

LAP-PROZESSTECHNIK

Praktischer Teil

Qualitätstechnische Aufgabe:
Werkstück Messen und Prüfen,
Ergebnisse in ein Maßprotokoll eintragen.

Mechanische Prüfarbeit:

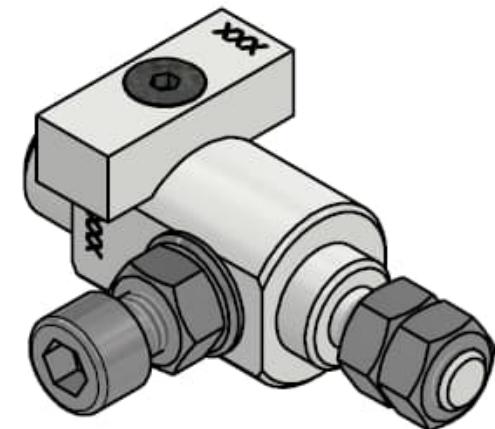
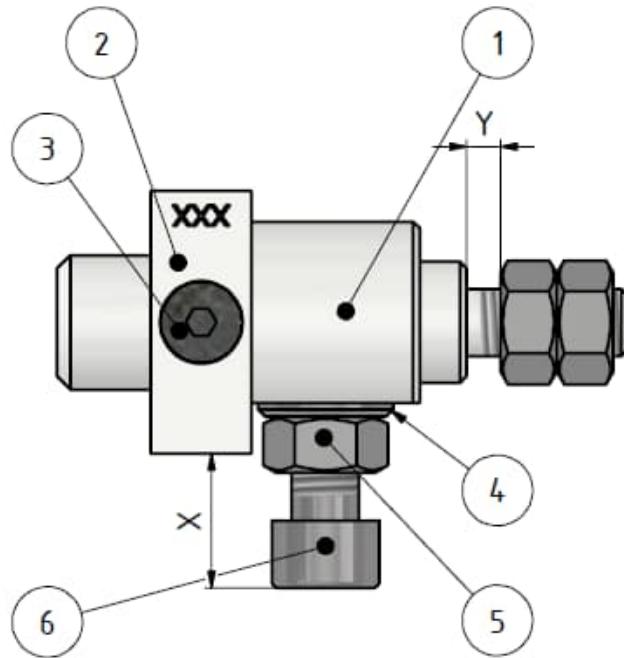
Anschlag

Pneumatischer Schaltplan:

mit FluidSim auf dem PC

Elektropneumatische Prüfarbeit:

Klappensteuerung oder Stanze



6	Zylinderschraube	1	ISO 4762		
5	Sechskantmutter	3	ISO 4032		
4	Scheibe	1	ISO 7090		
3	Senkschraube	1	ISO 10642		
2	Anschlagnocke	1			
1	Anschlagschraube	1			
Pos.	Benennung	Anzahl	Norm Nr.	Werkstoff	Bemerkung
Allgemeintoleranz ÖNORM EN 22768		Name	Datum	Benennung	
Projektion	Maßstab	gezeichnet		Anschlag Zusammenbau	
		geprüft		Zeichnungs-Nr.	Blatt
		freigegeben			

Prüfplatte

