

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf

Bekleidungsfertiger/in

Lehrzeit: 2 Jahre

Lehrling: Vorname(n), Zuname(n)

Beginn der Ausbildung

Ende der Ausbildung

Ausbildungsbetrieb

Telefonnummer

Ausbilder: Titel, Vorname(n), Zuname(n)

E-Mail Adresse

L e h r j a h r e

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | ½ | 1. | 1 ½ | 2. |
|------|--|---|----|-----|----|
| 1. | Kenntnis der in der Bekleidungsindustrie anzuwendenden Maschinen bzw. Maschinentypen, einschließlich der notwendigen Hilfsmittel, sowie deren Einsatzmöglichkeiten | | | | |
| 2. | Kenntnis über die Verarbeitung der verwendeten Materialien, deren Eigenschaften, Zusammensetzung und Anwendungen | | | | |
| 3. | Kenntnis der gesetzlichen Bestimmungen der Textilkennzeichnung und Textilpflegekennzeichnung | | | | |
| 4. | Kenntnis der Größenmaße | | | | |
| | Kenntnis der im Betrieb verwendeten Tabelle für Größenmaße | | | | |
| 5. | Grundkenntnisse der im Betrieb verwendeten rechnergestützten Produktionssysteme | | | | |
| 6. | Einfache Arbeiten des manuellen Zuschneidens | | | | |
| | Kenntnis des maschinellen Zuschneidens, Lagen legen, Stanzen, Schneiden, Einrichten, Markieren | | | | |
| 7. | Ausführen von verschiedenen einfachen Näharbeitsgängen (insbesondere Platten, Taschen, Kragen, Dragoner, Manschetten) an den dafür im Betrieb eingesetzten Maschinen | | | | |
| | Ausführen von verschiedenen schwierigen/speziellen Näharbeitsgängen (insbesondere Falten, Abnäher, Schließ- und Steppnähte, Versäuberungsnähte) an den dafür im Betrieb eingesetzten Maschinen | | | | |
| 8. | Kenntnis der Bügelgeräte und deren Einsatzmöglichkeiten (Dampf- und Elektrobügelgeleisen oder Bügelmaschinen, Fixierpressen) | | | | |

L e h r j a h r e

| Pos. | Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften | ½ | 1. | 1 ½ | 2. |
|------|--|---|----|-----|----|
| 9. | Zwischenbügeln | | | | |
| | Fertigbügeln | | | | |
| 10. | Kenntnis der Näharbeiten an Spezialmaschinen mit verschiedenen Stichtypen sowie deren Einsatzmöglichkeiten | | | | |
| | Ausführen von Näharbeiten an Spezialmaschinen mit verschiedenen Stichtypen | | | | |
| 11. | Verarbeiten verschiedener Verschußarbeiten | | | | |
| 12. | Zusammensetzen - Montage/Schließnähte von Großteilen von vorgefertigten Teilen | | | | |
| 13. | Grundkenntnisse der Fixierungsmethoden, bezogen auf Oberstoffe und Einlagen | | | | |
| | Kenntnis der Fixierungsmethoden, bezogen auf Oberstoffe und Einlagen | | | | |
| 14. | Verarbeiten von Kanten und Blenden | | | | |
| 15. | Einarbeiten von Taschen | | | | |
| 16. | Versäubern und Säumen | | | | |
| 17. | Verarbeiten von Schlitzten und Falten | | | | |
| 18. | Einfassen von Nähten und Kanten | | | | |
| 19. | Einfüttern | | | | |
| 20. | Erlernen der Fertigungstechnologie von Knopflöchern, Annähen von Knöpfen, Haken, Ösen usw. | | | | |
| 21. | Grundkenntnisse der Schnitterstellung | | | | |
| 22. | Grundkenntnisse der im Betrieb durchgeführten Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle | | | | |
| | Kenntnis der im Betrieb durchgeführten Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle | | | | |
| 23. | Grundkenntnisse einer einschlägigen Arbeitsstudie sowie der Methodenlehre | | | | |
| 24. | Grundkenntnisse der Ergonomie | | | | |
| 25. | Grundkenntnisse über Abänderungslehre | | | | |
| | Kenntnis über Abänderungslehre | | | | |
| 26. | Kenntnis des betriebsspezifischen Umweltschutzes der fach einschlägigen Problemstoffe, ihrer fachgerechten Handhabung und Entsorgung | | | | |
| 27. | Kenntnis und Anwendung von einschlägigen fremdsprachigen Fachausdrücken | | | | |
| 28. | Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 BAG) | | | | |
| 29. | Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit | | | | |
| 30. | Grundkenntnisse der aushangspflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften | | | | |

(2) Bei der Ausbildung in den fachlichen Kenntnissen und Fertigkeiten ist – unter besonderer Beachtung der betrieblichen Erfordernisse und Vorgaben – auf die Persönlichkeitsbildung des Lehrlings zu achten, um ihm die für eine Fachkraft erforderlichen Schlüsselqualifikationen bezüglich Sozialkompetenz (wie Offenheit, Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit), Selbstkompetenz (wie Selbsteinschätzung, Selbstvertrauen, Eigenständigkeit, Belastbarkeit), Methodenkompetenz (wie Präsentationsfähigkeit, Rhetorik in deutscher Sprache, Verständigungsfähigkeit in den Grundzügen der englischen Sprache) und Kompetenz für das selbstgesteuerte Lernen (wie Bereitschaft, Kenntnis über Methoden, Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Medien und Materialien) zu vermitteln.

Falls zutreffend, Angabe welche Berufsbildpositionen (BBP) über Kurse oder über Ausbildungsverbundmaßnahmen vermittelt werden:

| | | | |
|----------------------------------|--|--|--|
| BBP: | | | |
| von: bis: | | | |
| Kursunternehmen / Verbundbetrieb | | | |

| | | | |
|----------------------------------|--|--|--|
| BBP: | | | |
| von: bis: | | | |
| Kursunternehmen / Verbundbetrieb | | | |

Zusätzliche Maßnahmen in der Ausbildung

| | | | |
|--------------------------|--|--|--|
| Nachhilfe | | | |
| Coaching/Mediation | | | |
| Kurse/Seminare/Workshops | | | |
| Prüfungsvorbereitung | | | |

Durchgeführte Abstimmungsgespräche

| | Datum | Unterschrift Ausbilder | Unterschrift Lehrling |
|-------------|-------|------------------------|-----------------------|
| 1. Lehrjahr | | | |
| | | | |
| 2. Lehrjahr | | | |
| | | | |