

# Prüfungsablauf für die Lehrabschlussprüfungen Metalltechnik und Metallbearbeiter

Ort                   WIFI Innsbruck  
                          Egger- Lienz- Straße 120  
                          Schweißwerkstatt  
Raum:                C030  
Zeit:                 08:00  
Termin:             wird von der Lehrlingsstelle bekanntgegeben.

## Prüfungsablauf

Pausen:             1 x 45 min.  
Dauer:              08:00 bis ca. 17:00

- Begrüßung, Vorlage eines amtlichen Dokumentes (Ausweis), Maschinen- und Sicherheitsunterweisung, Ausgabe der Prüfungsunterlagen.
- Bearbeiten eines schriftlichen Arbeitsauftrages.
- Pause
- Praktische Arbeit.
- Mittagspause
- Praktische Arbeit.
- Pause
- Praktische Arbeit.
- Reinigung der Maschinen und der Werkstätten.
- Verabschiedung.

Weitere wichtige Informationen unter: [www.tirol-pruefung.at](http://www.tirol-pruefung.at)

Werkzeuge, Mess- und Arbeitsmittel sind anhand der Zeichnungen zu ermitteln und zur Prüfung mitzunehmen.

Kennnummer	Vor- und Zuname	Datum
------------	-----------------	-------

## Lehrabschlussprüfung Metalltechnik LAP-Metallbearbeiter

Projekt Schiebetüre

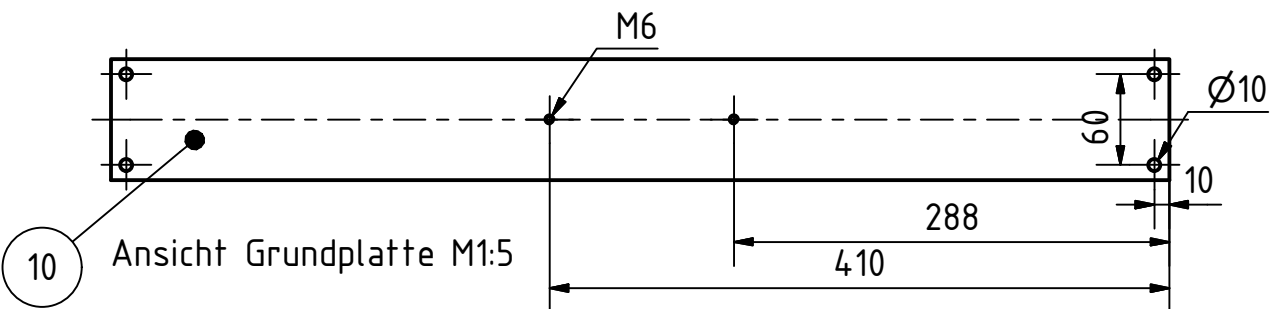
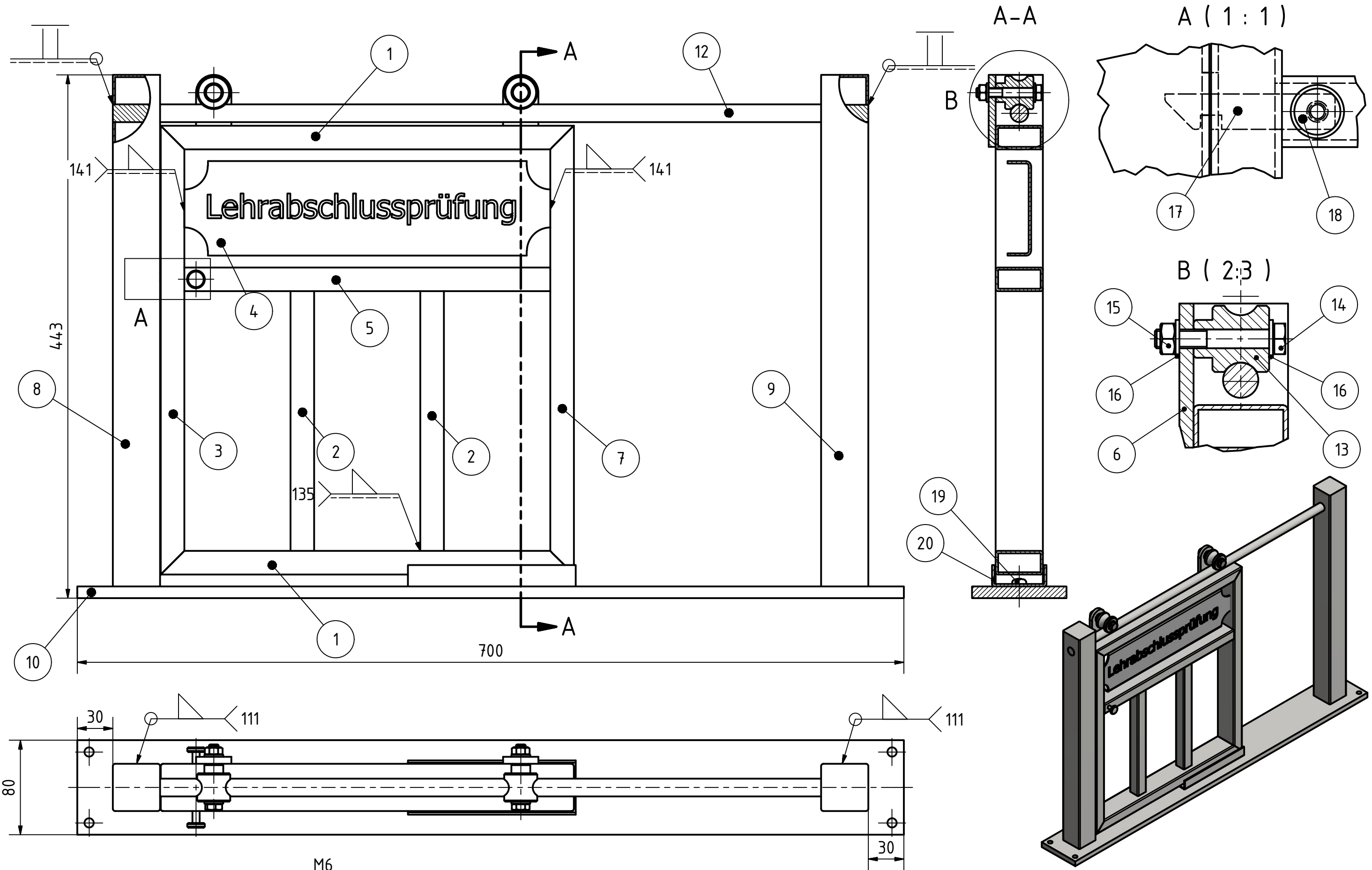
Betrieblicher Arbeitsauftrag  
Fertigung

Vorgabezeit: 5,5 Stunden


---

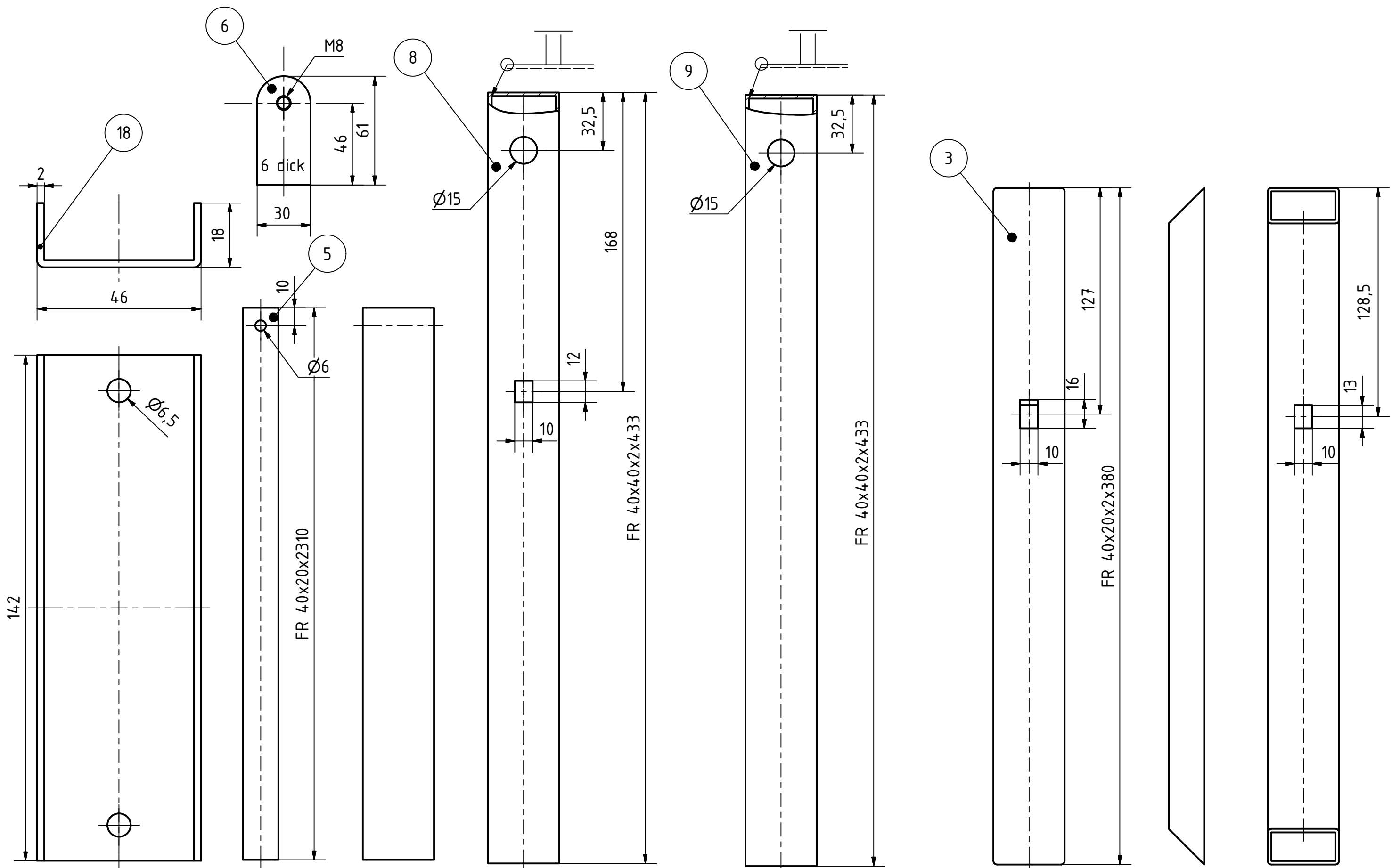
## Arbeitshinweise


1. Vor Beginn der Bearbeitung tragen Sie auf der Titelseite dieses Aufgabenheftes Ihre Kennnummer, Ihren Vor- und Zunamen und das Datum ein.
2. Danach prüfen sie, ob die Prüfungsunterlagen vollständig sind. Sie müssen enthalten:
  - 3 Zeichnungen im Format A3
  - 1 Zeichnung im Format A4

