

LAP-PROZESSTECHNIK

Praktischer Teil

Qualitätstechnische Aufgabe:

Werkstück Messen und Prüfen,
Ergebnisse in ein Maßprotokoll eintragen.

Mechanische Prüfarbeit:

Anschlag 1 oder Anschlag 2

Pneumatischer Schaltplan:

mit FluidSim auf dem PC

Elektropneumatische Prüfarbeit:

Klappensteuerung oder Stanze

1 $\sqrt{\text{Ra}3,2}$ (✓)

2 $\sqrt{\text{Ra}3,2}$ (✓)

gefeilte Flächen nicht vorfräsen!

XXX Platz für Kennnummer

Arbeitszeit: 3 Stunden

1	Sechskantmutter	5	ISO 4032	M10
1	Innensechskantschraube	4	ISO 4762	M10 x 40
1	Senkkopfschraube	3	Normteil	M6 x 16
1	Anschlagnocke	2	9S20	blank 40x10x16
1	Anschlagsschraube	1	9S20	Ø30 x 73
Stück	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkung

Ø20 h9	20,000 19,948
Passung	Toleranz

gefällt $\sqrt{z} = \sqrt{\text{Ra}3,2}$

Allgemeintoleranzen für Längenmaße										
Toleranzklasse	Grenzmaße in mm für Nennmaßbereiche									
	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000		
m	mittel	0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	

Maßstab 1:1

Anschlag 1

WKÖ
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH

Beruf: Prozesstechnik

Zeichnungs- Nr.: PT 1a

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich

1 $\sqrt{Ra3,2}$ (✓) M6x10tief 15 7,5 1x45° 3x45° 4 1x45° M10x15tief M10 Ø30 10 30 70 18 20

2 $\sqrt{Ra3,2}$ (✓) 90° Ø12,4 Ø6,5 38 ± 0,05

gefleite Flächen nicht vorfräsen!

z 10 15 $\begin{matrix} +0,1 \\ -0,1 \end{matrix}$ 0,8 -0,2

33 ± 0,2

gefleitet $\sqrt{z} = \sqrt{Ra3,2}$

1	Sechskantmutter	5	ISO 4032	M10
1	Innensechskantschraube	4	ISO 4762	M10 x 40
1	Senkkopfschraube	3	Normteil	M6 x 16
1	Anschlagnocke	2	9S20	blank 40x10x16
1	Anschlagsschraube	1	9S20	Ø30 x 73
Stück	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkung

XXX Platz für Kennnummer Arbeitszeit: 3 Stunden

Lehrabschlussprüfung		WKO WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
Maßstab 1:1	Anschlag 2	
Beruf: Prozesstechnik		Zeichnungs- Nr.: PT 1b
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich		

Allgemeintoleranzen für Längenmaße		Grenzmaße in mm für Nennmaßbereiche							
Toleranzklasse	m	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
		mittel	0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Prüfplatte

