

Bewertungsvorschlag M1/2 "Klemmvorrichtung Var. 2"

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau und Funktion	
	1	Komplette Fertigung und Zusammenbau (4 Teile je 2 Punkte)	8
	2	Ausführung der Stiftverbindung - Darf nicht vorragen - symetrischer Einbau	2
	3	Funktion Klemmvorrichtung (Leichtgängigkeit der Schwenkbewegung)	3
	4	Einstellmaß Klemmspalt 0,6 mm /+ 0,1 (mit Fühllehre 0,6 mm und max.0,7 mm geprüft)	3
	5	Abschluss Teil 1 zu Teil 2 (Planabschluss)	2
			18

Prüfstück zerlegen !!!

Maße

Teil 1

		± 0,1	± 0,2	± 0,3	
6	Maß 50 (50,1 - 50 - 49,9)	2	1	0	2
7	gefräste Stufe 20 (20,1 - 20,3)	2	1	0	2
8	gefräste Stufe 11 (11,95 - 11 - 11,05)				2
9	Maß 14 (Auf Fläche B) (13,9 - 14 - 14,1)	2	1	0	2
10	Maß 35 (Auf Fläche A) (34,9 - 35 - 35,1)	2	1	0	2
11	M5 Bohrung Maß 26 (23,3 - 23,5 - 23,7)		2	1	2
12	M6 mittig (Einstellgewinde) (3,3 - 3,5 - 3,7)		2	1	2
13	M6 Gewindeabstand 45 (39,8 - 40,0 - 40,2)		2	1	2

Teil 2

		± 0,1	± 0,2	± 0,3	
14	Länge 30 (29,9 - 30,0 - 30,1)	2	1	0	2
15	Länge 8 (7,9 - 7,7)				3
16	Stufe 11 (10,9 - 11,0 - 11,1)	2	1	0	2
17	Durchmesser 20 (20,1 - 20 - 19,9)	2	1	0	2
18	Durchmesser 10 (9,9 - 10,0 - 10,1)	2	1	0	2
19	Bohrung 6H7 Abstand 7 (4,2 - 4,0 - 3,8)	2	1	0	2

Teil 3

		± 0,1	± 0,2	± 0,3	
20	Länge Maß 60 (60,0 - 59,8)	2	1	0	2
21	Bohrung M5 26 (23,3 - 23,5 - 23,7)		2	1	2
22	Bohrung M5 7 (4,3 - 4,5 - 4,7)		2	1	2
23	Bohrungsabstand DM 6,6 45 (38,2 - 38,4 - 38,6)		2	1	2

Teil 4

		± 0,1	± 0,2	± 0,3	
24	Länge 90 (88,7 - 90,0 - 90,3)			2	2
25	Radius 8 (Radiuslehre)				1
26	Mittigkeit Gabel	2	1	0	2
27	Gabel Maß 7 (6,9 - 7,1)	1			1
					43



Bewertungsvorschlag M1/2 "Klemmvorrichtung Var. 2"

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Ebenheit

Teil 1

28	3x Ebenheit A,B,C (gefeilte Flächen)	3 x 1	3
----	--------------------------------------	-------	---

Teil 3

29	2x Ebenheit F/L (gefeilte Fläche)	1	2
----	-----------------------------------	---	---

Teil 4

30	Radius R 8	1	1
31	Flächen G / H	2	2
			8

Winkeligkeit

Teil 1

32	Innen 90° Fläche (A/B)	1	1
33	Flächen Ausnehmung 90° (E/A, E/B, E/C)	3	3
34	Gewinde M5 (31/26)	1	1

Teil 3

35	4 x Winkel auf Feilflächen (I/F, J/F - I/L, J/L)	2x2	4
----	--	-----	---

Teil 4

	Radius R 8		1
36	2x Winkel Gabel (K/G, L/H)	2x1	2
			12

Sauberkeit

Teil 1

37	3 x Feilflächen (A,B,C)	3x1	3
38	Bohrungen	2x1	2
	Kennziffer / Entratung	2x1	2

Teil 2

39	Oberflächen / Gewinde		2
40	Kennziffer		1

Teil 3

41	Fläche F/L (Feilflächen)	1	1
42	Bohrungen	2x1	2
43	Kennziffer / Entratung	2	2

Teil 4

44	Radius	1	1
	Ausführung Gabel	1	1
45	Kennziffer / Entratung	2	2
			19

Gesamt: 100