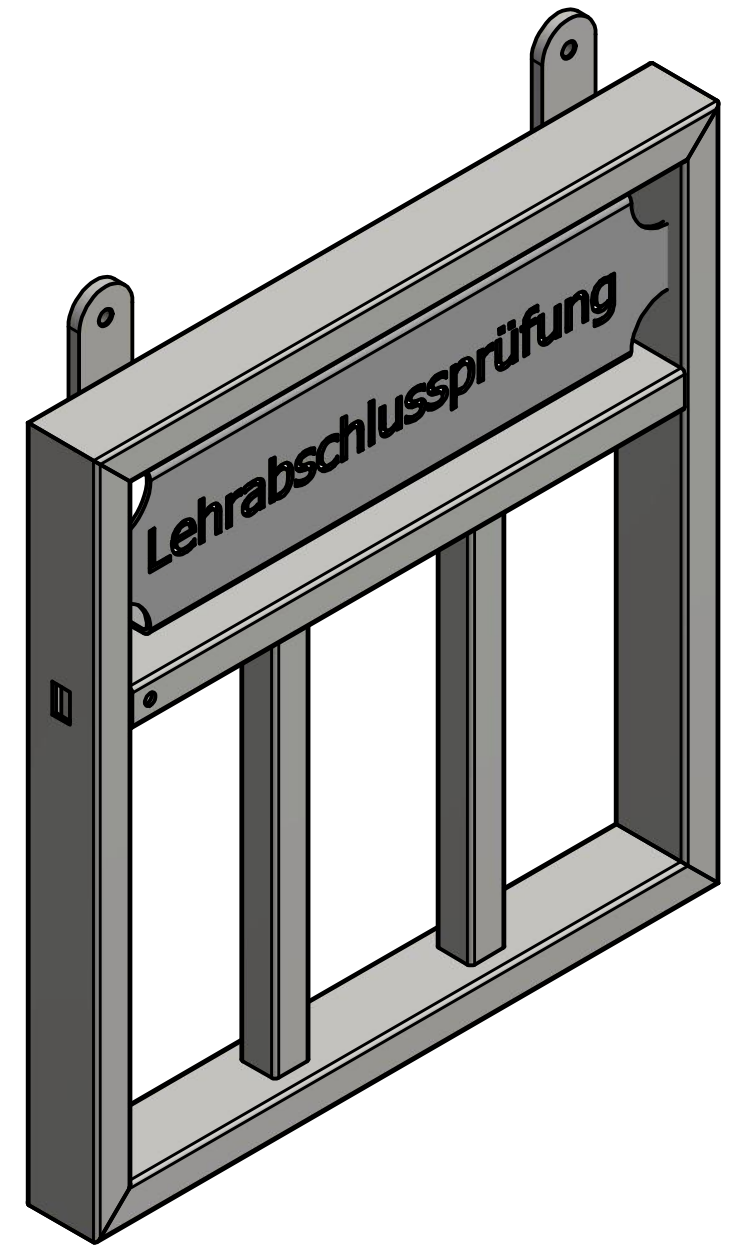
