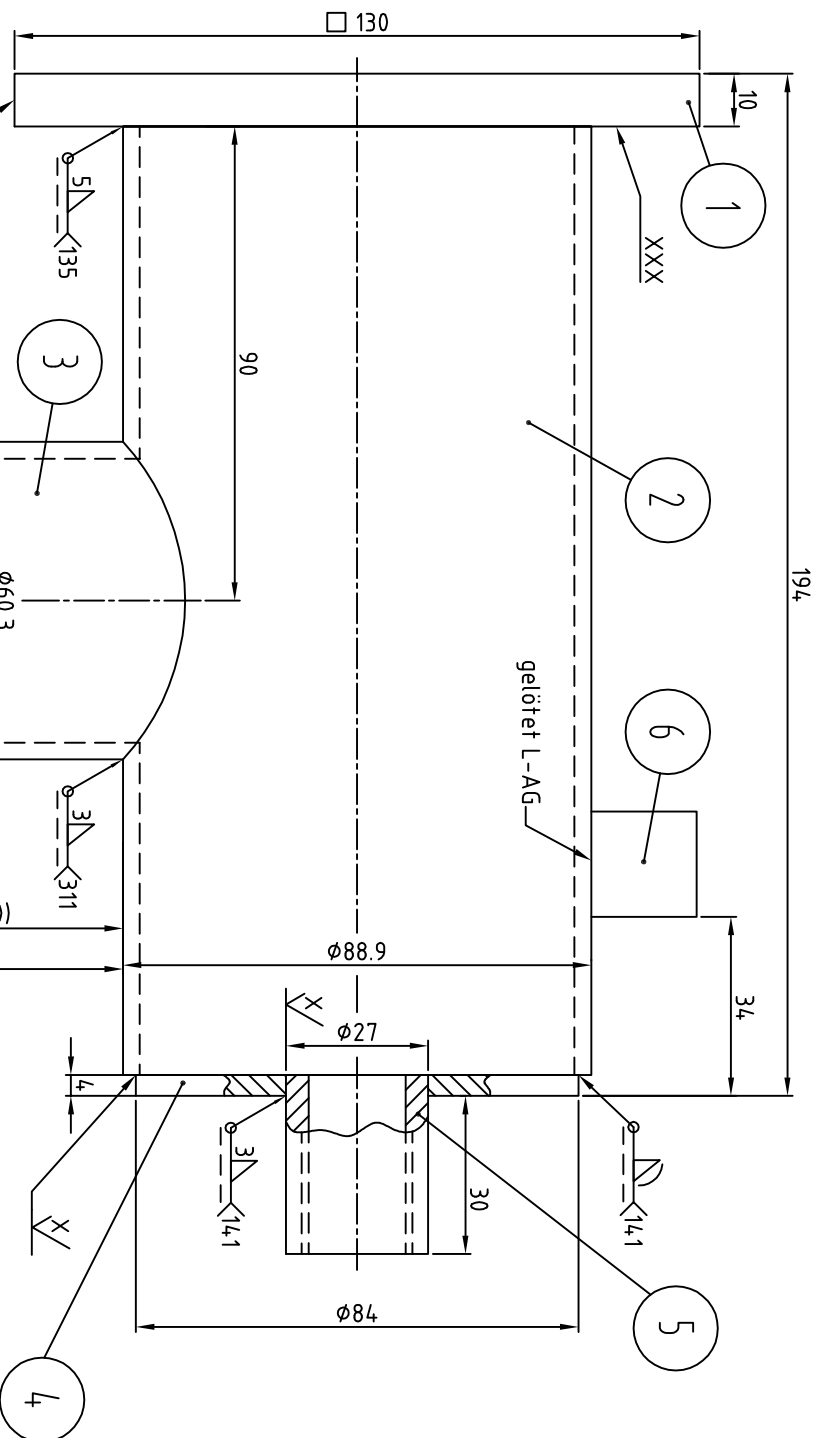




✓ (✓^x = Handbrennschnitt)

am Teil 1 alle
4 Seiten von Hand
brennschneiden

Toleranz: ±2

Prüfdruck 50 bar

Schweißzusätze:

- 111 BÖHLER EV 50 ϕ 3.25mm EN ISO 2560-A
- 311 BÖHLER DMO ϕ 2.5mm EN ISO 12536
- 135 BÖHLER EMK 6 ϕ 1.0mm EN ISO 636-A
- 141 BÖHLER DMO-IG ϕ 2.4mm EN ISO 21952-A
- 91 LOT ÖGUSSA Silox S50 ϕ 1.0mm EN ISO 3677
- Flussmittel Silox F5

1	Messing Blech	6	CuZn	20x20x2	
1	Muffe	5	EN 10241	R 1/2"	
2	Scheibe	4	S235 JR	100x100x4	
1	Rohr	3	P235GH	60.3x2.9x80lg	
1	Rohr	2	P235GH	88.9x3.2x180lg	
1	Grundplatte	1	S235 JR	150x150x10	
Stück	Benennung	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Rohmaße	Bemerkung
Kennnummer: .XXX					
Arbeitszeit: 6 Stunden					

LEHRLINGSWETTBEWERB

Maßstab

1:1

Ausgleichsbehälter



Beruf: M6

Zeichnungs-Nr.: M6-4a_V4

Diese Zeichnung ist Eigentum der WIRTSCHAFTSKAMMER - Oberösterreich