

Bewertungsvorschlag "Winkelbehälter und geschweißte Leiste" M 6/3

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Maße		± 2		
	1	Teil 1 # 130 ± 2			4	4
				± 2	± 3	
	2	Maß 113 (Teil 3 zu Teil 5)			2	1
	3	Maß 160 (Teil 1 zu Teil 4)			2	1
	4	Maß 26 (Teil 3 zu Teil 6)			2	1
	5	Maß 90 (Teil 1 zu Teil 6) (gemessen Oberkante Muffe 103,2)			2	1
					2	2
						12

Winkeligkeit - Winkelbehälter

6	Teil 1 # 130 x 130	(90 °)	4 x 1			4
7	Teil 1 # 130 x 10	(90 °)	4 x 1			4
8	Teil 3 zu Teil 4	(90 °)				2
9	Teil 3 zu Teil 6	(90 °)				2
10	Teil 3 zu Teil 1	(90 °)				2
						14

Winkeligkeit - Geschweißte Leiste

11	Teil 1 zu Teil 2	(90 °)			2	2
----	------------------	--------	--	--	---	---

Ebenheit

12	Teil 1	4x1			4	4
----	--------	-----	--	--	---	---

Sauberkeit - Winkelbehälter

13	Kennnummer				2	
14	Teil 1 Brennschnitt u. Entgraten	4x1			4	6

Sauberkeit - Geschweißte Leiste

15	Kennnummer				2	
16	Bürsten und richten				2	4

Schweißnähte (Maßhaltigkeit und Güte) - Winkelbehälter

17	G:	I-Naht	Teil 3 zu Teil 4		6	
18	G:	a-Maß 3	Teil 3 zu Teil 6		2	
19	MAG:	a-Maß 6	Teil 1 zu Teil 2		6	
20	E:	a-Maß 3	Teil 2 zu Teil 3		6	
21	WIG:	Ecknaht	Teil 4 zu Teil 5		4	24

Schweißnähte (Maßhaltigkeit und Güte) - Geschweißte Leiste

22	WIG:	a-Maß 3			6	
23	WIG:	I-Naht (Wurzel-Durchschweißung)				

je 50 mm Durchschweißung 4 Punkte

3x4 12 18

Druckprobe

24	Prüfdruck 80 bar			16	16	
----	------------------	--	--	----	----	--

100



Ausarbeitung

Verband der Ausbildungsleiter Oberösterreichs