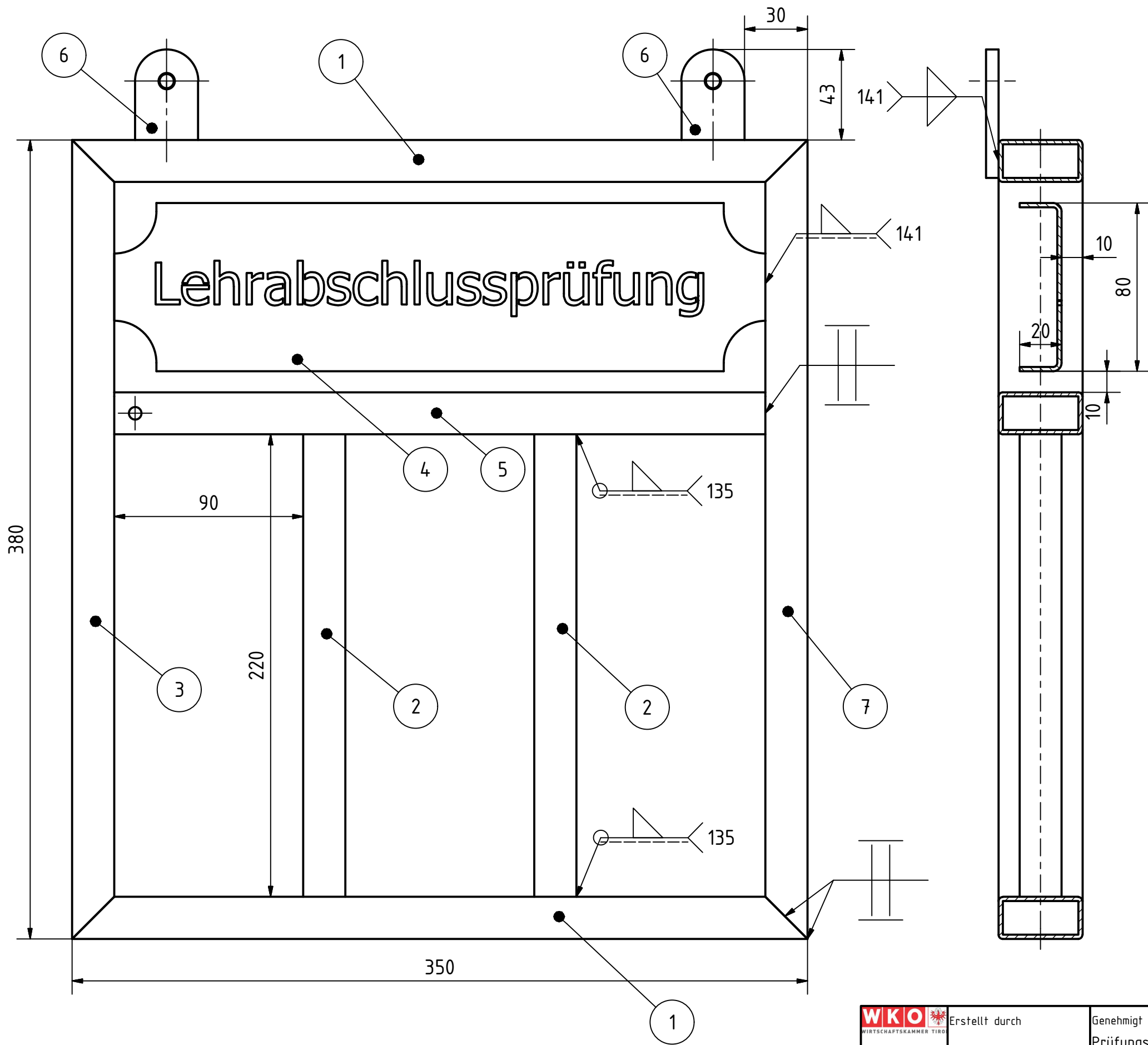



