



Schnitt A-A

80

22

10

20^{+0.1}/_{+0.05}

0.03 A
0.03 C

XXX

Ø 0.014 A B C

2x Ø 6H7 E
4x R5

gerieben

M6

50^{+0.05}/_{-0.1}

38

34

30

62

1x 45°

0.03 A C
0.03 B

23^{+0.1}/_{+0.05}

8

25

XXX = Platz für Kennnummer+Prüfstempel

1	2	Schnittplatte_Rechteck_Var3	1.1730	80x10x52	
Menge	Pos.-Nr.	Benennung	Material	Rohmaß	Beschreibung
LEHRLINGSWETTBEWERB				 WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH DIE INDUSTRIE	
Maßstab 1:1 	Schnittwerkzeug Variante3				
Beruf: M2			Zeichnungs- Nr.:M2-3c_V1.0		
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich					

Allgemeintoleranzen ISO 22081
lineare Größenmaße: ±0.1
Winkelgrößenmaße: ±1°

Werkstückkanten 2NDORM ISO 13715

gefräst