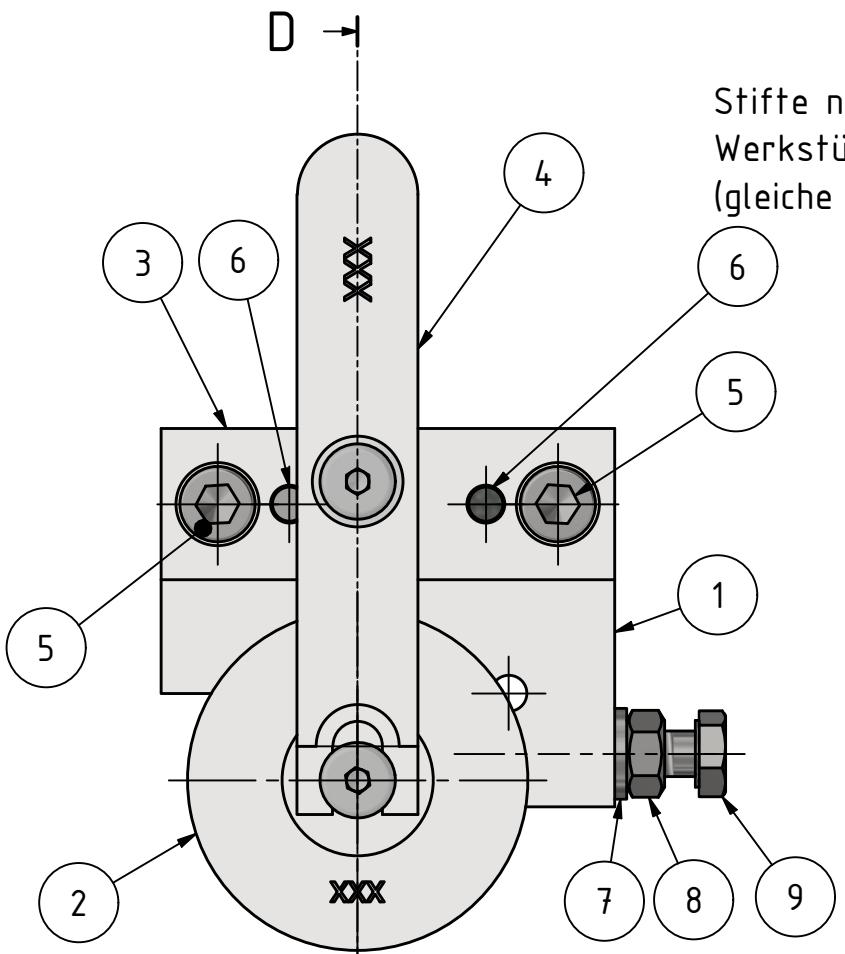


6 5 4 3 2 1

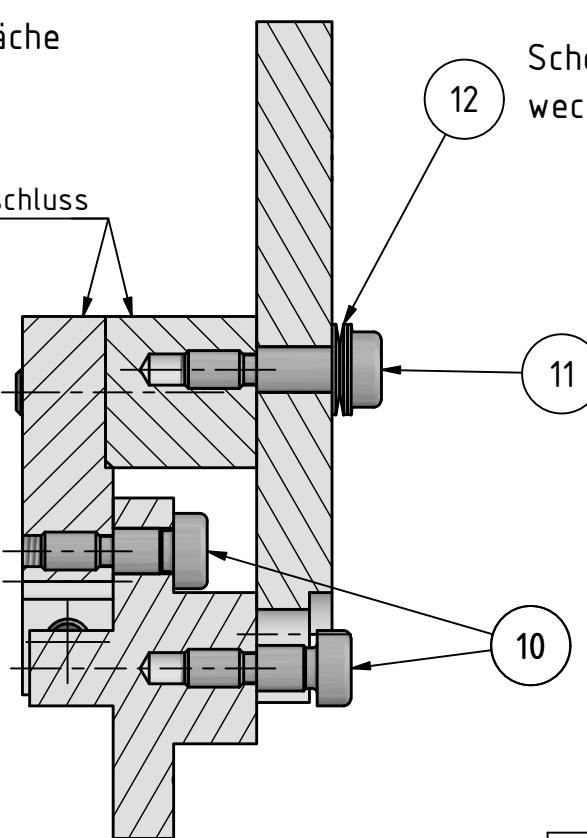
D



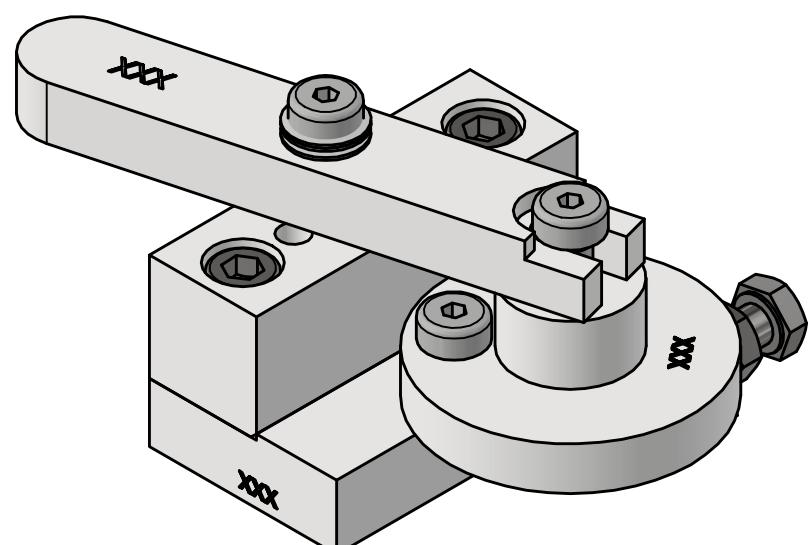
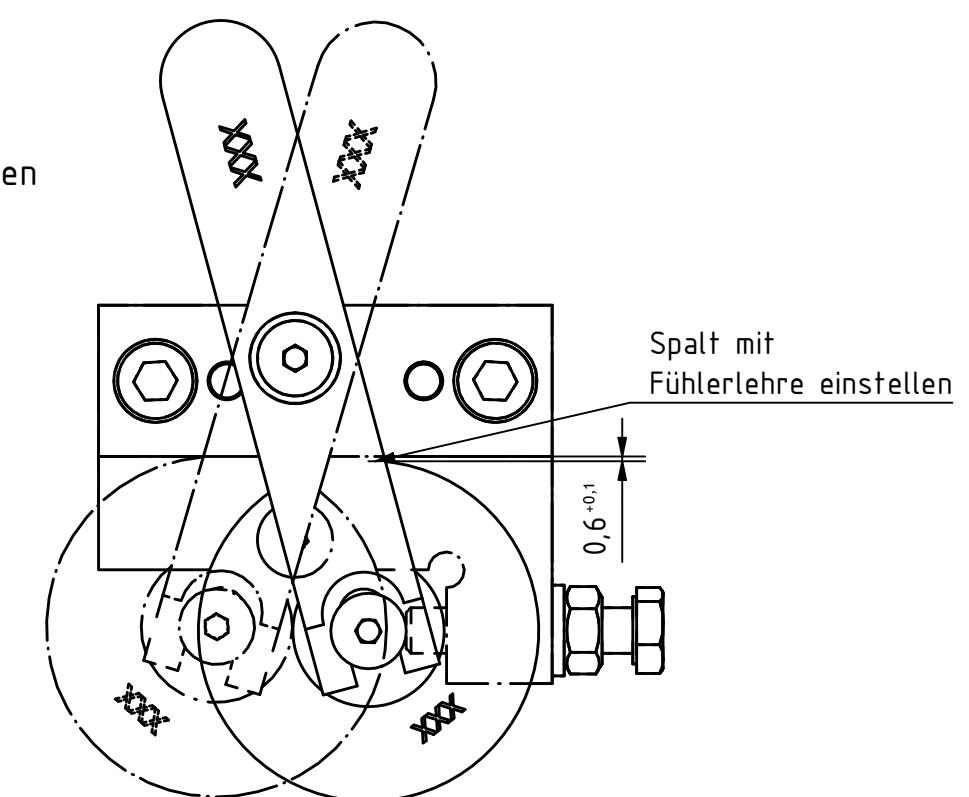
Stifte nicht über
Werkstückoberfläche
(gleiche Tiefe)

Planabschluss

D-D



Scheibenfedern
wechselseitig einbauen



Teil	Stück	Benennung	Norm	Material	Rohmaß
12	3	Scheibenfeder	DIN 2093	Federstahl	$\varnothing 12 \times 6,2 \times 0,5$
11	1	Paßschraube	ISO 7379	10.9 Brüniert	$\varnothing 6 \times 12$ M5
10	2	Paßschraube	ISO 7379	10.9 Brüniert	$\varnothing 6 \times 8$ M5
9	1	Sechskantschraube	ISO 4762	Stahl VZ	M6x30
8	1	Mutter	DIN 934	Stahl VZ	M6
7	1	Scheibe	ISO 7089	Stahl VZ	$\varnothing 6,4 \times 12 \times 1,6$
6	2	Zylinderstift	ISO 8734	Stahl	$\varnothing 5 \times 30$
5	2	ISK Zylinderkopfschraube	ISO 4762	8.8	M6x25
4	1	Gabelhebel	-	S235JRC	16x10x91
3	1	Klemmleiste	-	S235JRC	20x20x60
2	1	Klemmscheibe	-	S235JRC	$\varnothing 45 \times 28$
1	1	Grundplatte	-	S235JRC	60x12x51
Teil Stück Benennung Norm Material Rohmaß					

Kennnummer: XXX

Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab

1:1

Klemmvorrichtung Var. 2
Zusammenbau



Beruf: M1

Zeichnungs-Nr.: M1-2c_V1.0

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich