Benennung	Teil	Norm-Nr./Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
1	Gehäuse	1	AlCuMgPb	100x100x30	
Maßstab 1:1					XXX = Platz für Kennnummer
Allgemein-toleranz ISO 2768-1 M					

Vierkantkupplung-CNC

WKO
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH