

## Allgemeine Werkzeugliste Berufsgruppe M1

### Der Teilnehmer hat mitzubringen:

PSA: Eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen (siehe Illustration).

Mess- und Prüfwerkzeuge: 1 Messschieber analog oder digital (Messbereich ca. 150 mm)  
1 Haarlineal ca. 100 mm  
1 Haarwinkel 100 x 70  
1 Winkellehre 135° Schenkellänge ca. 40 mm  
1 ¼ Radiuslehre R8 oder Radiuslehren-Satz R 7,5-15

Handwerkzeuge: 1 Körner  
1 Reißnadel  
1 Spizzirkel ca. 200 mm  
1 Niethammer 500 g  
1 Metallsägebogen mit Sägeblatt  
1 Vorfeile flach ca.200 lg.  
1 Schlichtfeile flach ca.200 lg.  
1 Vorfeile dreikant ca.200 lg.  
1 Schlichtfeile dreikant ca.200 lg.  
1 Vorfeile dreikant ca.100 lg.  
1 Schlichtfeile dreikant ca.100 lg.  
1 Vorfeile flach ca.100 lg.  
1 Schlichtfeile flach ca.100 lg.  
1 Schlichtfeile vierkant ca.100 - 150 lg.  
1 Vorfeile vierkant ca.100 - 150 lg.  
1 Feilenbürste oder Feilenreiniger  
1 Paar Schraubstockschatzbacken Alu  
1 Stück Kreide  
1 Putzlappen  
1 Schonhammer Ø ca. 35 mm  
je 1 Innensechskant-Stiftschlüssel 3 / 4 / 5 mm  
1 Ringmaulschlüssel 13 mm  
2 Ringmaulschlüssel 10 mm  
1 Splinttreiber Ø 4 mm  
1 Kupfer-Dorn Ø ca.10 mm x 100 lg.  
1 Fühlerlehren-Satz 0,05 - 1 mm (Länge ca. 200 mm)

### Handwerkzeuge von je 5 Teilnehmern mitzubringen:

1 Zentrierhilfe zum Bohren  
1 Spiralbohrer Ø 4,2; Ø 4,7; Ø 5; Ø 6,1; Ø 6,6 mm  
1 Spitzsenker 90° ca. Ø 2 - 13 mm  
1 Flachsenker Ø 11/6,6  
1 Maschinen-Reibahle Ø 5 H7; Ø 6 H7  
1 Satz Handgewindebohrer oder Maschinen-Gewindebohrer M5 und M6 mit Windeisen und Schneidöl (Schnittlänge min. 22 mm)  
1 Schneideisen M6 mit Schneideisenhalter handgeführt oder Schneideisenhalter für Reitstock-Pinole  
1 Satz Schlagziffern 3 oder 4 mm



**Am Wettbewerbsort muss vorhanden sein:**

- je Teilnehmer: 1 Parallelschraubstock 100 bis 150 mm Backenbreite
- je 3 Teilnehmer: 1 Säulen- oder Tischbohrmaschine mit Bohrfutter 0 - 13 mm und Maschinenschraubstock ca.100 mm Backenbreite
- je 5 Teilnehmer: 1 Anreißplatte mit Parallelreißer und Anreißprisma  
1 Schleifbock mit Augenschutz  
1 Spitzendrehmaschine konventionell mit Drehwerkzeug:  
1 rechter Plandrehmeißel ca.20x20  
1 rechter Seitendrehmeißel ca.20x20  
1 Universal-Fräsmaschine konventionell mit Fräswerkzeug: wahlweise  
1 HM Eckmesserkopf ca. Ø 25-50 mm oder  
1 HSS-Schaftfräser schlüssig ca. Ø 25 mm

**Es dürfen KEINE Vorrichtungen verwendet werden.**