

# Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf

## Elektroanlagentechnik

Lehrzeit: 3 ½ Jahre

Lehrling: Vorname(n), Zuname(n)

Beginn der Ausbildung

Ende der Ausbildung

Ausbildungsbetrieb

Telefonnummer

Ausbilder: Titel, Vorname(n), Zuname(n)

E-Mail Adresse

### Lehrjahre

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
1.	Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Einrichtungen, Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Arbeitsbehelfe							
2.	Kenntnis der Werkstoffe und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Verwendungsmöglichkeiten und Bearbeitungsmöglichkeiten							
3.	Grundlegende Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung: Messen, Anreiben, Feilen, Sägen, Bohren, Gewindeschneiden von Hand, Scharfschleifen, Senken, Richten, Biegen, Passen, Zusammenbauen, einfache Blechbearbeitung, einfaches Härten							
	Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung: Einrichten, Nivellieren, Bohren, Richten, Biegen, maschinelles Gewindeschneiden, Schmieden, Härten, Drehen, Fräsen, Blechbearbeitung, Brennschneiden							
	Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung: Einrichten, Nivellieren, Bohren mit Montagegeräten, Schleifen und Trennen, Brennschneiden, auch in Zwangslage							
	Bohren mit Montagegeräten, Schleifen und Trennen							
4.	Herstellen von lösbaren und unlösbaren Verbindungen: Schraubverbindungen, Nietverbindungen und Stiftverbindungen, Weichlöten, Hartlöten, Kleben, Gasschmelzschweißen, Elektroschweißen							
	Herstellen von lösbaren und unlösbaren Verbindungen: Wellenverbindungen und Nebenverbindungen zur Drehmomentübertragung, Schutzgasschweißen, Gasschmelzschweißen, auch in Zwangslage, Elektroschweißen, auch in Zwangslage							

## Lehrjahre

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
5.	Ausbauen und Einbauen von Maschinenelementen und Bauteilen							
6.	Einfache Befestigungstechnik							
7.	Rohre biegen, kleben und verbinden							
8.	Anfertigen und Lesen von Skizzen und einfachen Fertigungszeichnungen							
	Anfertigen und Lesen von Fertigungszeichnungen							
	Fertigen einfacher Vorrichtungen und Ersatzteile nach Fertigungszeichnungen							
9.	Aufstellen, Ausrichten, Befestigen und Montieren von Anlagenteilen, Maschinen, Apparaten und Geräten, nach Anleitungen und Plänen							
10.	Grundkenntnisse der Elektrotechnik							
	Kenntnis über Betrieb und Funktion elektrischer Geräte und Anlagen							
11.	Anwenden und Überprüfen der mechanischen und elektrischen Schutzmaßnahmen							
12.	Zurichten, Formen und Verlegen von Installationsrohren und Leitungskanälen							
13.	Zurichten, Verlegen und Anschließen von Kabeln und kabelähnlichen Leitungen							
14.	Herstellen von Klemmverbindungen, Lötverbindungen, Steckverbindungen und anderen Leitungsverbindungen							
15.	Handhaben von Messgeräten und von Prüfgeräten							
	Messen von elektrischen und von berufstypischen nichtelektrischen Größen							
16.	Anfertigen von einfachen Schaltungsunterlagen							
	Anfertigen von Schaltungsunterlagen, insbesondere von Montageplänen, Stromlaufplänen und Bauschaltplänen							
17.	Schalten nach einfachen Schaltungsunterlagen							
	Zusammenbauen und Verdrahten von elektromechanischen und elektrischen Bauteilen zu Baugruppen nach Schaltungsunterlagen und Anleitungen							
18.	Montieren, Installieren und in Betrieb setzen von Geräten, Maschinen und Anlagen nach Anleitungen und Plänen							
19.	Kenntnis über den Betrieb und die Anwendung von elektronischen Bauteilen und Baugruppen							
20.	Schaltung mit Halbleiterbauteilen und Sensoren nach Anleitung und Plänen prüfen und in Betrieb nehmen							
21.	Baugruppen der Analogtechnik und Digitaltechnik nach Anleitung und Plänen prüfen und in Betrieb nehmen							
22.	Handhaben und Anwenden von Personalcomputern							
23.	Programmieren, Parametrieren und Anschließen von freiprogrammierbaren Steuerungen							
24.	Bauelemente zu Baugruppen der Prozessleittechnik und Hydraulik zusammenbauen und verbinden							
25.	Ausbauen, Zerlegen, Instandsetzen und Zusammenbauen von Maschinen und Geräten, auch in Verbindung mit elektromechanischen, elektronischen, pneumatischen und hydraulischen Systemen							
26.	Prüfen, Messen und Einstellen von Baugruppen und Maschinen							
27.	Systematisches Aufsuchen von Störungen an elektromechanischen Maschinen und Geräten durch systematische Fehlersuche, Behebung und deren Dokumentation							

## L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
28.	Instandhalten, Überwachen und Warten von Produktionsanlagen mit elektromechanischen, elektronischen, pneumatischen und hydraulischen Systemen							
29.	Kenntnis und Anwenden der einschlägigen englischen Fachausdrücke							
30.	Grundkenntnisse des Qualitätsmanagements							
	Kenntnis und Mitarbeit beim Qualitätsmanagement							
31.	Kenntnis der wichtigsten Oberflächenschutzarten zur Verhinderung der Korrosion							
32.	Kenntnis der einschlägigen maschinenbautechnischen und elektrotechnischen Bau- und Sicherheitsvorschriften (wie Maschinen-Sicherheitsverordnung, Niederspannungsgeräteverordnung, Elektromagnetische Verträglichkeits-Verordnung) und Normen (EN, ÖNORM, ÖVE, TAEV)							
33.	Kenntnis der sonstigen einschlägigen Sicherheitsvorschriften sowie der sonstigen in Betracht kommenden Vorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit							
34.	Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutz der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und über deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls							
35.	Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes)							
36.	Grundkenntnisse der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften							

(2) Bei der Ausbildung in den fachlichen Kenntnissen und Fertigkeiten ist – unter besonderer Beachtung der betrieblichen Erfordernisse und Vorgaben – auf die Persönlichkeitsbildung des Lehrlings zu achten, um ihm die für eine Fachkraft erforderlichen Schlüsselqualifikationen bezüglich Sozialkompetenz (wie Offenheit, Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit), Selbstkompetenz (wie Selbsteinschätzung, Selbstvertrauen, Eigenständigkeit, Belastbarkeit), Methodenkompetenz (wie Präsentationsfähigkeit, Rhetorik in deutscher Sprache, Verständigungsfähigkeit in den Grundzügen der englischen Sprache) und Kompetenz für das selbstgesteuerte Lernen (wie Bereitschaft, Kenntnis über Methoden, Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Medien und Materialien) zu vermitteln.

Falls zutreffend, Angabe welche Berufsbildpositionen (BBP) über Kurse oder über Ausbildungsverbundmaßnahmen vermittelt werden:

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

**Zusätzliche Maßnahmen in der Ausbildung**

Nachhilfe			
Coaching/Mediation			
Kurse/Seminare/Workshops			
Prüfungsvorbereitung			

**Durchgeführte Abstimmungsgespräche**

	Datum	Unterschrift Ausbilder	Unterschrift Lehrling
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3. Lehrjahr			
3 ½. Lehrjahr			