



Tol.: ±0,1mm  
 Alle Bohrungsmaße/Abstände ±0,2mm

Teil 1

Teil 2

Arbeitszeit auf Fräs- und Drehmaschine auf 1,5h begrenzt

Bohrungen sind auf der Bohrmaschine zu fertigen.  
 Gefeilte Flächen dürfen nicht vorgefräst werden.

XXX Platz für Kennziffer  
 Kreuz- oder Längsstrich, Kanten entgraten

2	1	Klemmscheibe	EN 10278	S235JRC	Ø45x32
1	1	Grundplatte	EN 10278	S235JRC	60x12x51
Teil	Stück	Benennung	Norm	Material	Rohmaß

Kennnummer: XXX      Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab 1:1

Klemmvorrichtung Var. 2 Teil 1 + 2

Beruf: M1      Zeichnungs- Nr.: M1-2a\_V1.0

Jeder Teil muss mit Prüfstempel gekennzeichnet werden  
 ( =Prüfstempel) Bei Abgabe muss dieser vorhanden sein!

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich