

Techn. LEHRLINGSWETTBEWERB

Metallberufe:

M 1:	814	Metallbearbeitung (<i>wahlweise M4</i>)
	4008	Metalltechnik (Maschinenbautechnik)
	4008	Metalltechnik (Maschinenbautechnik & Prozess- und Fertigungstechnik)
	4002	Kraftfahrzeugtechnik (<i>wahlweise M5</i>)
M 2:	4008	Metalltechnik (Werkzeugbautechnik)
	4008	Metalltechnik (Werkzeugbautechnik & Konstruktionstechnik)
	4008	Metalltechnik (Maschinenbautechnik & Automatisierungstechnik)
M 4:	4008	Metalltechnik (Zerspanungstechnik)
	4008	Metalltechnik (Zerspanungstechnik & Prozess- und Fertigungstechnik)
M 5:	836	Prozesstechnik
M 6:	325	Karosseriebautechnik
	4008	Metalltechnik (Schweißtechnik)
M 7:	4008	Metalltechnik (Fahrzeugbautechnik)
	4008	Metalltechnik (Metallbau- und Blechtechnik)
	4008	Metalltechnik (Stahlbautechnik)
	4008	Metalltechnik (Stahlbautechnik & Schweißtechnik)
K 1:	777	Kunststoffformgebung
	778	Kunststofftechnik
T 1:	062	Konstrukteur/in - Schwerpunkt Stahlbautechnik
	135	Konstrukteur/in - Schwerpunkt Metallbautechnik
	398	Konstrukteur/in - Schwerpunkt Werkzeugbautechnik
	399	Konstrukteur/in - Schwerpunkt Maschinenbautechnik
	769	Technischer Zeichner/Technische Zeichnerin



Berufsgruppe K1

Wettbewerbsarbeiten:

K 1 / 1 Adapter

K 1 / 2 Zylinderboden

K 1 / 3 Konsole



Information zum Lehrlingswettbewerb 2. Lehrjahr Berufsgruppe K 1

1. Zielbeschreibung:

Die Sparte Industrie und der Verband der Ausbildungsleiter O.Ö. haben sich zum Ziel gesetzt, dass alle Lehrlinge der Industriebetriebe Oberösterreichs, die sich zum Austragungszeitpunkt im zweiten Lehrjahr befinden, mit gleichen Voraussetzungen zum alljährlich stattfindenden Lehrlingswettbewerb antreten können.

Mit den nachfolgenden Informationen sollen auch Betriebe, die erst seit kurzer Zeit Lehrlinge ausbilden, die Möglichkeit haben, ihre Lehrlinge dementsprechend auf den Bewerb vorzubereiten.

2. Aufgabenstellung:

Die Werkstücke, die beim Wettbewerb hergestellt werden müssen, beinhalten folgende Fertigkeiten:

- Lesen von Fertigungszeichnungen
- Anreißen
- Messen
- Feilen
- Bohren
- Senken
- Sägen
- Gewindeschneiden von Hand
- WGF-Schweißen
- Kleben

3. Arbeitszeit: 6 Stunden

4. Material: PVC-U Platten und Rohre

5. Werkzeug:

Es dürfen nur jene Werkzeuge verwendet werden, die auf der Werkzeugliste angeführt sind. Zusätzliche Werkzeuge nur dann, wenn sie die Herstellung des Prüfungswerkstücks nicht erleichtern! (Bohrvorrichtungen, Spannvorrichtungen,...)

6. Toleranz: Allgemeine Toleranz: Mittel

7. Bewertung:

Erfolgt von erfahrenen AusbildungsleiterInnen und AusbilderInnen im WIFI. Der Bewertungsvorschlag ist im Internet ersichtlich und kann jederzeit von der Jury verändert werden.

Zusammenbau (Funktion):	ca. 10 %
Schweißverbindung:	ca. 5 %
Maße:	ca. 35 %
Ebenheit:	ca. 20 %
Winkeligkeit:	ca. 20 %
Sauberkeit:	ca. 10 %

8. Prämierung: *Die Besten jeder Berufsgruppe erhalten einen schönen Preis!*



Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe K1

Der Prüfling hat mitzubringen:

- Schutzausrüstung:
- 1 Kopfschutz (Kappe od. Haarnetz)
 - 1 Schutzbrille
 - 1 **lange Arbeitskleidung und Sicherheitsschuhe**
- Mess- und Prüfwerkzeuge:
- 1 Messschieber Mindestbereich 135 mm mit Tiefenmaß
 - 1 Haarwinkel 70 x 100 mm - 90°
 - 1 Lineal zum Prüfen der Ebenheit ca. 100 mm
 - 1 Winkellehre 135°
 - 1 Radiuslehre für R 8 - ¼ Bogen konkav
- Handwerkzeuge:
- 1 Körner
 - 1 Reißnadel
 - 1 Spitzzirkel
 - 1 Bankhammer ca. 500 g
 - 1 Handsägebogen oder Fuchsschwanz
 - 1 Vorfeile (Kunststofffeile) flach ca. 200 - 300 mm
 - 1 Schlichtfeile (Kunststofffeile) flach ca. 200 - 300 mm
 - 1 Feilenreiniger
 - 2 Parallelzwingen ca. 100 mm (zum Spannen der Schweißkonstruktion)
 - 1 Paar Schraubstocksutzbacken (Kunststoff)
 - 1 Putztuch
 - 1 Abzieh Klinge
 - 1 Warmgasfächelschweißgerät
 - 1 Holzstopfen für Rohrschweißung (Ø 24,8 mm)
- Handwerkzeuge von je 5 Prüflingen mitzubringen:
- je 1 Spiralbohrer Ø 6,8 mm
 - 1 Kunstbohrer Ø 32 (Sternbohrer)
 - je 1 Spitzsenker 90° für Bohrungen bis Ø 12 mm
 - je 1 Satz Handgewindebohrer M8 mit Windeisen
 - 1 Einschnittgewindebohrer M8 für Kunststoff
 - 1 SCHWARZER Permanent-Faserschreiber fein (*für Kennnummer*)
- Sonstiges:
- 1 Dose Spezial - Klebstoff für PVC-U (z.B. Tangit)
 - 1 Flasche PVC-U Reiniger (z. B. Tangit)

Am Prüfungsort muss vorhanden sein:

- je Prüfling: 1 Parallelschraubstock 100 bis 150 mm Backenbreite
- je 10 Prüflinge: 1 Ständer- oder Tiefbohrmaschine (0 - 13 mm spannend)
- 1 Maschinenschraubstock + Spannvorrichtung
- 1 Anreißplatte mit Höhenschiebelehre und 90° Anreißprisma

