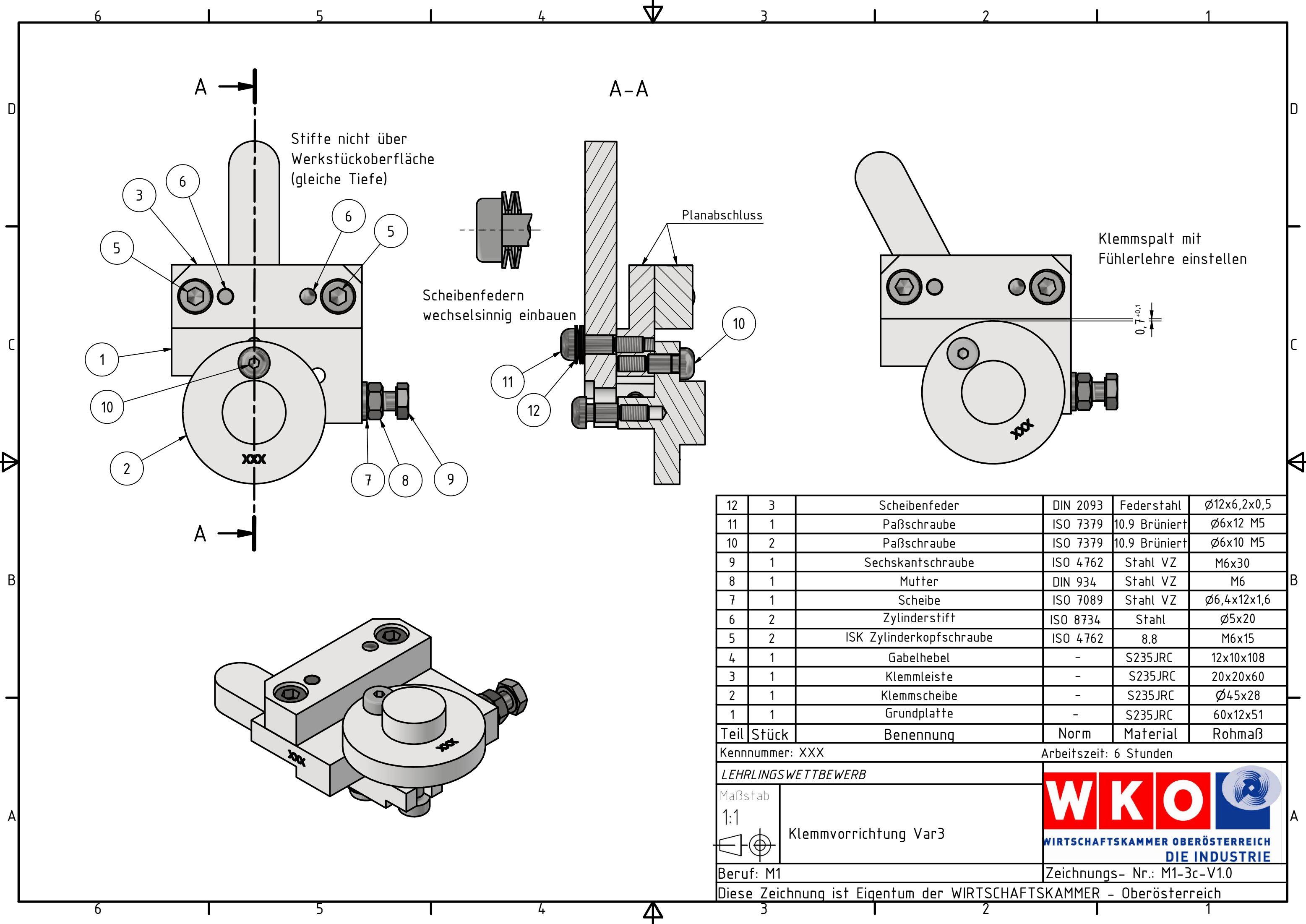




Stifte nicht über
Werkstückoberfläche
(gleiche Tiefe)

Scheibenfedern
wechselsinnig einbauen

Planabschluss

Klemmspalt mit
Fühlerlehre einstellen

0,7^{+0,1}

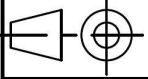
12	3	Scheibenfeder	DIN 2093	Federstahl	Ø12x6,2x0,5
11	1	Paßschraube	ISO 7379	10.9 Brüniert	Ø6x12 M5
10	2	Paßschraube	ISO 7379	10.9 Brüniert	Ø6x10 M5
9	1	Sechskantschraube	ISO 4762	Stahl VZ	M6x30
8	1	Mutter	DIN 934	Stahl VZ	M6
7	1	Scheibe	ISO 7089	Stahl VZ	Ø6,4x12x1,6
6	2	Zylinderstift	ISO 8734	Stahl	Ø5x20
5	2	ISK Zylinderkopfschraube	ISO 4762	8.8	M6x15
4	1	Gabelhebel	-	S235JRC	12x10x108
3	1	Klemmleiste	-	S235JRC	20x20x60
2	1	Klemmscheibe	-	S235JRC	Ø45x28
1	1	Grundplatte	-	S235JRC	60x12x51
Teil	Stück	Benennung	Norm	Material	Rohmaß

Kennnummer: XXX

Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab
1:1



Klemmvorrichtung Var3


WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH
DIE INDUSTRIE

Beruf: M1

Zeichnungs- Nr.: M1-3c-V1.0

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich