

Bewertungsvorschlag "Ausgleichsbehälter u. geschweißte Leiste" M 6/4

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Maße	± 2	± 3	
1	Teil 1 # 130		2	1	2
2	Maß 90 (Teil 1 zu Teil 3)		2	1	2
3	Maß 54 (Teil 2 zu Teil 4)		2	1	2
4	Maß 30 (Teil 4 zu Teil 5)		2	1	2
5	Mittellage (Teil 1 zu Teil 2)		2	1	2
					10

Winkeligkeit und Ebenheit - Ausgleichsbehälter

6	Teil 2 zu Teil 3	(90 °)	4 x 1		2
7	Teil 4 zu Teil 5	(90 °)	4 x 1		2
8	Teil 1 - Ebenheit				2
9	Teil 4 Ø 90 - Ebenheit				2
					8

Winkeligkeit und Ebenheit- Geschweißte Leiste

10	Teil 1 zu Teil 2	(90 °)			2
11	Teil 2 zu Teil 2 - Ebenheit				2
					4

Sauberkeit - Ausgleichsbehälter

12	Kennnummer				2
13	Brennschnitt Teil 4				6
					8

Sauberkeit - Geschweißte Leiste

14	Kennnummer				2
15	Bürsten und richten				2
					4

Schweißnähte und Löten (Maßhaltigkeit und Güte) - Ausgleichsbehälter

16	G: a-Maß 3	Teil 2 zu Teil 3			4
17	MAG: a-Maß 5	Teil 1 zu Teil 2			4
18	E: a-Maß 3	Teil 3 zu Teil 4			4
19	WIG: a-Maß 3	Teil 2 zu Teil 4 + Teil 4 zu Teil 5			8
20	Lötnaht				4
					24

Schweißnähte und Löten (Maßhaltigkeit und Güte) - Geschweißte Leiste

21	WIG: a-Maß 3				4
22	WIG: I-Naht (Oberraupe)				3
23	WIG: I-Naht (Wurzel-Durchschweißung)				
	je 50 mm Durchschweißung 5 Punkte		3 x 5		15
					22

Druckprobe

24	Prüfdruck 50 bar				20
					100

