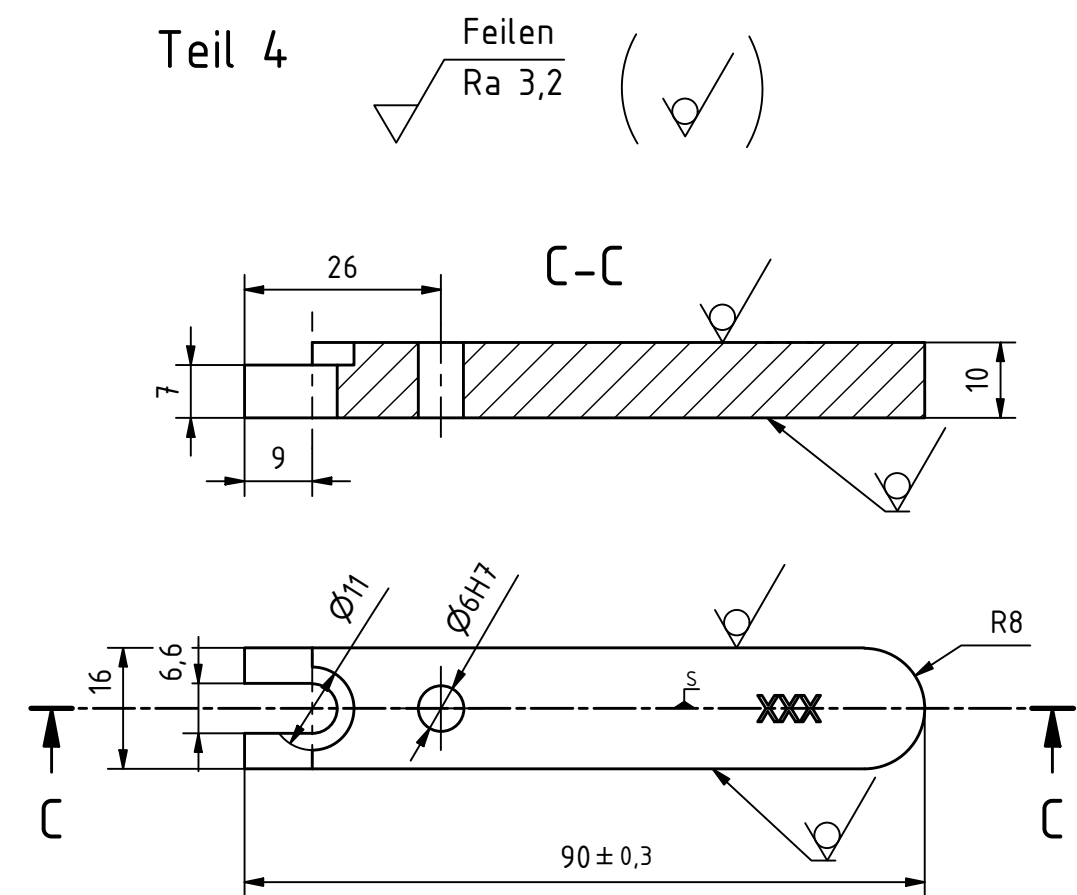
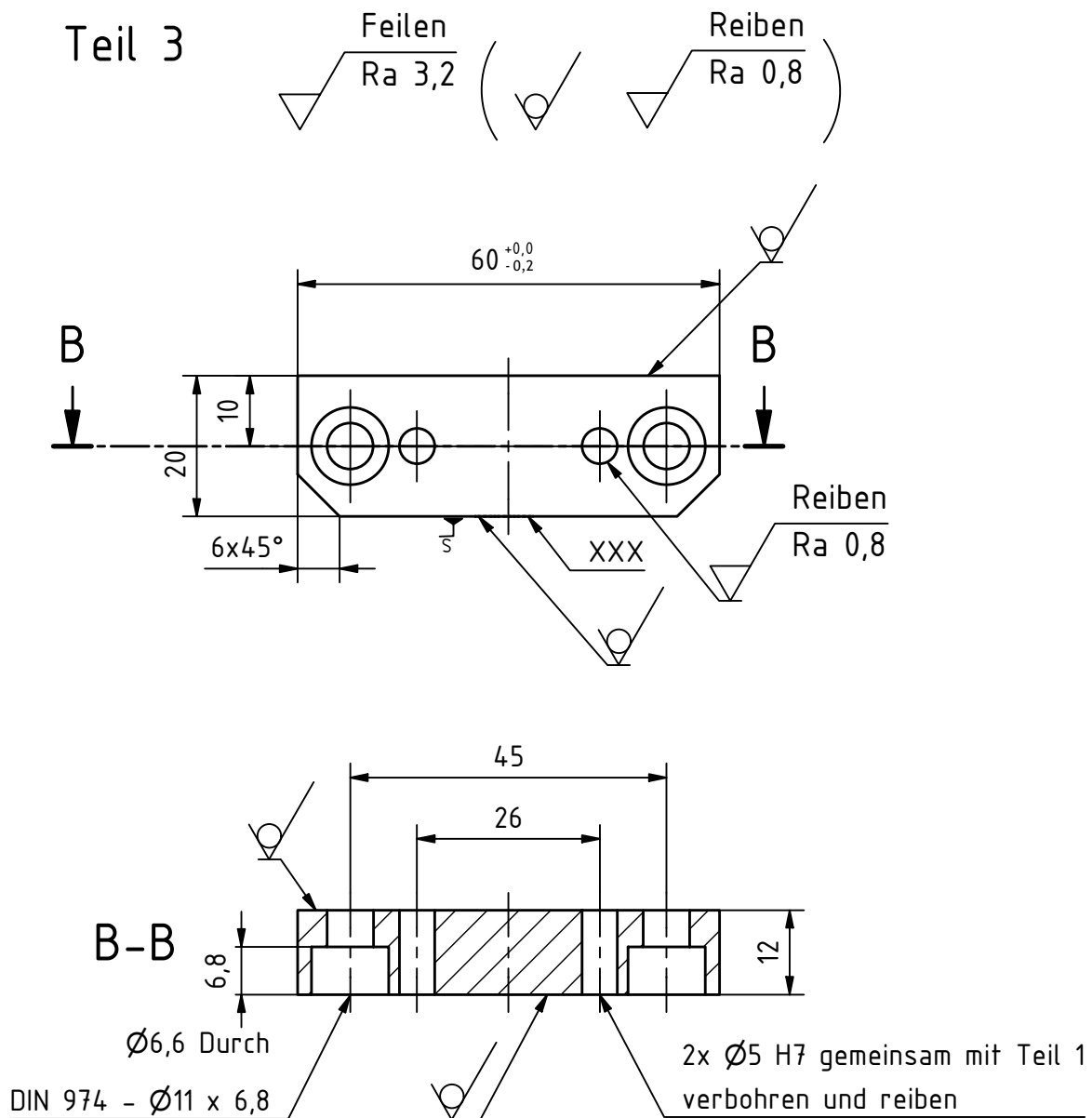
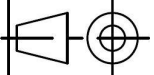




Bohrungen sind auf der Bohrmaschine zu fertigen!
 Gefeilte Flächen dürfen nicht vorgefräst werden!
 XXX Platz für Kennziffer
 Kreuz- oder Längsstrich, Kanten entgraten

Jeder Teil muss mit Prüfstempel gekennzeichnet werden
 ($\checkmark$ =Prüfstempel) Bei Abgabe muss dieser vorhanden sein!

4	1	Gabelhebel	EN 10278	S235JRC	16x10x91
3	1	Klemmleiste	EN 10278	S235JRC	12x20x61
Teil	Stück	Benennung	Norm	Material	Rohmaß
Kennnummer: XXX			Arbeitszeit: 6 Stunden		
LEHRLINGSWETTBEWERB					
Maßstab	 Klemmvorrichtung Var3 Teil 3 u 4				
1:1					
Beruf: M1			Zeichnungs- Nr.: M1-3b-V1.0		
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER – Oberösterreich					