

Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe M1

Der Teilnehmer hat mitzubringen:

PSA:

Eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen (siehe Illustration).

Mess- und Prüfwerkzeuge:

- 1 Messschieber analog oder digital (Messbereich ca. 150 mm)
- 1 Haarlineal ca. 100 mm
- 1 Haarwinkel 100 x 70
- 1 Winkellehre 135° Schenkellänge ca. 40 mm
- 1 ¼ Radiuslehre R8 oder Radiuslehren-Satz R 7,5-15

Handwerkzeuge:

- 1 Körner
- 1 Reißnadel
- 1 Spitzzirkel ca. 200 mm
- 1 Niethammer 500 g
- 1 Metallsägebogen mit Sägeblatt
- 1 Vorfeile flach ca.200 lg.
- 1 Schlichtfeile flach ca.200 lg.
- 1 Vorfeile dreikant ca.200 lg.
- 1 Schlichtfeile dreikant ca.200 lg.
- 1 Vorfeile dreikant ca.100 lg.
- 1 Schlichtfeile dreikant ca.100 lg.
- 1 Vorfeile flach ca.100 lg.
- 1 Schlichtfeile flach ca.100 lg.
- 1 Schlichtfeile vierkant ca.100 - 150 lg.
- 1 Vorfeile vierkant ca.100 - 150 lg.
- 1 Feilenbürste oder Feilenreiniger
- 1 Paar Schraubstockschutzbacken Alu
- 1 Stück Kreide
- 1 Putzlappen
- 1 Schonhammer Ø ca. 35 mm
- je 1 Innensechskant-Stiftschlüssel 3 / 4 / 5 mm
- 1 Ringmaulschlüssel 13 mm
- 2 Ringmaulschlüssel 10 mm
- 1 Splinttreiber Ø 4 mm
- 1 Kupfer-Dorn Ø ca.10 mm x 100 lg.
- 1 Fühlerlehren-Satz 0,05 - 1 mm (Länge ca. 200 mm)

Handwerkzeuge von je 5 Teilnehmern mitzubringen:

- 1 Zentrierhilfe zum Bohren
- 1 Spiralbohrer Ø 4,2; Ø 4,7; Ø 5; Ø 6,1; Ø 6,6 mm
- 1 Spitzsenker 90° ca. Ø 2 - 13 mm
- 1 Flachsenker Ø 11/6,6
- 1 Maschinen-Reibahle Ø 5 H7; Ø 6 H7
- 1 Satz Handgewindebohrer oder Maschinen-Gewindebohrer M5 und M6 mit Windeisen und Schneidöl (Schnittlänge min. 22 mm)
- 1 Schneideisen M6 mit Schneideisenhalter handgeführt oder Schneideisenhalter für Reitstock-Pinole
- 1 Satz Schlagziffern 3 oder 4 mm



Am Wettbewerbsort muss vorhanden sein:

- je Teilnehmer: 1 Parallelschraubstock 100 bis 150 mm Backenbreite
- je 3 Teilnehmer: 1 Säulen- oder Tischbohrmaschine mit Bohrfutter 0 - 13 mm
und Maschinenschraubstock ca. 100 mm Backenbreite
- je 5 Teilnehmer: 1 Anreißplatte mit Parallelreißer und Anreißprisma
 - 1 Schleifbock mit Augenschutz
 - 1 Spitzendrehmaschine konventionell
mit Drehwerkzeug:
 - 1 rechter Plandrehmeißel ca. 20x20
 - 1 rechter Seitendrehmeißel ca. 20x20
 - 1 Universal-Fräsmaschine konventionell
mit Fräswerkzeug: wahlweise
 - 1 HM Eckmesserkopf ca. Ø 25-50 mm oder
 - 1 HSS-Schaftfräser schlicht ca. Ø 25 mm

Es dürfen KEINE Vorrichtungen verwendet werden.