10 Ansicht Grundplatte M1:5

	Erstellt durch wss2	Genehmigt von Prüfungsstelle	Veranstaltung LAP Metallbearbeiter		
	Erstelldatum 29.08.2018	Sachnummer N:\Metall-BAILAP\H3 H4 Metallbau- Blechtechnik und Stahlbautechnik\Schiebetür\ZUBA.dwg	Titel, Zusatztitel Schiebetüre, ZUBA		
			Dokumentenart ZUBA	M	Blatt 1/4



	Erstellt durch	Genehmigt von	Veranstaltung	
		Prüfungsstelle	LAP Metallarbeiter	
	Erstelldatum	Sachnummer	Titel, Zusatztitel	
	29.08.2018	W/Metall-BA/LAP/HS RW Metallbau- Blechtechnik und Stahlbautechnik/Schiebetür/Säulen, Laschen und Rahmenteil.dwg	Schiebetür, Zuschnitt	
			Dokumentenart	M Blatt
			Fertigungszeichnung	1:2 2/4



	Erstellt durch	Genehmigt von	Veranstaltung	
		Prüfungsstelle	LAP Metallbearbeiter	
	Erstelldatum	Sachnummer	Titel, Zusatztitel	
	28.08.2018	N:\Metall-BA\LAP\H3 H4 Metallbau- Blechtechnik und Stahlbautechnik\Schiebetür\Türe.dwg	Schiebetüre, Fertigungszeichnung	
			Dokumentenart	M Blatt
			Fertigungszeichnung	1:2 3/4

1	2	Rahmenteil waagrecht	1.0036	FR 40x20x2		
2	2	Staketen	1.0036	FR 20x20x2		
3	1	Rahmenteil senkrecht	1.0036	FR 40x20x2		
4	1	Füllung	1.0036			Laserteil
5	1	Holm	1.0036	FR40x40x2		
6	2	Laschen	1.0036	FL30x6		
7	1	Rahmenteil senkrecht	1.0036	FR 40x20x2		
8	1	Säule	1.0036	FR 40x40x2		
9	1	Säule	1.0036	FR 40x40x2		
10	1	Grundplatte	1.0036	FL80x10x700		
11	1	Führung	1.0036	45x15x250		Biegeteil
12	1	Rollenführung		ø15x2		
13	2	Laufrollen	PVC			Drehteil
14	2	Zylinderschraube ISK		M8x50		
15	2	Sechskantmutter		M8		Frästeil
16	4	Scheibe		M6		
17	1	Riegel				
18	2	Rändelschraube		46x18x142		
19	2	Halbrundkopfschrauben				
20	1	U-Profil				

Pos	Stück	Benennung	Werkstoff	Größe	Norm	Bemerkung
		Erstellt durch PK	Genehmigt von <b>Prüfungsstelle</b>		Veranstaltung LAP Metallbearbeiter	
		Erstelldatum 30.06.2017	Sachnummer N:\Metall-BA\LAP\H3 H4 Metallbau- Blechtechnik und Stahlbautechnik\Schiebetür\Stückliste_1.dwg		Titel, Zusatztitel Schiebetüre	
			Dokumentenart Stückliste			M Blatt 4/4