

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf

Metalltechnik Stahlbautechnik

Lehrzeit: 3½ Jahre

Lehrling: Vorname(n), Zuname(n)

Beginn der Ausbildung

Ende der Ausbildung

Ausbildungsbetrieb

Telefonnummer

Ausbilder: Titel, Vorname(n), Zuname(n)

E-Mail Adresse

L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
1.	Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Werkzeuge, Arbeitsbehelfe, Maschinen, Geräte und Vorrichtungen							
2.	Kenntnis der Werkstoffe und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Verwendungsmöglichkeiten und Bearbeitungsmöglichkeiten							
3.	Lesen und Anwenden technischer Unterlagen, Anfertigen von Skizzen							
4.	Kenntnis über Arbeitsorganisation und Arbeitsgestaltung							
5.	Grundkenntnisse über das Planen und Steuern von Arbeitsabläufen							
	Kenntnis über das Planen und Steuern von Arbeitsabläufen							
	Planen und Steuern von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse							
6.	Grundlegende Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung von Hand und unter Verwendung von Maschinen und Geräten: wie Messen, Anreißen, Feilen, Sägen, Bohren, Gewindeschneiden, Senken, Schleifen							
7.	Spezielle Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung von Hand und unter Verwendung von Maschinen und Geräten (wie Meißeln, Schneiden, Trennen, Reiben, Kalt- und Warmrichten, Biegen, Kaltnieten, einfaches Warmbehandeln, Schmieden)							
8.	Herstellen von einschlägigen lösbaren (wie Schrauben) und unlösbaren Verbindungen (wie Löten, Kleben, Nieten)							
9.	Einfaches Längs- und Plandrehen							
	Drehen							

L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
10.	Einfaches Fräsen							
	Fräsen							
11.	Fachgerechtes Vorbereiten von Teilen zum Schweißen und Nachbehandeln wie zB. Schweißnahtvorbereitung usw.							
12.	Elektroden- Handschweißen							
	Elektroden-Handschweißen auch in Zwangslage einschließlich Mehrलगennaht							
13.	MAG-Schutzgasschweißen							
	MAG-Schutzgasschweißen auch in Zwangslage							
14.	Einfaches Gasschmelzschweißen							
15.	Kenntnis über das WIG-Schweißen							
16.	Grundkenntnisse über die Schweißmetallurgie							
17.	Kenntnis des Verhaltens der Werkstoffe bei Wärmeeinwirkung durch Schweißprozesse							
18.	Kenntnis der einschlägigen Material- und Schweißprüftechniken							
19.	Kenntnis über die Ursachen von Schweißfehlern und Maßnahmen zur Fehlervermeidung beim Schweißen							
20.	Instandsetzen einfacher Werkzeuge							
21.	Grundkenntnisse über NC-Brennschneidemaschinen und deren Programme							
22.	Brennschneiden							
23.	Plasmaschneiden							
24.	Einfaches Programmieren und Bedienen einer rechnergestützten CNC-Maschine							
25.	Elektrisches Fugenhobeln							
26.	Zusammenpassen von Teilen und Aufbauen von Konstruktionen (wie Gebäude- und Hallenkonstruktionen, Portale, Behälter)							
27.	Anfertigen von Stahlbaukonstruktionen							
28.	Arbeiten mit pneumatischen, hydraulischen und elektrischen Werkzeugen							
29.	Grundkenntnisse der gebräuchlichsten Beschläge							
30.	Grundkenntnisse der Begriffe aus Statik und Festigkeitslehre							
31.	Grundkenntnisse der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung							
32.	Kenntnis der wichtigsten Arten des Oberflächenschutzes, zur Verhinderung der Korrosion							
	Vorbereitungen für den Oberflächenschutz; Prüfung, behandeln und schützen von Oberflächen							
33.	Kenntnis und Mitwirken bei der Kundenberatung							
34.	Handhaben und Anwenden von EDV-Systemen (wie Personalcomputer)							
35.	Grundkenntnisse über das Qualitätsmanagement							
	Kenntnis über das Qualitätsmanagement und Mitarbeit beim betrieblichen Qualitätsmanagement							
36.	Grundkenntnisse über Kostenrechnung, Abrechnung der Arbeitsunterlagen							
37.	Kenntnis und Anwendung einschlägiger englischer Fachausdrücke							
38.	Kenntnis relevanter einschlägiger Normen und gesetzlicher Bestimmungen							

L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½
39.	Die für den Beruf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutz der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und über deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls							
40.	Kenntnis über einschlägige Schutzmaßnahmen und die sonstigen in Betracht kommenden Vorschriften und Maßnahmen zum Schutz des Lebens und der Gesundheit							
41.	Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes)							
42.	Kenntnis der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften							

(2) Bei der Ausbildung in den fachlichen Kenntnissen und Fertigkeiten ist – unter besonderer Beachtung der betrieblichen Erfordernisse und Vorgaben – auf die Persönlichkeitsbildung des Lehrlings zu achten, um ihm die für eine Fachkraft erforderlichen Schlüsselqualifikationen bezüglich Sozialkompetenz (wie Offenheit, Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit), Selbstkompetenz (wie Selbsteinschätzung, Selbstvertrauen, Eigenständigkeit, Belastbarkeit), Methodenkompetenz (wie Präsentationsfähigkeit, Rhetorik in deutscher Sprache, Verständigungsfähigkeit in den Grundzügen der englischen Sprache) und Kompetenz für das selbstgesteuerte Lernen (wie Bereitschaft, Kenntnis über Methoden, Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Medien und Materialien) zu vermitteln.

Falls zutreffend, Angabe welche Berufsbildpositionen (BBP) über Kurse oder über Ausbildungsverbundmaßnahmen vermittelt werden:

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

Zusätzliche Maßnahmen in der Ausbildung

Nachhilfe			
Coaching/Mediation			
Kurse/Seminare/Workshops			
Prüfungsvorbereitung			

Durchgeführte Abstimmungsgespräche

	Datum	Unterschrift Ausbilder	Unterschrift Lehrling
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3. Lehrjahr			
3 ½. Lehrjahr			