

Bewertungsvorschlag "Schnittwerkzeug Var. 2" M 2/2 (Langloch)

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Teil	Ausführung Maße	Bewertungs- hinweise	Punkte
Zusammenbau					
	1	1-17	Vollständiger und Lagerrichtiger Zusammenbau - Gesamteindruck	Noten System 10 Punkte wenn Note 1	10 8 5 3 0 10 10
	2	1-17	Der Stempel lässt sich ohne Schulterschrauben und Federn bis zu den Messingbüchsen zusammendrücken	Noten System 10 Punkte wenn Note 1	10 0 10 10
Bewertung Einzelteil Stempel					
	3	1	Maß 30 -0,05 / -0,1	29,95 29,90	5 0 5 5
	4	1	Maß 11 -0,05 / -0,1	10,95 10,90	5 0 5 5
	5	1	Radien 4 x R5 (auf 5mm Tiefe beurteilt)	subjektiv	8 6 4 2 0 8 8
Bewertung Einzelteil Schnittwerkzeug					
	6	2	Maß 30 +0,1 / +0,05	30,10 30,05	5 0 5 5
	7	2	Maß 11 +0,1 / +0,05	11,10 11,05	5 0 5 5
	8	1-17	Schneiden von einem Produkt leicht möglich	Noten System 10 Punkte	10 0 10 10



Bewertungsvorschlag "Schnittwerkzeug Var. 2" M 2/2 (Langloch)

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Teil		Ausführung Maße	Bewertungs- hinweise								Punkte
Produkt (wird bei der Bewertung vor Ort gestanzt und gemessen)													
	9	3	Maß 30 +0,12 / +0,05	30,12 30,05	5					0	5	5	
	10	3	Maß 11 +0,12 / +0,05	11,12 11,05	5					0	5	5	
	11	3	Gratbildung	subjektiv		4	3	2	1	0	4	4	
	12	3	Radius R5 / Ebenheit	subjektiv	10	8	6	4	2	0	10	10	
Bewertung Einzelteil Stempel													
	13	1	Maß 30 -0,05 / -0,1	29,95 29,90	5					0	5	5	
	14	1	Sauberkeit, Kantenbedingungen, Stempelung	subjektiv		4	3	2	1	0	4	4	
Bewertung Einzelteil Schnittplatte													
	15	2	Maß 50 -0,05 / -0,1	49,95 49,90	5					0	5	5	
	16	2	Sauberkeit, Kantenbedingungen, Stempelung	subjektiv		4	3	2	1	0	4	4	
				Gesamtpunkte								100	

Achtung: Das Produkt wird am Bewertungstag von der Wettbewerbskommission aus einem Alublech (Stärke: 1 mm/Breite: 35 mm) gestanzt.



Richtiger Zusammenbau (Alle Passstifte müssen drinnen sein, usw...)

Die Teile werden nun von den Führungsbolzen und Messingbüchsen getrennt

Je Radius 2 Punkte oder 0 Punkte

Die Teile werden wieder zusammengbaut und der Aluminuimteil wird gestanzt



Alles wird zerlegt und der Stempel, die Schnittplatte und das Produkt kommen in die Schütte

Punktevergabe je Radius 2 Punkte oder 0 Punkte (Summe 8 Punkte) und Ebenheit 2 oder 0 Punkte

