



Schweißzusätze:

111 BÖHLER EV 50  $\phi 3.2$

EN ISO 2560-A  
EN ISO 12536

311 BÖHLER DMO  $\phi 2.5$

EN ISO 636-A

135 BÖHLER EMK 6  $\phi 1.0$

EN ISO 21952-A

Prüfdruck: 50 bar

Toleranz:  $\pm 1$  ( $\pm 2$ )  
2 x  $\phi 13$  auf Maschine  
gebohrt

$\sqrt{(\sqrt{Ra\ 6,3})}$

$(\sqrt{Z})$  Handbrennschnitt  
 $(\sqrt{Z})$  Sägeschnitt

Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung
1	Muffe	6	EN10241	R $1\frac{1}{2}$ "	
1	Scheibe	5	S235 JR	65x65x3	
1	Gasrohr	4	P235GH	$\phi 48.3 \times 3.2 \times 60$ lg	
1	Deckel	3	S235 JR	75x75x3	
1	Formrohr	2	S235 JR	80x80x3x100 lg	
1	Grundplatte	1	S235 JR	200x200x10	

Arbeitszeit: 6 Stunden

LEHRLINGSWETTBEWERB

**WKO**  
WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH  
DIE INDUSTRIE

Maßstab  
1:2

**Behälter**

Beruf: M6  
Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich

Zeichnungs-Nr.: M6-1a\_V4