

Bewertungsvorschlag M1/3 "Klemmvorrichtung Var. 3"

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau und Funktion					
	1	Komplette Fertigung und Zusammenbau (4 Teile je 2 Punkte)					8
	2	Ausführung der Stiftverbindung - Darf nicht vorragen - symetrischer Einbau					2
	3	Einbau Tellerfedern					1
	4	Funktion Klemmvorrichtung (Gänigkeit der Schwenkbewegung)					2
	5	Einstellmaß Klemmspalt (mit Fühllehre 0,65 mm und max.0,85 mm geprüft) Nur mit Hebel betätigen					3
	6	Planabschluss Teil 1 zu Teil 3					1
							17

Prüfstück zerlegen !!!

Maße

Teil 1

			± 0,1	± 0,2	± 0,3	
	7	Maß 50 (50,1 - 50 - 49,9)	2	1	0	2
	8	gefräste Stufe 20 (20,1 - 20,2)	2	1	0	2
	9	gefräste Stufe 8 (8,1 - 8,2)	2	1	0	2
	10	Maß 14 (Auf Fläche B) (13,9 - 14 - 14,1)	2	1	0	2
	11	Maß 35 (Auf Fläche C) (34,9 - 35 - 35,1)	2	1	0	2
	12	Maß 10 M5 (7,7 - 7,9 - 8,1)		2	1	2
	13	M6 mittig (Einstellgewinde) (3,3 - 3,5 - 3,7 Rohmaß beachten)		2	1	2
	14	M6 Gewindeabstand 45 (39,8 - 40,0 - 40,2)		2	1	2

Teil 2

			± 0,1	± 0,2	± 0,3	
	15	Länge 27,5 (27,4 - 27,0 - 27,1)	2	1	0	2
	16	Länge 8 (7,9 - 7,7)				3
	17	Stufe 11,5 (11,4 - 11,5 - 11,6)	2	1	0	2
	18	Durchmesser 20 (20,1 - 20 - 19,9)	2	1	0	2
	19	Durchmesser 10 (9,9 - 10,0 - 10,1)	2	1	0	2

Teil 3

			± 0,1	± 0,2	± 0,3	
	20	Länge Maß 60 (60,0 - 59,8)				2
	21	2 x Fase 6 x 45°		2	1	2
	22	Bohrungsabstand DM 6,6 45 (38,2 - 38,4 - 38,6)		2	1	2

Teil 4

			± 0,1	± 0,2	± 0,3	
	23	Länge 90 (88,7 - 90,0 - 90,3)			2	2
	24	Radius 8 (Radiuslehre)				1
	25	Bohrung Ø6H7 mittig	1	0	0	1
	26	Mittigkeit Gabel	2	1	0	2
	27	Gabel Maß 7 (6,9- 7 - 7,1)	1			1
						40



Bewertungsvorschlag M1/3 "Klemmvorrichtung Var. 3"

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Ebenheit

Teil 1

28	3x Ebenheit A,B,C (gefeilte Flächen)	3x1		3
----	--------------------------------------	-----	--	---

Teil 3

29	4x Ebenheit E/F/I/H (gefeilte Flächen)	4x1		4
----	--	-----	--	---

Teil 4

30	Radius R 8	1		1
31	Flächen L/K	2x1		2
				10

Winkeligkeit

Teil 1

32	Innen 90° Fläche (C/B)	1		1
33	Flächen Ausnehmung 90° (D/A, D/B, D/C)	3		3

Teil 3

34	4 x Winkel auf Feilflächen (F/E, G/E - F/H, G/H)	1x4		4
35	4 x Winkel auf Feilflächen (F/E, G/E - F/H, G/H)	1x2		2

Teil 4

36	4 x Winkel auf Feilflächen (J/E, J/F, J/I, J/H)			1
37	2 x Winkel 135° (G/F, G/I)	2x1		2
				13

Sauberkeit

Teil 1

38	3 x Feilflächen (A,B,C)	3x1		3
39	Bohrungen	2x1		2
40	Kennziffer / Entgratung	2x1		2

Teil 2

41	Oberflächen / Gewinde			2
(Druckstellen vom Spannfutter bei Durchmesser 20 mm werden nicht bewertet)				
42	Kennziffer			1

Teil 3

43	FlächeE/H (Feilflächen)	2		2
44	Bohrungen	2x1		2
45	Kennziffer / Entgratung	2		2

Teil 4

46	Radius	1		1
47	Ausführung Gabel	1		1
48	Kennziffer / Entgratung	2		2
				20

Gesamt: 100

