



Handbrennschnitt
Sägeschnitt
2 x Ø13 auf Maschine
gebohrt

Toleranz.: ±1 (±2)

Prüfdruck: 50 bar

Schweißzusätze:

111 BÖHLER EV 50 Ø3.2 EN ISO 2560-A

311 BÖHLER DMO Ø2.5 EN ISO 12536

135 BÖHLER EMK 6 Ø1.0 EN ISO 636-A

141 BÖHLER DMO-IG Ø2.4 EN ISO 21952-A

1	Muffe	6	EN10241	R 1/2"	
1	Scheibe	5	S235 JR	65x65x3	
1	Gasrohr	4	P235GH	Ø48.3x3.2x60lg	
1	Deckel	3	S235 JR	75x75x3	
1	Formrohr	2	S235 JR	80x80x3x100 lg	
1	Grundplatte	1	S235 JR	200x200x10	
Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung

Kennnummer: XXX

Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab

1:2

Behälter



Beruf: M6

Zeichnungs - Nr.: M6-1a_V4



Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER – Oberösterreich