

Metall- und Eisengießer

1. Verarbeitung von Eisen, Schwer-, Leicht- und Edelmetallen sowie Legierungen in Sandguss, Wachs-, Kokillen- und Druckguss zur Herstellung von Glocken, Monumenten, Beschlägen, Gebrauchs- und Ziergegenständen aber auch von Gussteilen für den Maschinenbau und die Elektrotechnik und deren Instandsetzung.

2. Fertigung, Reparatur und Restaurierung von Gussstücken aus Messing zur Herstellung von Armaturen und Gehäuse für Wasser- und Gasinstallationen, von Ziergegenständen, Beschlägen, Griffen und Schnallen und von Gussteilen für Motoren, Turbinen und ähnliches