

Bewertungsvorschlag "Ausgleichsbehälter u. geschweißte Leiste" M 6/4

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Maße		± 2	± 3	
	1	Teil 1 # 130		2	1	2
	2	Maß 90 (Teil 1 zu Teil 3)		2	1	2
	3	Maß 54 (Teil 2 zu Teil 4)		2	1	2
	4	Maß 30 (Teil 4 zu Teil 5)		2	1	2
	5	Mittellage (Teil 1 zu Teil 2)		2	1	2
Winkeligkeit und Ebenheit - Ausgleichsbehälter						
	6	Teil 2 zu Teil 3	(90 °)	4 x 1		2
	7	Teil 4 zu Teil 5	(90 °)	4 x 1		2
	8	Teil 1 - Ebenheit				2
	9	Teil 4 Ø 90 - Ebenheit				2
Winkeligkeit und Ebenheit- Geschweißte Leiste						
	10	Teil 1 zu Teil 2	(90 °)			2
	11	Teil 2 zu Teil 2 - Ebenheit				2
Sauberkeit - Ausgleichsbehälter						
	12	Kennnummer				2
	13	Brennschnitt Teil 4				6
Sauberkeit - Geschweißte Leiste						
	14	Kennnummer				2
	15	Bürsten und richten				2
Schweißnähte und Löten (Maßhaltigkeit und Güte) - Ausgleichsbehälter						
	16	G: a-Maß 3	Teil 2 zu Teil 3			4
	17	MAG: a-Maß 5	Teil 1 zu Teil 2			4
	18	E: a-Maß 3	Teil 3 zu Teil 4			4
	19	WIG: a-Maß 3	Teil 2 zu Teil 4 + Teil 4 zu Teil 5			8
	20	Lötnaht				4
Schweißnähte und Löten (Maßhaltigkeit und Güte) - Geschweißte Leiste						
	21	WIG: a-Maß 3				4
	22	WIG: I-Naht (Oberraupe)				3
	23	WIG: I-Naht (Wurzel-Durchschweißung)				
		je 50 mm Durchschweißung 5 Punkte		3 x 5	15	22
Druckprobe						
	24	Prüfdruck 50 bar			20	20
						100

