

Bewertungsvorschlag "Stern-Dreieck-Schaltung" E 3/1

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew.	Pos.	Funktion und fachgerechte Ausführung	Punkte
	1	Vollständige Funktion (25P.) - grün Teilfunktion (20P.) - gelb (keine Funktion der Anzeigeeinheit) keine Funktion (0P.) - rot	25
	2	Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Anschlussteil Ringkabelschuh; Flachsteckhülsen; Anbauverschraubung; Verlegung; Abmantelung (je 1 P.)	5
	3	Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Tastergehäuse 2 Probedrähte (2 P.); Anbauverschr. und fester Halt der Ltg (1 P.); Abmantelung (2 P.); Verlegung (1 P.)	6
	4	Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung an den Relais (KF1, KF2, KF3, FC1) je 2 Probedrähte (je 0,5 P. möglich); Verlegung (5 P.)	7
	5	Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung am Klemmblock 3 Probedrähte (3 P.); Verlegung (2 P.)	5
	6	Ausführung der Verdrahtung, Abisolierung u. Klemmung an der Platine Verwendung von Aderendhülsen, Verlegung der Aderleitungen zur Platine und im Bereich der Platte	2
	7	Ausführung des Potentialausgleichs an der Grundplatte richtige Quetschung des Ringkabelschuhs, Cu - Draht schaut ca. 2 mm vor	1
	8	Sägeschnitt und Entgratung bei den Verdrahtungskanälen	2
			28

Bew.	Pos.	Fachg. Montage der Einzelteile (Beschriftung, fester halt der Einzelteile und Potentialausgleich)	± 1,0	± 2,0	Punkte
	9	Beschriftung FC1, KF1, KF2, KF3			1
	10	Beschriftung SF0, SF1, SF2, 24VAC			1
	11	Beschriftung Reihenklemmen			1
	12	Montage Tastergehäuse			1
	13	Montage 2x Aluwinkel			2
	14	Montage Verdrahtungskanal			1
	15	Montage Hutschiene			1
	16	Aufbau und Montage der PA - Schrauben laut Plan 3x1P.			3
	17	Fachg. Montage Beilagscheiben und Federringe auf der Grundplatte			2
	18	Abstand Tastergehäuse, Rand Grundplatte Maß 12 parallel	1 x 2P.	2	1
	19	Abstand Anschlusswinkel, Rand Grundplatte Maß 12 parallel	1 x 2P.	2	1
	20	Abstand beider Aluwinkel, Maß 70	1 x 2P.	1	0
					19

Prüfstück zerlegen !



Bew.	Pos.	Einzelmaße	± 0,2	± 0,3	± 0,4	Punkte
	21	Teil 1 - Länge 80	2	1	0	2
	22	Teil 1 - Breite 58	2	1	0	2
	23	Teil 2 - Abstand 18,5 Außenkante zu Mitte Bohrung (16,25mm)	1	0	0	1
	24	Teil 3 - Abstand 16,5 Außenkante zu Mitte Bohrung (8,5mm)	1	0	0	1
						6

Bew.	Pos.	Ebenheit	Punkte
	25	Teil 1 - Seitenflächen	4 x 1
			4
			4

Bew.	Pos.	Winkeligkeit	Punkte
	26	Teil 1 - 4 x Längsfläche/Stirnfläche	4 x 1
			4
			4

Bew.	Pos.	Oberflächenbeschaffenheit/Sauberkeit	Punkte
	27	Teil 1 - Befielte Flächen	4 x 0,5
	28	Teil 1 - Entgraten des Werkstückes und der Bohrungen	2
	29	Teil 2 - Entgraten des Werkstückes, der Bohrungen und senken der Gewinde	2
	30	Teil 3 - Entgraten des Werkstückes der Bohrungen	2
			8

Bew.	Pos.	Anzeigeeinheit	Punkte
	31	Ausführungen der Lötungen	3
	32	Ausrichtung der Bauteile	3
			6
			Ges. 100

